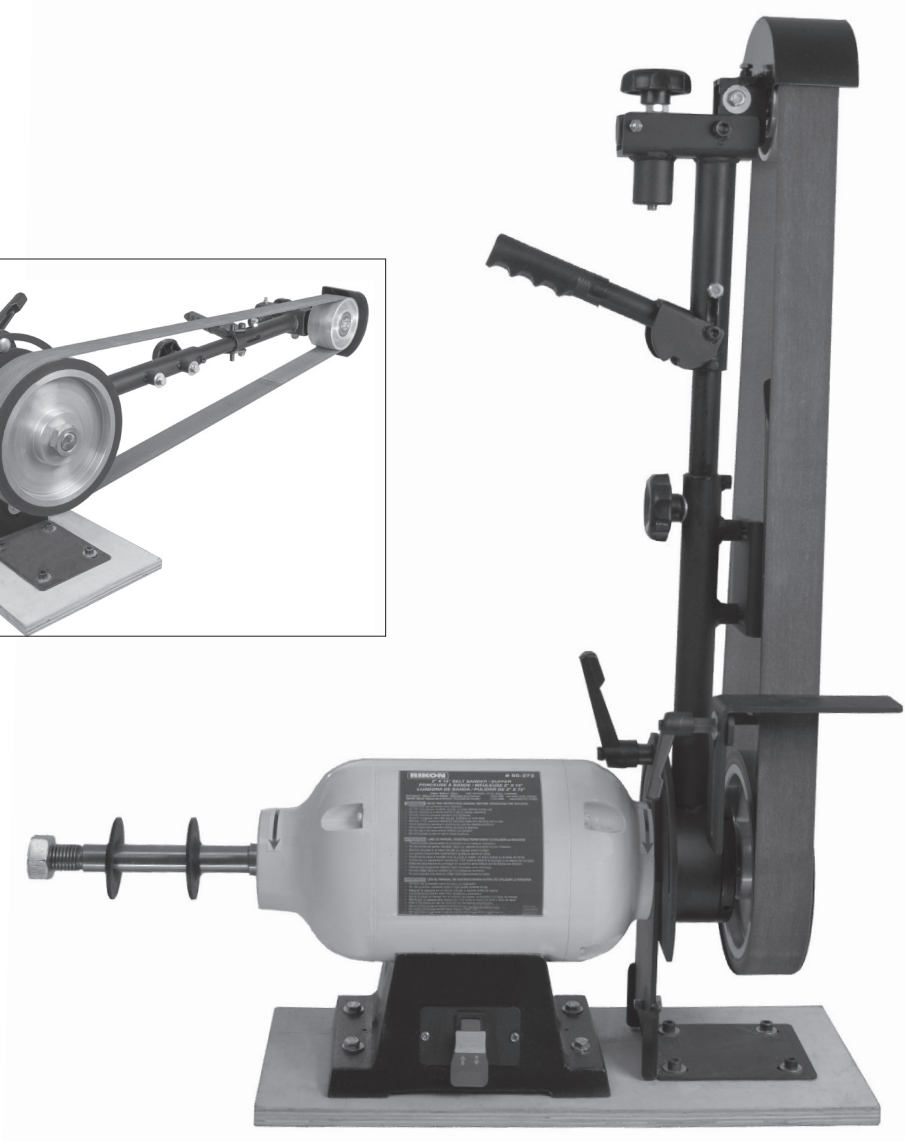
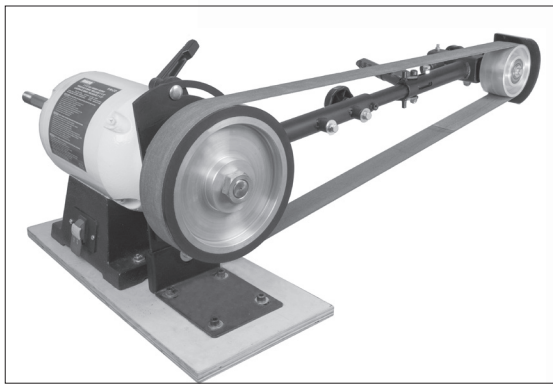


## Lijadora de banda/Pulidora de 2" x 72"



# Manual de usuario

Escriba el número de serie y la fecha de compra en su manual para referencia futura.

Número de serie: \_\_\_\_\_ Fecha de compra: \_\_\_\_\_

Para apoyo técnico o preguntas sobre las partes,  
escriba a [techsupport@rikontools.com](mailto:techsupport@rikontools.com) o llame sin costo al (877) 884-5167

# ÍNDICE

Especificaciones .....	2
Instrucciones de seguridad.....	3-6
Requisitos eléctricos .....	5, 16
Reglas de seguridad para lijadoras .....	6
Contenido del paquete .....	7
Familiarizarse con su Lijadora .....	8
Instalación .....	8
Ensamblaje .....	8 - 10, 17
Ajustes .....	10 - 12
Uso general .....	12 - 13
Resolución de problemas.....	14 - 15
Mantenimiento .....	15
Diagrama de cableado .....	16
Garantía .....	16
Accesorios .....	17
Diagrama de partes .....	18
Lista de partes .....	19

## ESPECIFICACIONES #50-272

Motor .....	1HP, 110/220V, 14/7A, 60Hz, 1Ph
Velocidad del motor .....	1,720 RPM
Tamaño de la banda .....	2" x 72" o 2" x 76"
Velocidad de la banda .....	3,600 SFPM
Inclinación del brazo de la banda .....	0-90-0°
Tamaño de la mesa de la banda .....	5-1/2" x 2"
Inclinación de la mesa de la banda .....	90 a - 150+°
Tamaño de la platina .....	10-3/8" x 2"
Tamaño de la rueda motriz .....	8" x 2"
Tamaño de la rueda loca .....	4" x 2"
Tamaño del husillo .....	1" diámetro x 8" largo
Rosca del husillo .....	2" largo, 1"x8 UNC (LH & RH)
Altura del husillo desde la base .....	7-1/2"
Altura de la máquina .....	36-3/4"
Ancho de la máquina .....	30"
Profundidad de la máquina .....	10-3/4"
Tamaño de 2 bases ensambladas .....	7" x 17-1/2"
Cable de alimentación con enchufe 110V .....	7 pies, calibre 16
Tamaño de disyuntor de la máquina .....	15 Amp
Peso neto .....	68 lbs.
Peso del envío .....	73 lbs.
Cartón de envío .....	29-1/2" x 19" x 13-1/2"

**Este manual de usuario no es un auxiliar pedagógico y está destinado a mostrar el ensamblaje, los ajustes, y el uso general.**

**NOTA:** Las especificaciones, fotografías, dibujos e información que contiene este manual representan el modelo actual de la máquina cuando se preparó el manual. Cambios y mejoras se pueden hacer en cualquier momento, sin ninguna obligación de parte de Rikon Power Tools, Inc. a modificar unidades previamente entregadas. Se han tomado precauciones razonables para asegurar que la información en este manual es correcta, para proveer las pautas apropiadas para la seguridad, ensamblaje, y operación apropiados de esta máquina.

# SÍMBOLOS DE SEGURIDAD

**¡IMPORTANTE!** La seguridad es la consideración más importante para la operación de este equipo. **Las siguientes instrucciones se deben de seguir en todo momento.** Incumplimiento con las instrucciones abajo puede causar descarga eléctrica, incendio, y/o lesiones graves. Esta herramienta fue diseñada para aplicaciones determinadas. Recomendamos enfáticamente que esta herramienta no sea modificada y/o utilizada para cualquier otro uso para el cual no fue diseñada. Si tiene cualquier duda acerca de su aplicación, no use la herramienta hasta que nos haya contactado y le hayamos aconsejado.

## SÍMBOLOS DE SEGURIDAD



**SÍMBOLO DE ALERTA DE SEGURIDAD:** Indica PELIGRO, ADVERTENCIA o PRECAUCIÓN. Este símbolo podría usarse en conjunto con otros símbolos o pictogramas.



Indica una situación inminentemente peligrosa que, al no evitarse, podría ocasionar la muerte o lesiones graves.



Indica una situación potencialmente peligrosa que, al no evitarse, podría ocasionar la muerte o lesiones graves.



Indica una situación potencialmente peligrosa que, al no evitarse, podría causar lesiones leves o moderadas.

**AVISO:** Si se muestra sin el Símbolo de Alerta de Seguridad, indica una situación que puede resultar en daños a la propiedad.

## SEGURIDAD GENERAL

FAMILIARÍCESE CON SU HERRAMIENTA ELÉCTRICA. Lea que el manual del usuario atentamente. Aprenda las aplicaciones de la herramienta, sus capacidades para el trabajo, y sus riesgos específicos potenciales.

### ANTES DE USAR SU MÁQUINA

Para evitar lesiones graves y daños a la herramienta, lea y siga todas las Instrucciones de seguridad y operación antes de operar la máquina.

1. **ADVERTENCIA** Algunos polvos creados durante el uso de las herramientas eléctricas contienen químicos que el Estado de California ha indicado como causantes de cáncer, defectos de nacimiento, u otros daños reproductivos.

Algunos ejemplos de estos químicos son:

- Plomo de pintura con plomo.
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento y otros
- productos de albañilería.
- Arsénico y cromo de madera tratada con químicos.

Su riesgo a ser expuesto a estos químicos varía, según cuán a menudo realiza este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos: trabaje en un área con buena ventilación y con equipos de seguridad aprobados, tales como máscaras diseñadas específicamente para filtrar partículas microscópicas.

2. LEA el Manual de usuario completo. APRENDA a usar la herramienta para sus usos previstos.

3. ASEGURE QUE TODA HERRAMIENTA TENGA CONEXIÓN A TIERRA. Si la herramienta está equipada con un enchufe de tres dientes, debe enchufarse en un tomacorriente de tres recipientes. El 3er diente conecta la herramienta a tierra y proporciona protección contra descarga eléctrica accidental. **NO ELIMINE** el 3.º diente del enchufe. Vea las Instrucciones para conectar a tierra en las siguientes páginas.

4. **EVITE ENTORNOS PELIGROSOS PARA EL TRABAJO. NO UTILICE** herramientas eléctricas en entornos húmedos y **NO LAS EXPONGA** a la lluvia.

5. **NO UTILICE** herramientas eléctricas en la presencia de líquidos o gases inflamables.

6. **SIEMPRE** mantenga el área de trabajo limpia, bien iluminada, y ordenada. **NO TRABAJE** en un entorno con pisos resbalosos con escombros, grasa, o cera.

7. **MANTENGA ALEJADOS A VISITANTES Y NIÑOS. NO PERMITA** que entren personas en el área de trabajo, especialmente cuando la herramienta eléctrica esté operando.

8. **NO ESFUERCE LA HERRAMIENTA** para que haga operaciones para las cuales no se diseñó. Hará un trabajo más seguro y de mejor calidad al realizar solamente las operaciones para las cuales fue diseñada.

9. **USE ROPA ADECUADA. NO USE** ropa suelta, guantes, corbatas, ni joyas. Estos artículos se pueden atrapar en la máquina mientras se opera y jalar al operador hacia las partes móviles. El usuario deberá ponerse un cobertor protector en el cabello, si tiene cabello largo, para evitar contacto con cualquier parte móvil.

10. **PARA ASEGURAR LA PROTECCIÓN DE NIÑOS EN EL TALLER**, quite las llaves de los interruptores, desenchufe las herramientas de los tomacorrientes, y utilice candados.

11. **SIEMPRE DESENCHUFE LA HERRAMIENTA DEL TOMACORRIENTE** para realizar ajustes, cambiar partes, o hacer mantenimiento.

# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

**12. MANTENGA PROTECTORES PUESTOS Y EN BUENAS CONDICIONES.**

**13. EVITE EL ARRANQUE ACCIDENTAL.** Asegure que el interruptor esté apagado ("OFF") antes de enchufar el cable en el tomacorriente.

**14. SAQUE TODA HERRAMIENTA DE MANTENIMIENTO** del área antes de prender ("ON") la máquina.

**15. UTILICE SÓLO ACCESORIOS RECOMENDADOS.** El uso de accesorios incorrectos o inapropiados podría ocasionar lesiones graves al operador y daños a la herramienta. Si tiene alguna duda, consulte el manual de instrucción del accesorio en cuestión.

**16. NUNCA DEJE DESATENDIDA UNA MÁQUINA PRENDIDA.** Apague el interruptor ("OFF"). **NO DEJE** la herramienta hasta que se haya detenido completamente.

**17. NO SE PARE ENCIMA DE LA HERRAMIENTA.** Se puede ocasionar lesiones graves si la herramienta se vuelca, o si se toca la herramienta accidentalmente.

**18. NO GUARDE** nada encima ni cerca de la herramienta donde alguien podría intentar pararse encima de la herramienta para alcanzarlo.

**19. MANTENGA SU EQUILIBRIO. NO SE EXTRALIMITE** sobre la herramienta. Use zapatos con suela de goma resistente al aceite. Mantenga el piso libre de escombros, grasa, y cera.

**20. MANTENGA HERRAMIENTAS CON CUIDADO.** Siempre mantenga herramientas limpias y en buen estado de funcionamiento. Mantenga cada cuchilla y broca de herramienta afilada, rectifique las ruedas de amolar, y cambie otros accesorios abrasivos cuando estén gastados.

**21. CADA VEZ QUE USA LA HERRAMIENTA, REVISE LAS PARTES PARA ASEGURAR QUE NO ESTÉN DAÑADAS ANTES DE USARLA.** Revise cada protector cuidadosamente para verificar que funciona adecuadamente, que no esté dañado, y que cumple con las funciones indicadas. Verifique el alineamiento, la atadura, y que no estén rotas las partes móviles. Partes y protectores dañados deben ser arreglados o reemplazados inmediatamente.

**22. NO OPERE LA HERRAMIENTA SI ESTÁ CANSADO O BAJO LOS EFECTOS DE DROGAS, MEDICAMENTOS, O ALCOHOL.**

**23. ASEGURE TODA PIEZA DE TRABAJO.** Utilice abrazaderas o plantillas para asegurar la pieza de trabajo. Así es más seguro que intentar aguantar la pieza de trabajo con las manos.

**24. MANTÉNGASE ATENTO, MIRE LO QUE HACE, Y USE EL SENTIDO COMÚN CUANDO OPERA UNA HERRAMIENTA ELÉCTRICA.**

Un momento de descuido mientras opera una herramienta eléctrica podrá ocasionar graves lesiones corporales.

**25. SIEMPRE UTILICE UNA MÁSCARA PARA EVITAR LA INHALACIÓN DE POLVOS O PARTÍCULAS AÉREAS PELIGROSOS,** tales como polvo de madera, polvo de sílice cristalina, y polvo de amianto. Desvíe partículas de la cara y del cuerpo. Siempre opere la herramienta en un área bien ventilada para sacar el polvo de forma adecuada. Utilice un sistema de recolección de polvo cuando sea posible. Exposición al polvo podría ocasionar problemas respiratorios graves y permanentes u otras lesiones, tales como la silicosis (una enfermedad grave del pulmón), el cáncer, y la muerte. Evite respirar el polvo, y evite contacto prolongado con el polvo. Dejar que el polvo entre en la boca o los ojos, o que permanezca en la piel, puede promover la absorción de material dañino. Siempre utilice protección respiratoria contra polvo aprobada por NIOSH/OSHA de tamaño apropiado. Lave áreas expuestas con jabón y agua.

**26. UTILICE UN ALARGADOR ELÉCTRICO APROPIADO QUE ESTÉ EN BUENAS CONDICIONES.** Cuando se utiliza un alargador, asegúrese que esté lo suficientemente pesado para llevar la corriente que su producto tomará. La tabla en la siguiente página muestra los tamaños indicados que debe usar según el largo del cable y la calificación de amperaje en la placa. Si existe alguna duda, utilice un calibre más pesado. Mientras más pequeño sea el número de calibre, más grande será el diámetro del alargador. Si existe alguna duda acerca del tamaño correcto de un alargador, utilice uno más corto y grueso. Un alargador demasiado pequeño causará una pérdida en el voltaje de la línea, lo cual ocasionará una pérdida de carga y recalentamiento. **UTILICE SOLAMENTE UN ALARGADOR DE 3 ALAMBRES QUE TIENE UN ENCHUFE DE 3 DIENTES PARA CONECTAR A TIERRA, Y UN TOMACORRIENTE DE 3 POLOS EN QUE SE PUEDE ENCHUFAR LA HERRAMIENTA.**

**27. INFORMACIÓN ADICIONAL** relativa a la operación segura y apropiada de este producto se puede conseguir de:

- Power Tool Institute  
1300 Summer Avenue  
Cleveland, OH 44115-2851  
[www.powertoolinstitute.org](http://www.powertoolinstitute.org)

- National Safety Council  
1121 Spring Lake Drive  
Itasca, IL 60143-3201  
[www.nsc.org](http://www.nsc.org)

- American National Standards Institute  
25 West 43rd Street, 4th Floor  
Nueva York, NY 10036  
[www.ansi.org](http://www.ansi.org)

- Normas de seguridad ANSI 01.1 para máquinas de carpintería y las normas del Departamento de Trabajo del EE. UU.  
[www.osha.gov](http://www.osha.gov)

**28. GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES.** Refiérase a ellas frecuentemente y úselas para instruir a otros.

# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

## SEGURIDAD ELÉCTRICA

**ADVERTENCIA** ESTA HERRAMIENTA SE TIENE QUE CONECTAR A TIERRA MIENTRAS SE USA PARA PROTEGER AL OPERADOR DE DESCARGA ELÉCTRICA.

EN CASO DE QUE OCURRA UN FALLO O UNA AVERÍA, la conexión a tierra provee el camino de menos resistencia para corriente eléctrica y disminuye el riesgo de descarga eléctrica. Esta herramienta viene equipada con un cable con conductor de equipo a tierra y un enchufe para conectar a tierra (no incluido). El enchufe **DEBERÁ** enchufarse en un tomacorriente instalado apropiadamente y que tiene conexión a tierra de acuerdo con **TODO** código y ordenanza local.

**NO MODIFIQUE NINGÚN ENCHUFE.** Si no entra en el receptáculo eléctrico, un electricista cualificado debe instalar un receptáculo adecuado.

**CONEXIÓN ELÉCTRICA INAPROPIADA** del conductor de equipo a tierra puede causar riesgo de descarga eléctrica. El conductor con el aislamiento verde (sin o con rayas amarillas) es el conductor de equipo a tierra. **NO CONECTE** este a ningún terminal con corriente si es necesario arreglar o reemplazar el cable eléctrico o el enchufe.

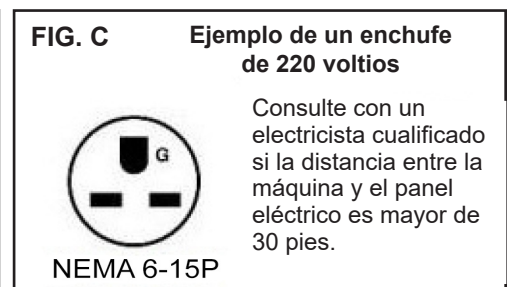
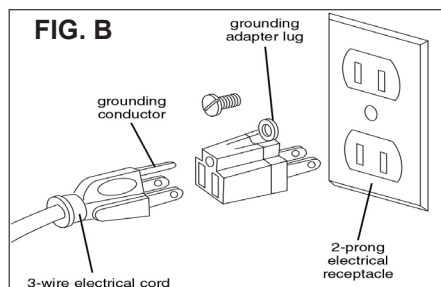
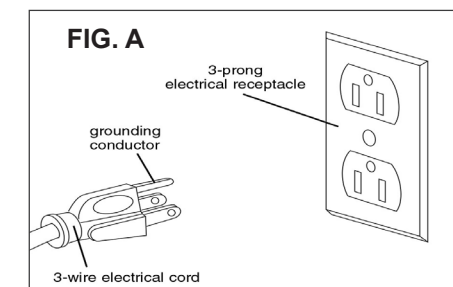
**CONSULTE HABLE** con un electricista calificado o personal de mantenimiento si no entiende completamente las instrucciones para conectar a tierra, o si no está seguro si la herramienta tiene conexión a tierra adecuada cuando se instala o reemplaza un enchufe.

**UTILICE SOLO UN ALARGADOR DE 3 ALAMBRES QUE TIENE UN ENCHUFE DE 3 DIENTES APROPIADO PARA CONECTAR A TIERRA QUE CORRESPONDA CON EL ENCHUFE DE 3 DIENTES DE LA MÁQUINA Y QUE TAMBIÉN ENCAJE EN EL TOMACORRIENTE DE 3 POLOS QUE ACEPTA EL ENCHUFE DE LA HERRAMIENTA.\***

**REEMPLACE UN CABLE DAÑADO O GASTADO INMEDIATAMENTE.**

Esta herramienta es destinada para uso en un circuito que tiene un tomacorriente como el que se muestra en la **FIGURA A**. Se muestra un enchufe de 3 alambres y un tomacorriente que tiene un conductor para conectar a tierra. Si un tomacorriente con conexión a tierra no está disponible, un adaptador como el que se muestra en la **FIGURA B** puede usarse provisionalmente para conectar este enchufe a un tomacorriente de 2 hoyos sin conexión a tierra. El adaptador tiene una pestaña de metal rígida que **TIENE QUE CONECTARSE** a una toma de tierra permanente, tal como un tomacorriente con la conexión a tierra apropiada. **SE PROHIBE ESTE ADAPTADOR EN CANADÁ.**

La **FIGURA C** demuestra el tipo de enchufe de 3 alambres y tomacorriente de 220V que cuenta con el conductor para conectar a tierra necesario si se cambia el cableado del motor.



## ALARGADORES ELÉCTRICOS

**ADVERTENCIA** **NO SE RECOMIENDA USAR ALARGADOR ELÉCTRICO CON ESTA MÁQUINA.** Para mejor alimentación y seguridad, enchufe la máquina directamente en un tomacorriente dedicado con conexión a tierra a una distancia no mayor al largo del cable que viene con la máquina.

Si se tiene que usar un alargador, sólo debería ser para una operación limitada de la máquina. El alargador eléctrico debe ser lo más corto posible, y debe tener un calibre mínimo de 14AWG.

**ADVERTENCIA** Examine el alargador antes de cada uso. Si está dañado, reemplácelo de inmediato. Nunca use una herramienta con un cable dañado, ya que contacto con el área dañado podría ocasionar descarga eléctrica y lesiones graves.

Utilice un alargador adecuado. Solo use alargadores aprobados por Underwriters Laboratories (UL). Otros alargadores podrían causar una pérdida en el voltaje de la línea, la cual causaría una pérdida de carga y el recalentamiento de la herramienta. Cuando opere una herramienta eléctrica afuera, use un alargador para uso al aire libre marcada "W-A" o "W". Estos alargadores se califican para uso al aire libre y disminuyen el riesgo de descarga eléctrica.

### MINIMUM RECOMMENDED GAUGE FOR EXTENSION CORDS (AWG)

120 VOLT OPERATION ONLY				
	25' LONG	50' LONG	100' LONG	150' LONG
0 to 6 Amps	18 AWG	16 AWG	16 AWG	14 AWG
6 to 10 Amps	18 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG
10 to 12 Amps	16 AWG	16 AWG	14 AWG	12 AWG

**ADVERTENCIA** Mantenga el alargador fuera del área de trabajo. Coloque el alargador para que no se enganche en madera, herramientas, u otros obstáculos mientras se trabaja con la herramienta eléctrica.

El Código Eléctrico Canadiense exige alargadores certificados del tipo SJT o superior.

\*\* Se prohíbe el uso de adaptadores en Canadá.



# INSTRUCCIONES DE SEGURIDAD

Esta máquina está destinada para el revestimiento de maderas, metales y materiales compuestos. Cualquier otro uso que no sea especificado, incluyendo la modificación de la máquina o el uso de partes que no han sido evaluadas y aprobadas por el fabricante del equipo podría ocasionar daños imprevistos y anular la garantía.

**ATENCIÓN:** El uso de esta lijadora aún tiene riesgos que el fabricante no puede eliminar. Por tanto, el usuario debe ser consciente las máquinas de carpintería son peligrosas si no se utilizan con cuidado y no se cumplen todas las precauciones de seguridad.

1. No opere esta máquina hasta que haya leído todas las instrucciones siguientes.
2. No intente operar esta máquina hasta que esté completamente ensamblado.
3. No prenda (ON) esta máquina si dañado falta alguna parte o alguna parte está dañada.
4. Esta máquina se tiene que conectar a tierra apropiadamente.
5. Si no está familiarizado con la operación de la máquina, obtenga ayuda de una persona calificada.
6. Esta máquina DEBERÁ ser instalada firmemente en una superficie de trabajo o plataforma plana y segura.
7. Siempre póngase protección ocular aprobada por ANSI antes de operar esta máquina.
8. Siempre use una máscara para polvo, recolección de polvo adecuado, y ventilación apropiada. Esta máquina puede producir partículas dañinas mientras se lija o se pule ciertos tipos de maderas, metales u otros materiales.
9. No use ropa suelta ni joyas mientras opera esta máquina. Sujete cabello suelto hacia atrás.
10. Siempre asegúrese de que el interruptor esté apagado antes de enchufar la máquina.
11. Siempre asegure que el interruptor esté apagado (OFF) antes de realizar cualquier operación de ensamblaje o configuración.
12. Asegure que todos los protectores de seguridad y todos los tornillos estén apretados seguramente antes de operar la máquina.
13. El uso de cualquier accesorio no recomendado puede ocasionar lesiones personales y daños a la máquina.
14. Bandas abrasivas y discos para pulir deben ser del ancho y largo recomendados por el fabricante.
15. Reemplace accesorios abrasivos o discos gastados, deshilachados o rotos, ya que podrían ocasionar lesiones al usuario o daños a la máquina.
16. Siempre mantenga la cara y las manos fuera del alcance de partes móviles como las bandas, discos, ruedas y poleas.
17. Mantenga los cables de alimentación alejados de las partes móviles de la lijadora. Cables dañados pueden ocasionar descarga eléctrica.
18. Mantenga una distancia mínima (1/16" o menos) entre la banda lijadora y la mesa de trabajo.
19. Siempre apoya la pieza de trabajo con la mesa o el tope trasero durante el lijado.
20. Aguante seguramente las piezas de trabajo que esté puliendo y trabajando solamente en el 'área de trabajo' inferior delantera del disco pulidor.
21. Cuando están rotando, los discos pulidores pueden causar quemaduras y abrasiones si entran en contacto con la piel descubierta. Use guantes cuando trabaja.
22. Avance las piezas cuidadosamente en la banda lijadora o disco pulidor que esté rotando, en dirección hacia abajo, de manera que la acción abrasiva empuje la pieza hacia abajo en las mesas, donde se puede controlar.
23. No debe forzar la pieza contra los abrasivos, ya que la madera podría quemar o la máquina podría atascar.
24. Quite materiales y escombros del área de trabajo. Mantenga el área de trabajo ordenada y limpia.

## **GUARDE ESTAS INSTRUCCIONES. Consúltelas con frecuencia.**

**Este manual de usuario no es un auxiliar pedagógico y está destinado a mostrar el ensamblaje, los ajustes, y el uso general.**



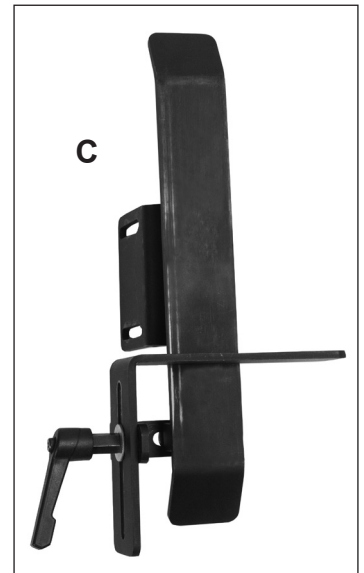
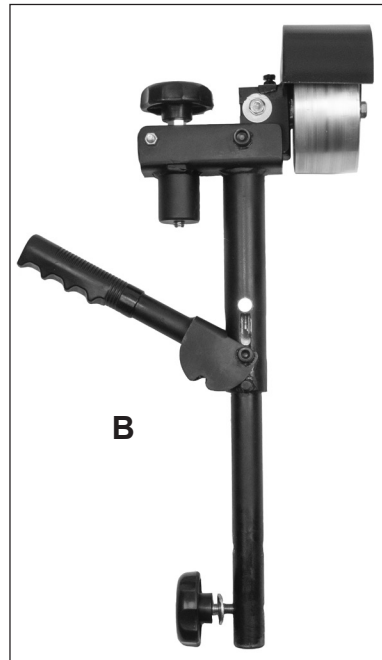
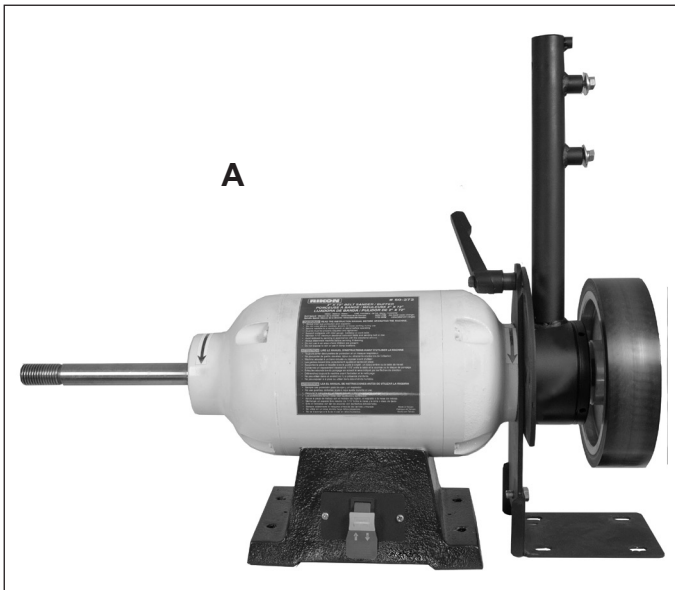
**AVISO DE LA PROPUESTA 65 DE CALIFORNIA:** Algunos polvos generados al lijar, serrar, moler, taladrar, pulir, hacer acabados metálicos y realizar otras actividades de construcción contienen químicos que el Estado de California ha señalados como causantes de cáncer, defectos de nacimiento, u otros daños reproductivos. Su riesgo de ser expuesto a estos químicos varía, dependiendo de la frecuencia con que hace este tipo de trabajo. Para reducir su exposición a estos químicos, trabaje en un área con buena ventilación y con equipos de seguridad aprobados, como máscaras para polvo que son diseñadas específicamente para filtrar partículas microscópicas.

Se puede obtener información más detallada acerca de la Propuesta 65 de California en [rikontools.com](http://rikontools.com).

# CONTENIDO DEL PAQUETE

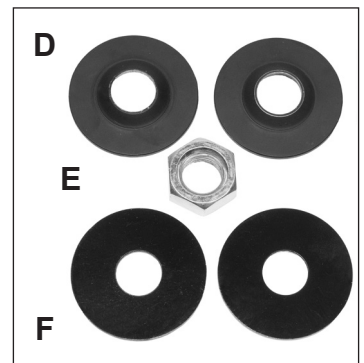
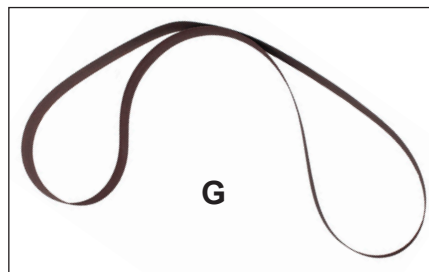
## DESEMBALAJE Y LIMPIEZA

1. Retire cuidadosamente todo el contenido del cartón de envío. Antes de desechar cualquier material de embalaje, use la lista de contenido para verificar que todas las partes estén presentes. Coloque las partes en una superficie protegida para facilitar su identificación y ensamblaje. Si falta alguna parte, o si alguna parte está rota o perdida, favor de llamar a servicio al cliente de RIKON (877-884-5167) tan pronto como sea posible para reemplazos. **NO PRENDA** ("ON") su máquina si falta alguno de estos artículos. Puede causar lesiones a sí mismo o daños a la máquina.
2. Informe a su distribuidor local acerca de cualquier daño durante el envío. Tome fotografías para la posibilidad de reclamaciones al seguro.
3. Limpie todas las superficies protegidas contra el óxido con un quitagrasas o quitamanchas ordinario. No utilice: gasolina, diluyente, alcohol, minerales, etc. Estos pueden dañar las superficies pintadas.
4. Aplique una capa de cera en pasta a la mesa para evitar que se oxide. Limpie cada parte bien con un paño limpio y seco.
5. Ponga el material de embalaje y la caja de envío a un lado. No deseche nada hasta que la máquina se haya ensamblado y funcione correctamente.



### TABLA DE PARTES SUELTAS

- A. Conjunto del motor y la rueda motriz
- B. Conjunto de la rueda loca superior
- C. Conjunto de la platina y mesa
- D. Bridas cóncavas para el husillo (2)
- E. Tuerca 1" x 8UNC para el husillo
- F. Bridas planas para el extremo roscado del husillo (2)
- G. Banda lijadora abrasiva de 2" x 72"
- Plantilla para taladrar los agujeros de montaje (no se muestra)
- Manual (no se muestra)



### Herramientas necesarias para ensamblaje:

- Llaves de 1/2" y 9/16" (12mm y 14mm)
- Ferrería para montar la máquina en una plataforma o banco de trabajo (no se incluye)

Ve a las páginas 18 - 19 para el Diagrama de Partes y la Lista de Partes





# ENSAMBLAJE

## ENSAMBLAR LA LIJADORA DE BANDA

**ADVERTENCIA** La Lijadora de banda / Pulidora 50-272 es una máquina con más peso en su parte superior y tiene que sujetarse con pernos para evitar que se vuelque durante su uso. Prepare su plataforma de trabajo, banco o contrachapado grueso para montar la lijadora para asegurar que esté estable.

## MONTAR LA LIJADORA A UN BANCO DE TRABAJO

**PRECAUCIÓN:** la lijadora deberá montarse a una altura apropiada y segura para poder realizar su trabajo de lijado.

1. Para determinar el mejor lugar de trabajo para su lijadora, posicione el conjunto del motor en su plataforma o banco. Una vez que esté satisfecho, use un lápiz corto para marcar la superficie de trabajo a través de los 4 agujeros para el montaje que se encuentran en la Base del motor (B) de la lijadora, y también los 4 agujeros para el montaje en la base del Soporte del brazo de lijado (S).

2. Se incluye con la máquina, y también se muestra en la página 17, la Plantilla para perforar los agujeros finales para montar el motor de la lijadora y el soporte del brazo de lijado. Use las dimensiones de esta plantilla, junto con las marcas del lápiz, para determinar el lugar final de los agujeros para el montaje para el motor y el soporte.

3. Saque la lijadora del banco de trabajo para revelar las 8 marcas que creó en el paso 1, que indican los lugares para los 8 agujeros para los pernos.

4. Compare las marcas con las dimensiones del Diagrama para el montaje de la fábrica. Ajuste las ubicaciones para los agujeros, de ser necesario.

5. Perfore los 8 agujeros para montar el motor y el soporte. Se debe confirmar el tamaño recomendado de perforación -10mm (3/8")- con el diámetro de la ferretería de montaje (no se incluye) que usará para sujetar la lijadora en su lugar.

6. Monte los conjuntos de la base del motor (B) y del soporte (S) en su superficie de trabajo con su ferretería (tornillos). Apriete la ferretería completamente para asegurar las partes en posición. Figuras 1 y 2.

## CONECTAR EL CONJUNTO DEL BRAZO DE LIJADO

1. Gire el Conjunto del brazo pivotante (I) a la posición vertical. Este conjunto viene preinstalado en el eje del motor, al lado de la Rueda motriz de 8" (R). Use la Manija de palanca de bloqueo (G) para aflojar y asegurar el brazo pivotante en su lugar. FIG. 2 y 3.

CONTINÚA EN LA PÁGINA 10

**ADVERTENCIA** LA MÁQUINA DEBERÁ ESTAR DESENCHUFADA Y EL INTERRUPTOR DEBERÁ ESTAR APAGADO (OFF) HASTA QUE SE HAYA ENSAMBLADO POR COMPLETO Y SE HAYAN FINALIZADO TODOS LOS AJUSTES.

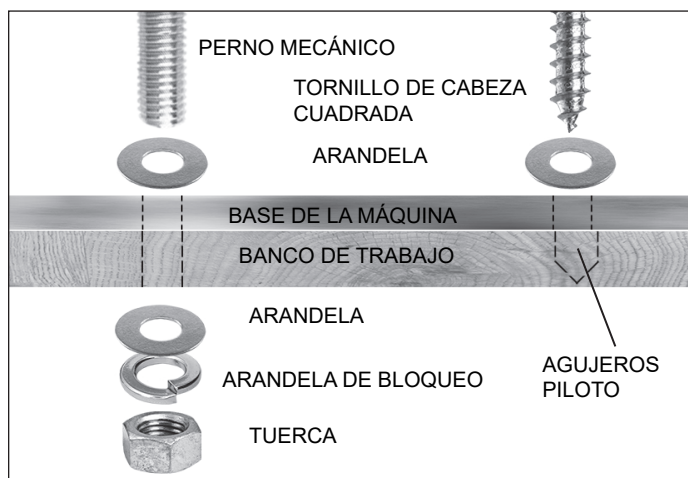


FIG. 1

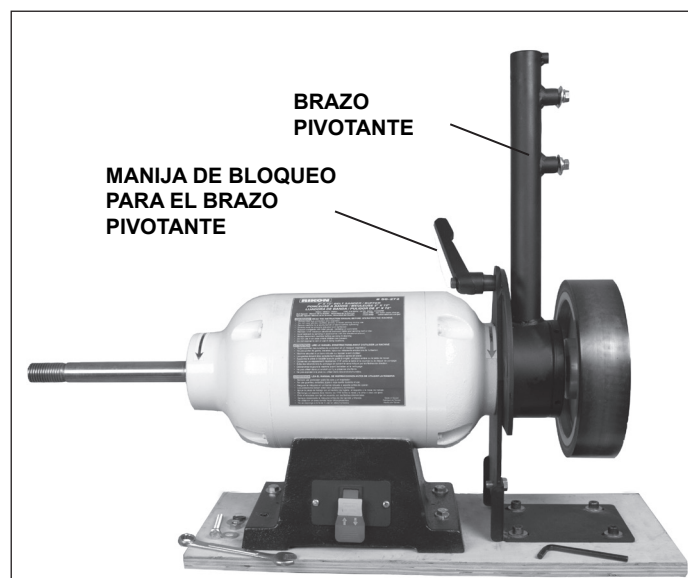


FIG. 2



FIG. 3

# ENSAMBLAJE Y AJUSTES

CONTINUACIÓN DE LA PÁGINA 9

## CONECTAR EL CONJUNTO DEL BRAZO DE LIJADO

**NOTA:** Las Manijas de palanca de bloqueo (G y H) son accionadas por resorte. Detrás del tornillo en medio de la manija se encuentra un resorte. Para posicionar la manija en una posición nueva, simplemente saque la manija, gírela a una dirección nueva y empújela en posición de nuevo. La manija se indexa por sí en el perno interior.

2. Para conectar el Conjunto del Brazo de lijado superior (K) al Brazo pivotante (I) inferior, introdúzcalo en la parte superior del tubo del brazo pivotante y luego asegúrelo con la Manija de bloqueo (J). La Rueda loca de 4" (N) superior del brazo de lijado se alineará automáticamente con la Rueda motriz de 8" (R) inferior para montar la banda lijadora más luego durante el proceso de ensamblaje de la máquina.

**NOTA:** Hay 2 agujeros roscados en el extremo inferior del brazo de lijado superior. Para conectar el brazo de lijado al brazo pivotante inferior con la manija de bloqueo, use el agujero roscado *SUPERIOR*. FIG. 4. Esta posición es para usar bandas abrasivas de 2" x 72".

El agujero roscado *INFERIOR* levanta el brazo de lijado para usar con bandas lijadoras más largas, de 2" x 76".

## CONECTAR PLATINA Y SOPORTE DE PORTAHERRAMIENTAS

El conjunto de la Platina y el Portaherramientas (P y Q) se conecta al Brazo pivotante (I) con los dos pernos hexagonales, arandelas de bloqueo y arandelas planas (Diagrama de partes #10, 1-6, 1-5) que vienen preinstalados en los dos postes de montaje del brazo pivotante. Una vez conectados, la platina y el portaherramientas pueden ajustarse individualmente a la banda lijadora. FIG. 5.

## AJUSTAR LA PLATINA DE LA LIJADORA DE BANDA

La Platina (Diagrama de partes #12) es una placa de soporte de acero pesado que se posiciona detrás de la banda lijadora. Sirve para apoyar la banda durante el lijado. La platina debe ajustarse de manera que casi toca con la parte trasera de la banda lijadora. Para hacer esto, afloje los dos tornillos de cabeza hexagonal (#10) que sujetan la parte trasera de la platina al soporte (#11). Si la platina por algún motivo está desalineada, afloje estos dos tornillos, ajuste la platina y vuelva a apretar los dos tornillos. FIG. 5.

Para sacar la platina para operaciones tales como el lijado de superficies curvadas, el afilado, el acabado u otras operaciones especiales, saque los tornillos que sujetan la parte trasera de la platina al soporte y quite la platina.

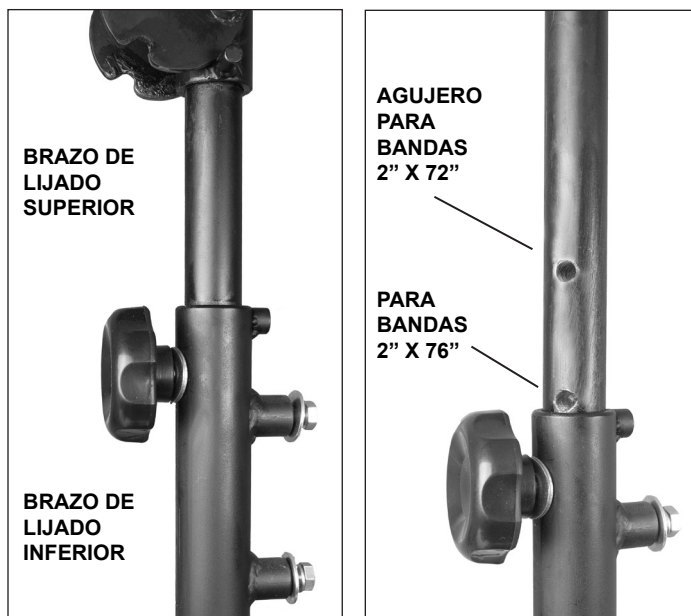


FIG. 4

**ADVERTENCIA** LA MÁQUINA DEBERÁ ESTAR DESENCHUFADA Y EL INTERRUPTOR DEBERÁ ESTAR APAGADO (OFF) HASTA QUE SE HAYA ENSAMBLADO POR COMPLETO Y SE HAYAN FINALIZADO TODOS LOS AJUSTES.

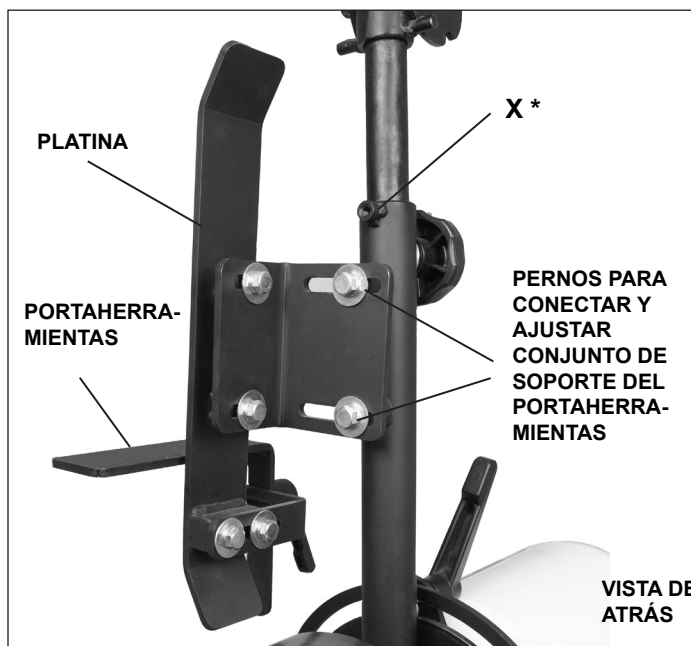


FIG. 5

De ser necesario, aleje el soporte de la banda para que no toque la parte trasera de la banda no apoyada para realizar el "lijado libre" sin la platina.

**NOTA:** \* La tuerca de 1/4"x20 soldada en la parte superior del brazo pivotante (FIG. 5, X) sirve para conectar protectores contra polvo o de seguridad opcionales (no se incluyen).

# AJUSTES

## AJUSTAR EL PORTAHERRAMIENTAS

El Portaherramientas, o la Mesa de la banda, se puede ajustar completamente para configurar ángulos a la banda, ¡desde 90 grados hasta más de 50 (140) grados! Para la mayoría de las operaciones de lijado, la mesa probablemente quedará en un ángulo de 90° a la banda. Se puede configurar esto y otros ángulos deseados con una escuadra o un transportador que descansa sobre el portaherramientas y contra la banda lijadora y la platina.

El Portaherramientas (Diagrama de partes #14) viene preensamblado en un Soporte de ángulo (#13) que se conecta a la parte inferior trasera de la platina. FIG. 6.

El soporte de ángulo y el soporte de ángulo del portaherramientas tiene ranuras para permitir que se mueva y configure el portaherramientas en una variedad de posiciones para trabajar.

Afloje la Manija de bloqueo (#2-1) del portaherramientas, mueva el portaherramientas a su posición deseada y apriete la manija de bloqueo para asegurar el portaherramientas en posición para el lijado. Para su seguridad, el portaherramientas debe estar a una distancia máxima de 1/16" de la banda lijadora para evitar que los proyectos se atrapen entre el portaherramientas y la banda.

**NOTA:** Para obtener el rango completo de ángulos de la mesa, la manija de bloqueo de la mesa debe estar bien floja, de manera que se deslice entre las ranuras en los soportes. FIG. 7.

## INSTALACIÓN DE LA BANDA LIJADORA

1. Para instalar la banda lijadora, la tensión de resorte de la Rueda loca (N, parte #9) debe soltarse. Se puede hacer esto al bajar la Manija de tensión (L, parte #8) en su posición ranurada de liberación en el brazo superior. FIG. 8.

2. Instale la banda lijadora sobre la rueda loca superior de 4", entre la platina de lijado y el portaherramientas, y después debajo de la rueda motriz grande de 8". Asegure que la banda esté centrada en la rueda loca y también en la rueda motriz.

**NOTA:** La flecha impresa al dorso de la banda debe indicar hacia la dirección de la rotación de la banda en la máquina.

3. Aplique la tensión de resorte preconfigurada a la banda lijadora al mover la Palanca de tensión hacia arriba, de su posición liberada que se fijó en el paso 1 arriba. FIG. 9.

4. Antes de usar la máquina, asegure que el portaherramientas no esté en contacto con la banda y luego ajuste el rastreo de la banda tal como se describe en la sección "RASTREO DE LA BANDA."

**NOTA:** Para cambiar bandas lijadoras, invierte los pasos descritos arriba: libere la tensión de la banda, quite la banda vieja, instale una banda nueva, aplique la tensión a la banda, verifique y configure el rastreo de la banda.

### **ADVERTENCIA**

**LA MÁQUINA DEBERÁ ESTAR DESENCHUFADA Y EL INTERRUPTOR DEBERÁ ESTAR APAGADO (OFF) HASTA QUE SE HAYA ENSAMBLADO POR COMPLETO Y SE HAYAN FINALIZADO TODOS LOS AJUSTES.**

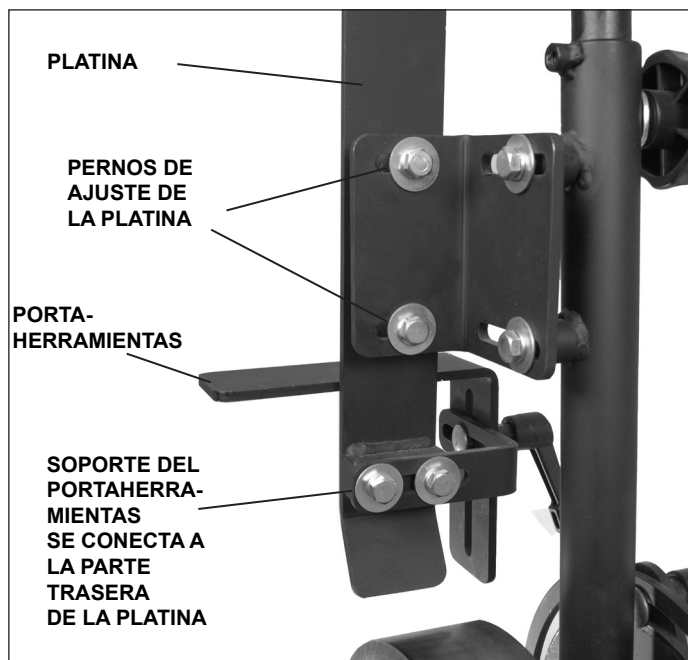


FIG. 6



FIG. 7

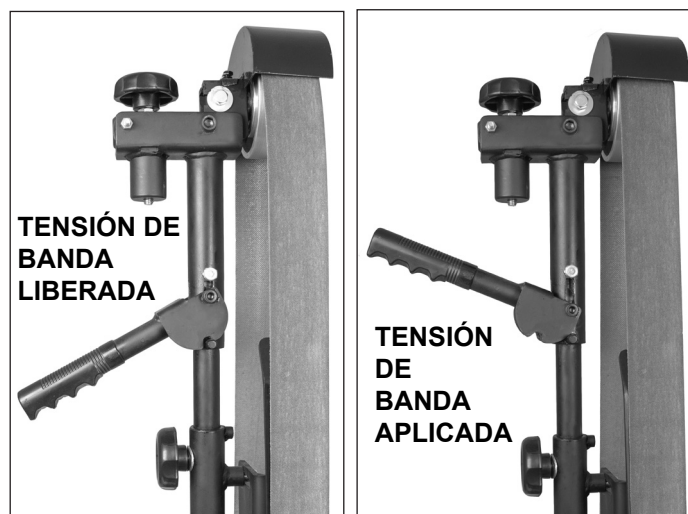


FIG. 8

FIG. 9



# AJUSTES Y USO GENERAL

## RASTREO DE LA BANDA

El rastreo de la banda se configura en la fábrica, así que la banda abrasiva debe funcionar correctamente en las ruedas. Sin embargo, si la banda tiende a un lado o el otro, se puede realizar un ajuste al virar la Perilla de rastreo (M) que se encuentra en la parte superior del conjunto del brazo de lijado frente a la rueda loca. FIG. 10.

Para su seguridad, debe girar la rueda motriz a mano para probar el rastreo de la banda antes de prender el motor. Si la banda se mantiene en el centro de las ruedas, no es necesario realizar más ajustes. Si la banda sale del centro, debe volver a centrar la banda en las ruedas con la Perilla de rastreo.

- Virar la perilla en *sentido de las manecillas del reloj* causará que la banda tienda a la izquierda, hacia el brazo de lijado.

- Virar la perilla en *sentido contrario a las manecillas del reloj* causará que la banda tienda a la derecha, alejándose del brazo de lijado.

Cuando la banda se mantiene centrada cuando la opere a mano, prenda el motor de la lijadora para verificar una vez más el rastreo de la banda cuando está operando a plena velocidad. Realice los ajustes necesarios con la perilla de rastreo.

## AJUSTES DEL BRAZO DE LIJADO DE BANDA

El brazo de lijado de la Lijadora de banda #50-272 se ajusta en 180 grados, desde una posición horizontal hacia adelante a 90 grados hacia arriba, hasta la posición horizontal hacia atrás. Esto permite que el usuario tenga pleno acceso para trabajar en la rueda motriz de 8" con capa de goma, con el portaherramientas y la platina, o para formar libremente en la banda sin el apoyo de la platina.

Para rotar el brazo de lijado a cualquier ángulo de una posición vertical a una posición horizontal, utilice la Manija de palanca de bloqueo para aflojar y después asegurar el brazo pivotante en su lugar. FIG. 11.

## USAR EL HUSILLO DE PULIDO Y LIJADO

El husillo, de 1" de diámetro x 8" de largo, se puede usar con discos pulidores o accesorios de lijado (no incluidos) para acabar sus proyectos.

Los discos pulidores se pueden montar en el extremo roscado del husillo y se mantienen en su lugar con el segundo conjunto incluido de Bridas (#1-12) y Tuerca hexagonal (1-1). FIG. 12.

Accesorios de lijado con solapas largas o neumáticos se deslizan sobre todo el husillo del motor y se aseguran en su lugar con las Bridas y Tuerca hexagonal incluidas. Estos accesorios están disponibles de minoristas artesanales. ¡Tenga en cuenta que deben tener agujeros de 1" para encajar correctamente con el husillo del motor!

### ⚠ ADVERTENCIA

LA MÁQUINA DEBERÁ ESTAR DESENCHUFADA Y EL INTERRUPTOR DEBERÁ ESTAR APAGADO (OFF) HASTA QUE SE HAYA ENSAMBLADO POR COMPLETO Y SE HAYAN FINALIZADO TODOS LOS AJUSTES.



FIG. 10

### ⚠ CUIDADO

Nunca abandone la lijadora cuando está prendida. Siempre bloquee el interruptor en la posición de apagado (OFF) y desenchufe la máquina cuando no esté en uso.

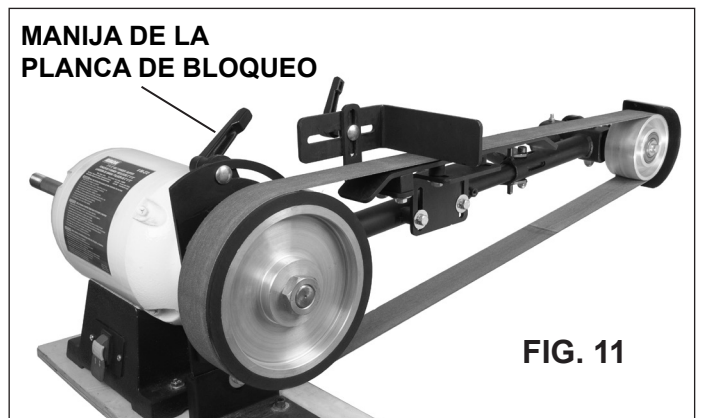


FIG. 11

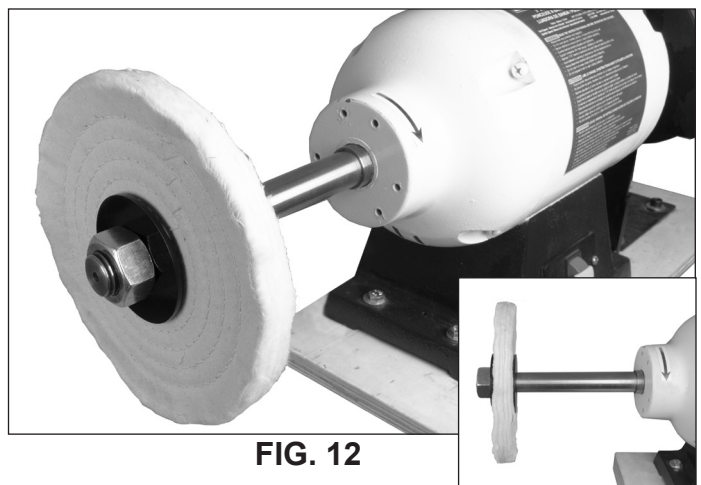


FIG. 12

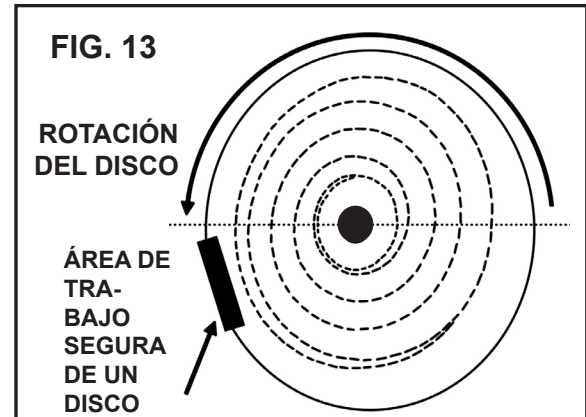
## USO GENERAL

Los discos pulidores se usan para operaciones a mano de pulido, afilado y limpieza en maderas, metales, plásticos o materiales compuestos. La tela giratoria se puede tratar con compuestos de pulido, pasta o ceras para allanar y pulir superficies planas o curvadas.

### OPERAR LA PULIDORA

1. Póngase a un lado de la máquina, préndela y permita que el disco pulidor alcance una velocidad constante por al menos un minuto antes de realizar cualquier pulido.
2. Aplique el compuesto de pulido, de ser necesario, en el borde del disco pulidor giratorio. NO fuerce la barra del compuesto contra el disco. Para el pulido final de las superficies enceradas, no se necesita ningún compuesto. Utilice el disco pulidor de algodón no tratado para el pulido final de estas piezas.
3. Nunca fuerce la pieza de trabajo contra el disco pulidor. Permita el tiempo necesario para que el disco pulidor se ajuste a la variedad de formas de superficies de su pieza de trabajo. Presión excesiva puede reducir la velocidad del disco giratorio y el motor. Esto puede hacer marcas desiguales en la pieza de trabajo y sobrecalentar el motor.
4. Cada cuantos minutos, chequee el disco para ver la condición del disco y la capa del compuesto de pulido.
  - Si el disco está gastado o dañado, elimínelo y reemplácelo de inmediato.

**⚠ CUIDADO** ¡SIEMPRE UTILICE PROTECCIÓN OCULAR Y RESPIRATORIO! Residuos de los discos pulidores y cualquier compuesto de pulido en los discos se lanzarán durante el uso y podrían ocasionar lesiones.



- Si la superficie del borde está glaseada por residuos del pulido, o para aplicar un grado (color) nuevo/diferente de compuesto, use un rastrillo de pulido para eliminar el compuesto viejo del disco.

**NUNCA DEBE FORZAR MATERIAL CONTRA LA RUEDA PARA DETENER LA PULIDORA.** Deje que la pulidora se detenga por sí.

**NO** realice el pulido con los costados de los discos.

**NO** realice el pulido con la parte superior o trasera del disco pulidor, por si su pieza de trabajo se lanzara de sus manos y posiblemente hacia su cuerpo.

### INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO

**⚠ ADVERTENCIA** Antes de prender la máquina, revise las precauciones de seguridad en las páginas 3 a 6. Asegúrese de entender plenamente las funciones, ajustes y capacidades de la máquina que se indican en este manual.

1. Para arrancar la lijadora, el Interruptor de encendido/apagado debe estar en la posición de "OFF", con la llave de seguridad instalada en el interruptor. FIG. 14
2. Cuando haya terminado su trabajo, apague la lijadora (OFF) al mover el interruptor a la posición hacia abajo.
3. Desenchufe la Lijadora de la fuente de alimentación cuando no se use la máquina, como medida de seguridad.

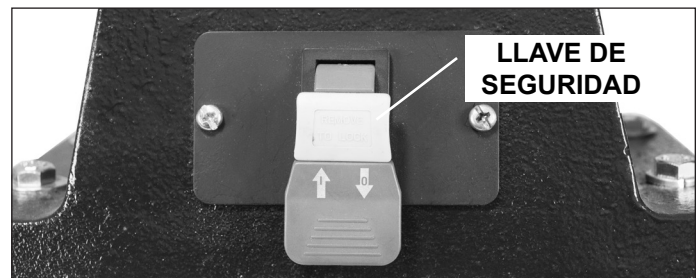


FIG. 14

**NOTA:** Para evitar uso no autorizado de la lijadora, el interruptor de encendido/apagado tiene una llave de bloqueo removible. Con el interruptor en la posición de apagado (OFF), retire la llave de bloqueo. No se puede prender (ON) la lijadora con la llave fuera. Introduzca la llave de bloqueo en el interruptor para reanudar operaciones de lijado.

### RECOLECCIÓN DE POLVO

Las operaciones de lijado y pulido naturalmente generan polvo. Para ayudar a minimizar la cantidad de polvo que escapa al aire circundante, se recomienda que utilice un sistema de recolección de polvo cuando usa esta lijadora de banda. Comuníquese con su fuente de carpintería local para obtener boquillas/empalmes ajustables de entrada de polvo, los cuales se pueden posicionar cerca de la máquina para la mejor recolección de polvo. Se recomienda que aún use máscara, incluso cuando se usa un sistema de recolección de polvo.

Vea la página 15 para Información sobre el Mantenimiento de la Máquina.



# RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

**Solo un técnico autorizado y cualificado debe realizar el servicio para estas herramientas.**

SÍNTOMA	CAUSA PROBABLE	ACCIÓN CORRECTIVA
El motor no arranca.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Voltaje bajo</li> <li>2. Circuito abierto en el motor, o conexiones sueltas.</li> <li>3. Fusible quemado o disyuntor disparado</li> <li>4. Temperatura baja</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Verifique voltaje apropiado en fuente de alimentación.</li> <li>2. Inspeccione todas las conexiones de los terminales en el motor para conexiones sueltas o abiertas. (Envíe para Servicio.)</li> <li>3. Cortocircuito. Mala correspondencia entre herramienta y circuito, fusible o disyuntor.</li> <li>4. Arranque el motor a velocidad alta.</li> </ol>
El motor no arranca – fusibles se queman o disyuntores se disparan.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Cortocircuito en la línea, el cable o el enchufe.</li> <li>2. Cortocircuito en el motor, o conexiones sueltas.</li> <li>3. Fusibles o disyuntores incorrectos en la línea eléctrica.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Inspeccione el cable o el enchufe para aislamiento dañado o alambres cortocircuitados.</li> <li>2. Inspeccione todas las conexiones del motor para buscar terminales sueltos o cortocircuitados y/o material aislante gastado.</li> <li>3. Instale fusibles o disyuntores correctos o cambie la herramienta a un circuito de tamaño apropiado.</li> </ol>
Se sobrecalienta el motor.	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. El motor está sobrecargado.</li> <li>5. Alargador muy largo y de calibre (peso) insuficiente</li> <li>6. Circulación insuficiente del aire alrededor del motor</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>4. Disminuya la carga en el motor (la presión sobre la lija del objeto que se está lijando).</li> <li>5. Utilice un alargador de calibre y largo apropiados o enchufe la herramienta directamente en el tomacorriente.</li> <li>6. Disminuya el tiempo de operación del motor.</li> </ol>
El motor se atasca o funciona lentamente - fusibles quemados o disyuntor disparado.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. El motor está sobrecargado.</li> <li>2. Cortocircuito en el motor o conexiones sueltas.</li> <li>3. Voltaje bajo en la línea.</li> <li>4. Fusibles o disyuntores incorrectos en la línea eléctrica.</li> <li>5. Condensador del motor falló.</li> <li>6. Tensión de la banda está muy apretada.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Disminuya la carga en el motor.</li> <li>2. Inspeccione las conexiones del motor para buscar terminales sueltos o cortocircuitados o material aislante gastado.</li> <li>3. Corrija las condiciones de voltaje bajo (por ejemplo, largo inapropiado del alargador y/o calibre de alambre incorrecto).</li> <li>4. Instale fusibles o disyuntores CORRECTOS o enchufe la herramienta en un circuito apropiado, con un fusible o disyuntor apropiado.</li> <li>5. Reemplace el condensador del motor.</li> <li>6. Disminuya la tensión de la correa.</li> </ol>
Velocidad de la máquina se disminuye durante operación.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Ritmo de avance demasiado rápido.</li> <li>2. Circuito muy pequeño o se usa un alargador muy pequeño.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Disminuya el ritmo con que se avanza la pieza contra la lija.</li> <li>2. Asegure que los alambres del circuito o los alargadores son del calibre apropiado, o elimine el uso de alargadores.</li> </ol>
Máquina vibra excesivamente o hace ruidos excesivos.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Montaje incorrecto del motor.</li> <li>2. Tensión incorrecta de la banda lijadora.</li> <li>3. Resorte de tensión de la banda está débil o roto.</li> <li>4. Rodillo loco está muy suelto.</li> <li>5. La banda lijadora o un accesorio en el husillo está roto/defectuoso.</li> <li>6. Correa de transmisión está muy apretada.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Asegure que todos los sujetadores estén apretados.</li> <li>2. Ajuste la perilla de ajustes de tensión. Siga las instrucciones en este manual para el tensionado/rastreo de la banda.</li> <li>3. Que un técnico reemplace el resorte de tensión de la banda.</li> <li>4. Que un técnico ajuste el rodillo loco.</li> <li>5. Reemplace la banda lijadora o el accesorio.</li> <li>6. Disminuya la tensión de la correa.</li> </ol>

## RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SÍNTOMA	CAUSA PROBABLE	ACCIÓN CORRECTIVA
Quemaduras en la pieza de trabajo.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Se usa un grano de lijado muy fino.</li> <li>2. Se usa demasiada presión.</li> <li>3. La pieza queda inmóvil contra la lija por mucho tiempo.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Use lija de grano más grueso.</li> <li>2. Disminuya la presión de la pieza de trabajo en la lija cuando realiza lijado</li> <li>3. No mantenga la pieza de trabajo en un solo lugar por mucho tiempo cuando realiza el lijado.</li> </ol>
Ranuras profundas o cicatrices en la pieza de trabajo por el lijado.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Grano de la banda lijadora es muy gruesa para el acabado deseado.</li> <li>2. La pieza de trabajo se lija contra el grano.</li> <li>3. Demasiada fuerza de lijado en la pieza de trabajo.</li> <li>4. La pieza de trabajo se mantiene contra la banda por demasiado tiempo.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Use una banda lijadora de grano más fino.</li> <li>2. Lije en la dirección del grano de la madera.</li> <li>3. Disminuya la presión sobre la pieza de trabajo durante el lijado.</li> <li>4. Mantenga la pieza de trabajo en movimiento durante el lijado.</li> </ol>
Superficie de lijado se llena rápidamente	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Demasiada presión contra la banda.</li> <li>2. Se lija madera suave o maderas con mucha resina.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Disminuya la presión sobre la pieza de trabajo durante el lijado.</li> <li>2. Utilice material distinto, granos de lija diferentes, o aceptar que esto ocurrirá y prepárese para limpiar o reemplazar las bandas con frecuencia.</li> </ol>
Granos de lija salen fácilmente de la banda.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La lija se ha guardado en un ambiente incorrecto.</li> <li>2. La lija está dañada o se ha doblado.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Asegúrese de guardar la lija alejada de condiciones muy calientes y secas o muy húmedas.</li> <li>2. Guarde los accesorios de lijado en posición plana - no los doble.</li> </ol>
La pieza de trabajo se levanta de la mesa de lijado.	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. La rotación de la banda debe estar hacia abajo, hacia la mesa. El cableado del motor podría estar incorrecto.</li> </ol>	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. Que un técnico verifique las conexiones de los alambres del motor para que la banda gire hacia abajo, hacia la mesa.</li> </ol>

## MANTENIMIENTO

**⚠ ADVERTENCIA** Antes de realizar ajustes o mantenimiento de la lijadora, apague el interruptor ("OFF") y desenchúfela. NO INTENTE arreglar ni mantener los componentes eléctricos del motor. Lleve la lijadora a un técnico de mantenimiento cualificado para este tipo de mantenimiento.

### MANTENIMIENTO NECESARIO

1. Inspeccione el cable de alimentación para daños.
2. Inspeccione las bandas lijadoras y cualquier accesorio del husillo para daños.
3. Inspeccione todos los protectores y sujetadores para asegurar que estén seguros.
4. Inspeccione todas las partes móviles para alineación y problemas de atascarse.
4. Prepare/limpie las superficies de lijado para la mejor acción abrasiva.
5. Reemplace las bandas lijadoras o accesorios del husillo cuando estén gastados o dañados.
6. Limpie y aspire el polvo de la carcasa del motor y otras partes de la lijadora.
7. Los rodamientos se empaquetan con grasa y no requieren más lubricación.

### FRECUENCIA

- Antes de cada uso.  
 Antes de cada uso.  
 Antes de cada uso.  
 Antes de cada uso.  
 Cuando sea necesario.  
 Cuando sea necesario.  
 Cuando sea necesario.

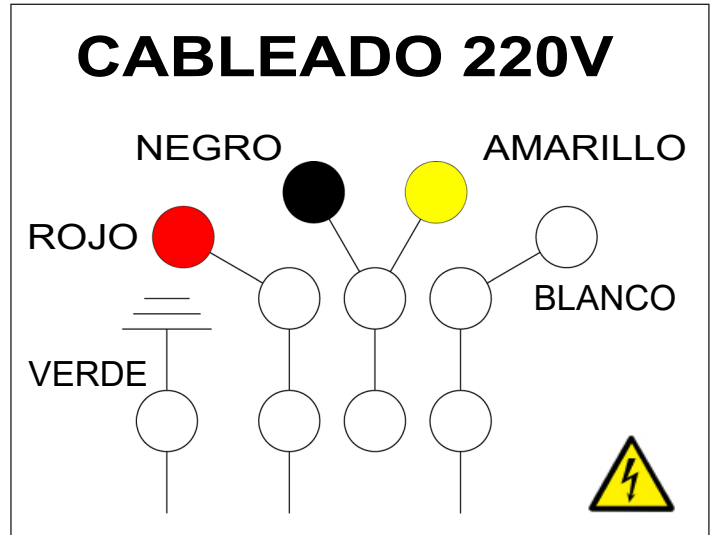
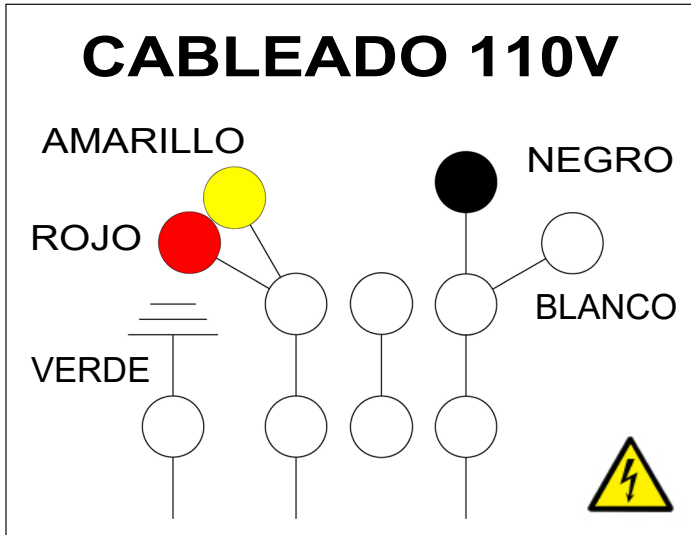
**Solo un técnico autorizado y cualificado debe realizar servicios que van más allá del mantenimiento rutinario en estas herramientas.**

## DIAGRAMA DEL CABLEADO



**ADVERTENCIA** Esta máquina se tiene que conectar a tierra. Solamente un electricista calificado debe reemplazar el cable de alimentación. Véase la página 5 para más información eléctrica.

Su máquina se envía de la fábrica lista para operar a 110V. Se puede cambiar a 220V según el esquema a continuación. La ilustración en la página 5 demuestra el tipo de enchufe de 3 alambres y tomacorriente de 220V que tiene el conductor de equipo a tierra requerido.



NOTA: LOS ALAMBRES QUE SE DEMUESTRAN CONDUCEN AL MOTOR.

## GARANTÍA

# RIKON

POWER TOOLS®

## Garantía limitada – 5 AÑOS

Rikon Power Tools Inc. ("el Vendedor") ofrece garantía solamente al comprador/consumidor original de sus productos de que cada producto está libre de defectos de fabricación y mano de obra por un período de cinco (5) años a partir de la fecha de compra del producto al por menor. Esta garantía no se puede transferir.

Esta garantía no se aplica a defectos directa o indirectamente provocados por uso incorrecto, abuso, negligencia, accidente, reparación, cambio o falta de mantenimiento o desgaste normal. En ningún caso, el vendedor será responsable por los daños incidentales o consecuentes que resulten de productos defectuosos.

Todas las demás garantías, explícitas o implícitas, sean de comercialización, adecuación para un fin determinado u otras han sido expresamente excluidas por el vendedor. La garantía de cinco años no cubre productos que se usan para fines comerciales, industriales, o pedagógicos. El plazo de la garantía para tales reclamaciones se limitará a un periodo de dos años.

Esta garantía limitada no se aplica a accesorios, tales como hojas, brocas, discos de lijado, ruedas de amolar, correas, rodamientos guía y otros artículos relacionados.

En ningún caso, el vendedor se hará responsable por la muerte, lesiones a personas o propiedades, o por daños incidentales, contingentes, especiales o consecuentes que se originen del uso de nuestros productos.

Para poder beneficiarse de esta garantía, se debe proporcionar un comprobante de compra y toda la documentación necesaria que indique la fecha de compra y una explicación del reclamo.

El vendedor se reserva el derecho a, en cualquier momento y sin previo aviso, realizar modificaciones en los componentes, accesorios y equipo adicional que se considereh necesarias por cualquier motivo.

Para registrar su máquina por internet, visite la página de RIKON en [www.rikontools.com/warranty](http://www.rikontools.com/warranty)

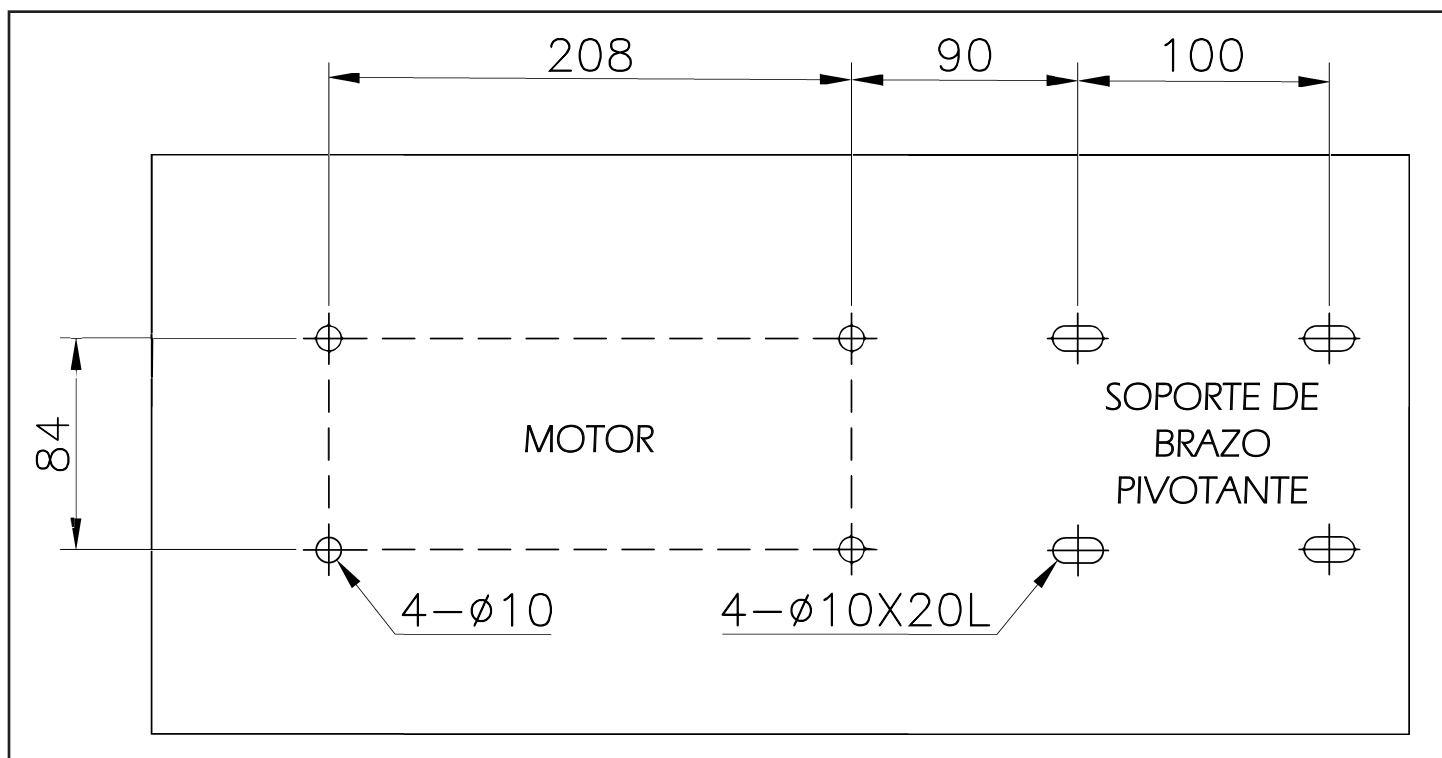
Para beneficiarse de esta garantía o si tiene alguna pregunta, comuníquese con nosotros llamando al 877-884-5167 o, por correo electrónico, escribiendo a [warranty@rikontools.com](mailto:warranty@rikontools.com)

# ENSAMBLAJE

## DIAGRAMA PARA EL MONTAJE DE LA LIJADORA DE BANDA/AMOLADORA 50-272

La Lijadora de banda/Pulidora 50-272 tiene dos partes, conjuntos del motor y de banda. Una vez ensamblados juntos, éstos se pueden montar seguramente en un banco de trabajo o plataforma antes de empezar su operación. El diagrama a continuación indica las ubicaciones de los agujeros que deben perforarse en su banco o plataforma para la máquina. Recomendamos que, antes de realizar cualquier perforación, coloque la máquina en su superficie de trabajo para encontrar la mejor posición para sus necesidades. Con un lápiz, marque los lugares a través de los agujeros en las bases del motor y de la banda para obtener las ubicaciones aproximadas para luego marcar las dimensiones precisas que se muestran en el diagrama para el montaje. Esto asegurará que la Lijadora/Pulidora se instale justo donde usted lo quiere.

**NOTA:** No se incluye la ferretería de montaje.



## ACCESORIOS

### BANDAS LIJADORAS

2" x 72" Abrasivos de Corindón de Circonio, unidos con resina con ayuda de molienda.

Calidad industrial para fuste eliminación de piezas de metal y otros materiales duros. Abrasivos que se autoafilan con ayuda de molienda agregada que ayuda a mantener la banda limpia, mejora la acción de corte y extiende la vida de la banda.

<b>50-2036Z</b>	Grano 36
<b>50-2060Z</b>	Grano 60
<b>50-2080Z</b>	Grano 80
<b>50-2120Z</b>	Grano 120



### DISCOS PULIDORES

8" diámetro x 1/2" grueso con agujeros de 1".

Los discos pulidores son ideales para dar acabado a tazones de madera enceradas y varios materiales compuestos, poner acabados de espejo en partes metálicas o crear filos micro-finos en las herramientas de carpintería.

Algodón cosido en espiral para operaciones de pulido y acabado ligero.

**C81-801** Cada uno

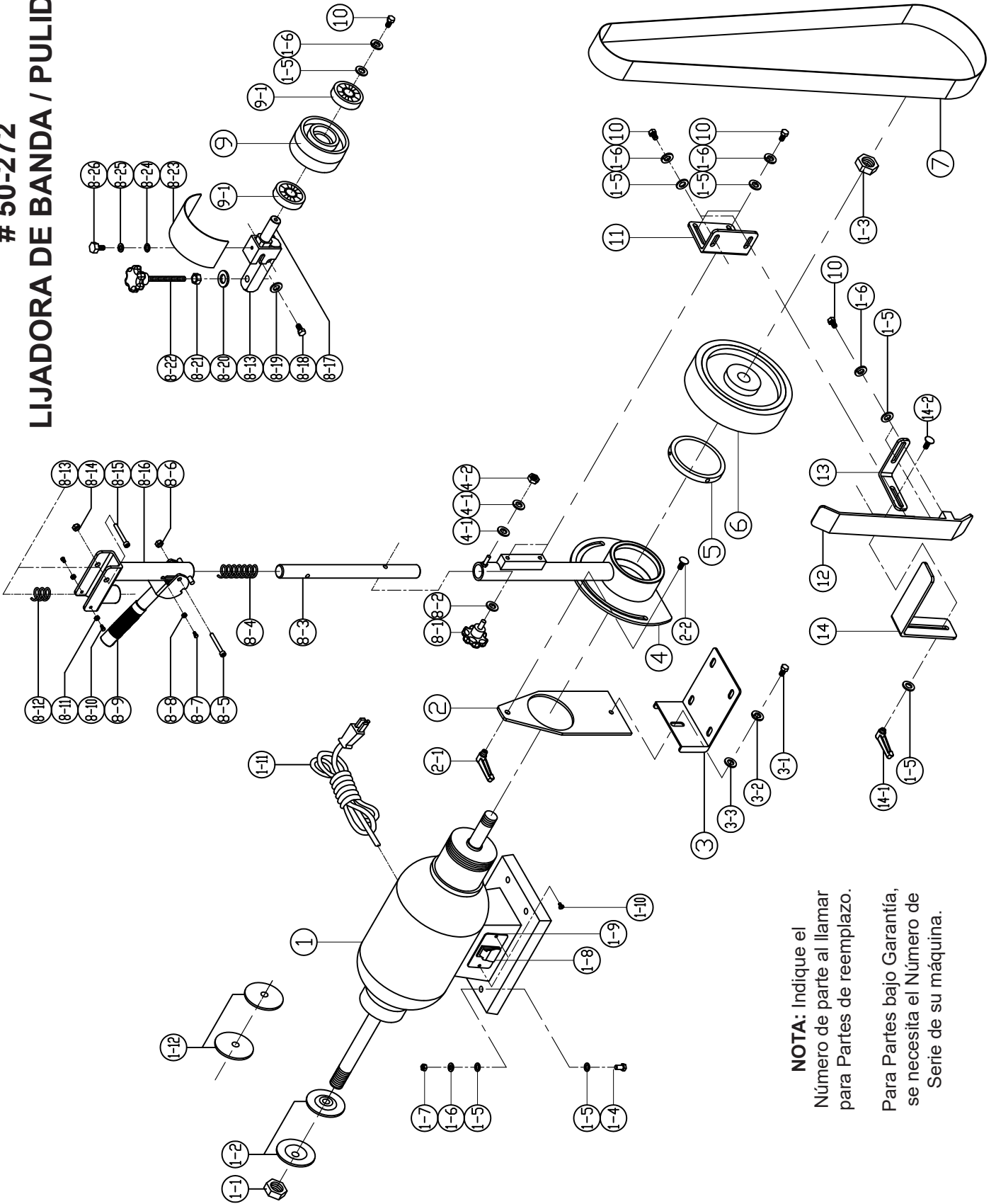
Algodón cosido en espiral para limpieza y pulido más agresivo de metales y otros materiales.

**C81-802** Cada uno



# DIAGRAMA DE PARTES

## # 50-272 LIJADORA DE BANDA / PULIDORA



**NOTA:** Indique el Número de parte al llamar para Partes de reemplazo. Para Partes bajo Garantía, se necesita el Número de Serie de su máquina.



# # 50-272 LIJADORA DE BANDA / PULIDORA

## LISTA DE PARTES

NÚM. DE DIAG.	DESCRIPCIÓN	CTD.	NÚM. DE PARTE	NÚM. DE DIAG.	DESCRIPCIÓN	CTD.	NÚM. DE PARTE
1	MOTOR DE 1HP, 110V/220V, 1PH, 60HZ	1	P50-272-1	8-5	TORNILLO CASQUETE 5/16" X 2-1/4" L	1	P50-272-8-5
1-1	TUERCA HEXAGONAL 1"-8 UNC L.H.	1	P50-272-1-1	8-6	TUERCA DE NYLON 5/16"	1	P50-272-8-6
1-2	BRIDA DE RUEDA	2	P50-272-1-2	8-7	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL 5/16" X 3/4" L	1	P50-272-8-7
1-3	TUERCA HEXAGONAL 1"-8 UNC R.H.	1	P50-272-1-3	8-8	TUERCA HEXAGONAL 5/16"	1	P50-272-8-8
1-4	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL 5/16" X 1-3/4" L	4	P50-272-1-4	8-9	MANIJA DE TENSION	1	P50-272-8-9
1-5	ARANDELA 5/16"	16	P50-272-1-5	8-10	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL 1/4" X 3/4" L	2	P50-272-8-10
1-6	ARANDELA DE RESORTE 5/16"	11	P50-272-1-6	8-11	TUERCA HEXAGONAL 1/4"	1	P50-272-8-11
1-7	TUERCA HEXAGONAL 5/16"	4	P50-272-1-7	8-12	RESORTE DE COMPRESIÓN	1	P50-272-8-12
1-8	INTERRUPTOR DE ENCENDIDO/APAGADO	1	P50-272-1-8	8-13	SOPORTE PIVOTANTE	1	P50-272-8-13
1-9	PLACA DEL INTERRUPTOR	1	P50-272-1-9	8-14	TUERCA DE NYLON 3/8"	1	P50-272-8-14
1-10	TORNILLO MECÁNICO DE CABEZA ALOMADA 3/16" X 3/4" L	2	P50-272-1-10	8-15	TORNILLO DE CASQUETE 3/8" X 2-1/2" L	1	P50-272-8-15
1-11	CABLE DE ALIMENTACIÓN 3x16 AWG, 76"	1	P50-272-1-11	8-16	SOPORTE DE SEGUIMIENTO	1	P50-272-8-16
1-12	BRIDA DE RUEDA	2	P50-272-1-12	8-17	EJE	1	P50-272-8-17
2	SOPORTE PIVOTANTE	1	P50-272-2	8-18	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL 5/16" X 5/8" L	1	P50-272-8-18
2-1	MANIJA DE BLOQUEO 3/8"	1	P50-272-2-1	8-19	ARANDELA 5/16"	1	P50-272-8-19
2-2	PERNO DE CARROCERÍA 3/8" X 3/4" L	1	P50-272-2-2	8-20	ARANDELA 3/8"	1	P50-272-8-20
3	SOPORTE DE BRAZO PIVOTANTE	1	P50-272-3	8-21	TUERCA HEXAGONAL 3/8"	1	P50-272-8-21
3-1	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL 3/8" X 3/4" L	1	P50-272-3-1	8-22	PERILLA 3/8" X 2-1/2" L	1	P50-272-8-22
3-2	ARANDELA DE RESORTE 3/8"	1	P50-272-3-2	8-23	PROTECTOR DE RUEDA	1	P50-272-8-23
3-3	ARANDELA 3/8"	1	P50-272-3-3	8-24	ARANDELA 1/4"	1	P50-272-8-24
4	BRAZO PIVOTANTE	1	P50-272-4	8-25	ARANDELA DE RESORTE 1/4"	1	P50-272-8-25
4-1	ARANDELA 1/4"	2	P50-272-4-1	8-26	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL 1/4" X 3/8" L	1	P50-272-8-26
4-2	TUERCA HEXAGONAL 1/4"	1	P50-272-4-2	9	RUEDA LOCA	2	P50-272-9
5	BRIDA DE RUEDA	1	P50-272-5	9-1	RODAMIENTO 6204 RZ	7	P50-272-9-1
6	RUEDA MOTRIZ	1	P50-272-6	10	TORNILLO DE CABEZA HEXAGONAL 5/16" X 5/8" L	1	P50-272-10
7	BANDA LIJADORA 2" X 72"	1	P50-272-7	11	SOPORTE DE PLATINA	1	P50-272-11
8	CONJUNTO DE PALANCAS DE TENSION DE BANDA	1	P50-272-8	12	LA PARTE TRASERA	1	P50-272-12
8-1	PERILLA 3/8" X 1" L	1	P50-272-8-1	13	SOPORTE DE PORTAHERRAMIENTAS	1	P50-272-13
8-2	ARANDELA ONDULADA 3/8"	1	P50-272-8-2	14	PORTAHERRAMIENTAS	1	P50-272-14
8-3	VARA	1	P50-272-8-3	14-1	MANIJA DE BLOQUEO 5/16"	1	P50-272-14-1
8-4	RESORTE DE COMPRESIÓN	1	P50-272-8-4	14-2	PERNO DE CARROCERÍA 5/16" X 3/4" L	1	P50-272-14-2

**NOTA:** Por favor, refiérase al Número del fabricante cuando llama para pedir Partes de reemplazo. Para las Partes cubiertas por la Garantía, se necesitará el número de serie de su máquina.



Para más información:  
25 Commerce Way  
North Andover, MA 01845

877-884-5167 / 978-528-5380  
techsupport@rikontools.com

Enlace  
a la  
página  
web de  
RIKON

