

Sierra de Mesa Contratista de 10 Pulgadas



Manual del Usuario

Registre el número de serie y la fecha de compra en su manual para referencia futura.
El número de serie se puede encontrar en la etiqueta de especificaciones ubicada en la parte posterior de la máquina.

Número de serie: _____ Fecha de compra: _____

Para obtener soporte técnico o realizar preguntas sobre las piezas, envíe un correo electrónico a techsupport@rikontools.com o llame al número gratuito (877)884-5167

TABLA DE CONTENIDO

Reglas de seguridad	2-5
Desembalaje	5
Ensamblaje	6-13
Instalación	13-14
Operación	14-20
Mantenimiento.....	20
Resolución de problemas.....	21
Ilustraciones, listas de partes y notas	22-30
Garantía.....	31

REGLAS DE SEGURIDAD

ADVERTENCIA: Para salvaguardar la seguridad personal, leer todas las instrucciones y precauciones antes de operar la herramienta.

AVISO DE LA PROPUESTA 65: Algunos polvos creados por el uso de herramientas eléctricas contiene químicos conocidos al Estado de California como causantes de cáncer, defectos de nacimiento, u otros daños reproductivos.

Algunos ejemplos de estos químicos son:

- Plomo en ciertos tipos de pinturas.
- Sílice cristalina de ladrillos, cemento, y otros productos de albañilería.
- Arsénico y cromo de madera tratada con químicos.

Su riesgo de ser expuesto varía, dependiendo de la frecuencia con que hace este tipo de trabajo. Para disminuir la exposición a estos químicos: trabajar en un espacio bien ventilado y utilizar equipos de seguridad aprobados. Siempre utilizar máscara o respirador aprobado por OSHA/NIOSH cuando utiliza tales herramientas.

PRECAUCIÓN: Cumplir siempre con los procedimientos de operación como se definen en este manual, incluso si está familiarizado con el uso de esta herramienta u otras parecidas.

Recordar que un descuido momentáneo podría ocasionar lesiones corporales graves.

PREPARARSE PARA EL TRABAJO

- Usar vestimenta adecuada. Evitar usar ropa suelta, guantes, corbatas, anillos, pulseras y otras joyas que se podrían atrapar en las partes móviles de la máquina.
- Usar cobertura protectora para recoger el cabello largo.
- Usar zapatos de protección con suelas antideslizantes.
- Usar máscara o mascarilla cuando realiza trabajos polvorientos.
- Utilizar gafas de protección que cumplen con la norma estadounidense ANSI Z87.1. Los lentes cotidianos solo cuentan con cristales resistentes al impacto. **NO** son gafas de protección.
- Mantenerse atento y pensar claramente. No debe operar \ herramientas eléctricas en estados de cansancio o ebriedad, o bajo los efectos de medicamentos que causan somnolencia.

PREPARAR EL ÁREA DE TRABAJO

- Mantener el área limpia. Áreas desordenadas invitan accidentes.
- No debe usar herramientas eléctricas en entornos peligrosos. No debe usarlas en espacios húmedos o mojados. No debe exponerlas a la lluvia.
- El área de trabajo debe contar con iluminación adecuada.
- Visitantes deben mantenerse alejados del área de trabajo.
- Los niños deben mantenerse fuera del taller. Asegurar el taller para la protección de los niños. Debe utilizar candados, interruptores principales, o quitar llaves de interruptor para evitar el uso no intencionado de las herramientas eléctricas.
- Evitar que los cables se topen con objetos punzantes, aceite, grasa, y superficies calientes.

DEBERÁ MANTENER LA HERRAMIENTA

- Siempre desenchufar antes de inspeccionar.
- Consultar el manual para procedimientos específicos de mantenimiento y ajuste.
- Lubricar y limpiar la herramienta para una operación segura.
- Quitar herramientas de ajuste. Acostumbrarse a verificar que toda herramienta de ajuste se quite antes de prender la máquina.
- Asegurar que toda parte funcione adecuadamente. Verificar que los protectores y demás partes operen adecuadamente y que cumplan con sus funciones indicadas.
- Verificar que no haya partes dañadas. Verificar la alineación de las partes móviles y el montaje, que la hoja no se atasque y no tenga fisuras, también como cualquier otra condición que podría afectar la operación de la herramienta.
- Arreglar o reemplazar inmediatamente toda parte o protector dañado. No improvisar ningún arreglo. (Usar la lista de partes proporcionada para ordenar partes de reemplazo).
- Ajustar de forma apropiada tanto la guía de corte como el protector de hoja.
- Nunca ajustar la sierra mientras esté en marcha. Desenchufarla para evitar que se prenda accidentalmente.
- Hacer reemplazar inmediatamente cables de alimentación dañados o gastados.
- Mantener afilada la hoja para una operación más eficiente y segura.

SABER UTILIZAR LA HERRAMIENTA

- Utilizar la herramienta indicada para cada trabajo. No debe usar herramientas ni accesorios para realizar trabajos para los cuales no se diseñaron.
- Desenchufar la herramienta antes de cambiar la hoja.
- Evitar que se prenda accidentalmente. Asegurar que el interruptor esté en la posición de apagado antes de enchufar la máquina, prender la desconexión de seguridad, o activar disyuntores.
- No forzar la herramienta. Funcionará de forma más eficiente a la velocidad para que fue diseñada.
- Mantener las manos alejadas de la hoja, partes móviles, y superficies de corte.
- Nunca debe dejar una herramienta en marcha desatendida. Debe apagarla y esperar hasta que se haya parado completamente.
- No extralimitarse. Mantener una postura y equilibrio adecuado.
- No debe pararse en la herramienta, podría ocasionarse lesiones graves al volcarla o tocar la hoja sin querer.
- Conocer la herramienta Aprender cómo se opera, sus aplicaciones, y sus límites específicos.
- Manejar la pieza de trabajo como es indicada. Se debe apretar contra la mesa con firmeza. Se debe proteger las manos de cualquier lesión potencial.
- Apagar la máquina cuando se atasca. La hoja se atasca cuando se mete en la pieza de trabajo muy profundamente. (La fuerza del motor la mantiene atascada).
- Cargue la pieza en la hoja estrictamente como se recomienda en "Operación".

ADVERTENCIA: Para asegurar la seguridad personal, no debe operar la sierra hasta que se haya ensamblado e instalado completamente, como las instrucciones indican.

LA ESTABILIDAD DE LA SIERRA

Se debe de asegurar la sierra al piso con pernos si muestra alguna tendencia a volcarse o mover mientras realiza operaciones de corte, tal como cortar paneles pesados o tablas largas y pesadas. También debe asegurarla con pernos al fijar alguna extensión mayor a 24" de ancho en cualquier extremo de la sierra, o apoyar el extremo de la extensión desde el banco o el piso, según sea más apropiado.

UBICACIÓN

La sierra debe posicionarse de forma que ni el operador ni un observador casual esté ubicado en la trayectoria de la hoja.

RETROCESOS

Un retroceso ocurre en operaciones de cortar al hilo, cuando una pieza de trabajo o una parte de la misma se lanza violentamente hacia el operador.

Mantener la cara y cuerpo a un lado de la hoja, fuera de la trayectoria de cualquier retroceso potencial.

Generalmente, se puede evitar retrocesos y lesiones a causa de estos al:

- Mantener la guía de corte en paralelo con la hoja de sierra.
- Mantener la hoja afilada. Reemplazar o afilar los trinquetes antiretrocesos cuando los puntos se vuelven desafilados.
- Asegure que el protector de hoja, la separadora, y los trinquetes antiretrocesos estén colocados y funcionando bien. La separadora debe alinearse con la hoja y los trinquetes para detener un retroceso una vez que se inicie. Verificar la acción de estos antes de cortar al hilo.
- No cortar al hilo una pieza deformada o torcida, o que no tiene un filo recto para la guía de corte.
- No soltar la pieza hasta que toda la pieza haya avanzado más allá de la hoja de sierra.
- Usar un palo de empuje para cortar al hilo con un ancho menor a 6 pulgadas.
- No limitar la pieza de recorte cuando se corta al hilo o de forma transversal.

PROTECCIÓN PARA OJOS, MANOS, CARA, CUERPO, OREJAS

- Cesar toda operación de la sierra hasta que se haya arreglado o reemplazado cualquier parte que falte, falle, o se haya dañado (tal como el interruptor del motor, controles electrónicos, otro control operativo, equipo de seguridad o cable de alimentación).
- Utilizar gafas de protección que cumplen con la norma estadounidense ANSI. Z87.1 y una máscara o mascarilla cuando realiza trabajos polvorientos. Utilizar tapones o orejeras para proteger los oídos para operaciones prolongadas.
- Fragmentos de madera sueltos u otros objetos que tocan con la parte trasera de la hoja rotatoria podrían ser lanzados velozmente hacia el operador. Para evitar esto mantenga el protector y la separadora colocados durante toda operación de corte que atraviesa la pieza por completo y quite el material suelto de la mesa con un palo de madera largo inmediatamente después de cortada.
- Proceder con más cuidado cuando se remueve el montaje del protector para reaserrar, ranurar, o encajar—reemplazar el protector apenas se haya terminado la operación.
- Nunca debe prender ("ON") la sierra antes de limpiar toda herramienta, escombro de madera, etc. de la mesa, a excepción de la pieza de trabajo y aparatos de empuje o apoyo para la operación planeada.
- Nunca debe alinear la cara ni el cuerpo con la herramienta de corte.
- Nunca debe poner los dedos ni las manos en la línea de la hoja de sierra ni otra herramienta de corte.
- Para cortes al hilo o cortes parecidos, el extremo posterior de la pieza de trabajo al cual se aplica un palo o una tabla de empuje, se debe cuadrar (estar perpendicular a la guía) de forma que la presión de empuje no cause que la pieza se salga de la guía, lo cual podría ocasionar un retroceso.
- Mientras se corta al hilo o realiza operaciones parecidas, la pieza de trabajo debe ser aguantada a la mesa y contra la guía con un palo o bloque de empuje, o tablas de canto biselado, según sea el caso (véase Figuras 1a y 1b en la página 4).

Los ejemplos en la página 4, de un palo y un bloque de empuje, se usan para mantener las manos alejadas de la hoja en operaciones de cortar al hilo, encajar, y ranurar. Aplicar presión hacia abajo y empujar la pieza de trabajo mientras se corta y hasta que hayan pasado las hojas por completo. Existen otras configuraciones apropiadas para una operación segura.

Las tablas de canto biselado se usan para mantener el contacto entre la pieza y la guía de corte o la mesa durante la operación de corte. Utilizar tablas de canto biselado para ayudar a evitar retrocesos o que se atasque el trabajo. Se debe utilizar tablas de canto biselado para toda operación de serrado que no atraviesa la pieza por completo.

- Nunca debe alcanzar atrás de la herramienta de corte con la mano para aguantar o soportar la pieza de trabajo, quitar escombros de madera, ni por ninguna otra razón. Evitar operaciones y posiciones problemáticas en las cuales un deslizamiento repentino podría causar que los dedos o la mano toquen con la hoja de la sierra u otra herramienta de corte.
- No debe realizar trabajos de preparación, ensamblaje, o configuración en la mesa mientras que la herramienta de corte está girando.
- No debe realizar ninguna operación a mano libre—siempre debe utilizar o la guía de corte o un calibrador de ingletes para posicionar y guiar la pieza.
- Nunca debe utilizar la guía de corte para cortes transversales o el calibrador de ingletes para cortar al hilo. No debe usar la guía de corte como tope longitudinal. Nunca debe apretar ni tocar el extremo libre de una pieza de trabajo o una pieza libre cortada mientras la sierra esté PRENDIDA (ON) o la hoja esté girando.
- APAGAR (OFF) la sierra y desenchufarla de la fuente de alimentación para quitar el inserto de mesa, cambiar la herramienta de corte, quitar o reemplazar el protector de hoja, o realizar ajustes.
- Proveer soporte adecuado para la parte trasera y los lados de la sierra de mesa cuando trabaja con piezas anchas o largas.
- La sierra puede cortar materiales plásticos o de composición (tal como tableros). Sin embargo, como estos materiales generalmente son duros y resbaladizos, los trinquetes antiretrocesos podrían fallar en su función. Por lo tanto, se debe prestar atención especial cuando se prepara y se realiza operaciones de cortar al hilo. No debe colocarse a sí mismo ni permitir que nadie más se coloque en la trayectoria de un retroceso potencial.
- APAGAR la sierra y quitar la pieza de la hoja si se atascan o se traban. Debe verificar que la hoja esté paralela a las ranuras del calibrador de ingletes y que la separadora esté alineada apropiadamente con la hoja. Verificar que la guía de corte esté paralela a la hoja si se está cortando al hilo. Realizar ajustes como sea necesario.
- No debe quitar pedacitos de material cortado que podría atraparse dentro del protector de hoja mientras la sierra está operando. Esto podría poner en peligro las manos u ocasionar un retroceso. Debe APAGAR la sierra y esperar a que se detenga la hoja.
- Ejercer más cuidado para cortar al hilo en madera con fibra torcida o en madera torcida o encorvado, como estas se pueden mover en la mesa y apretar a la hoja.

CONTINÚA EN LA PÁGINA 4

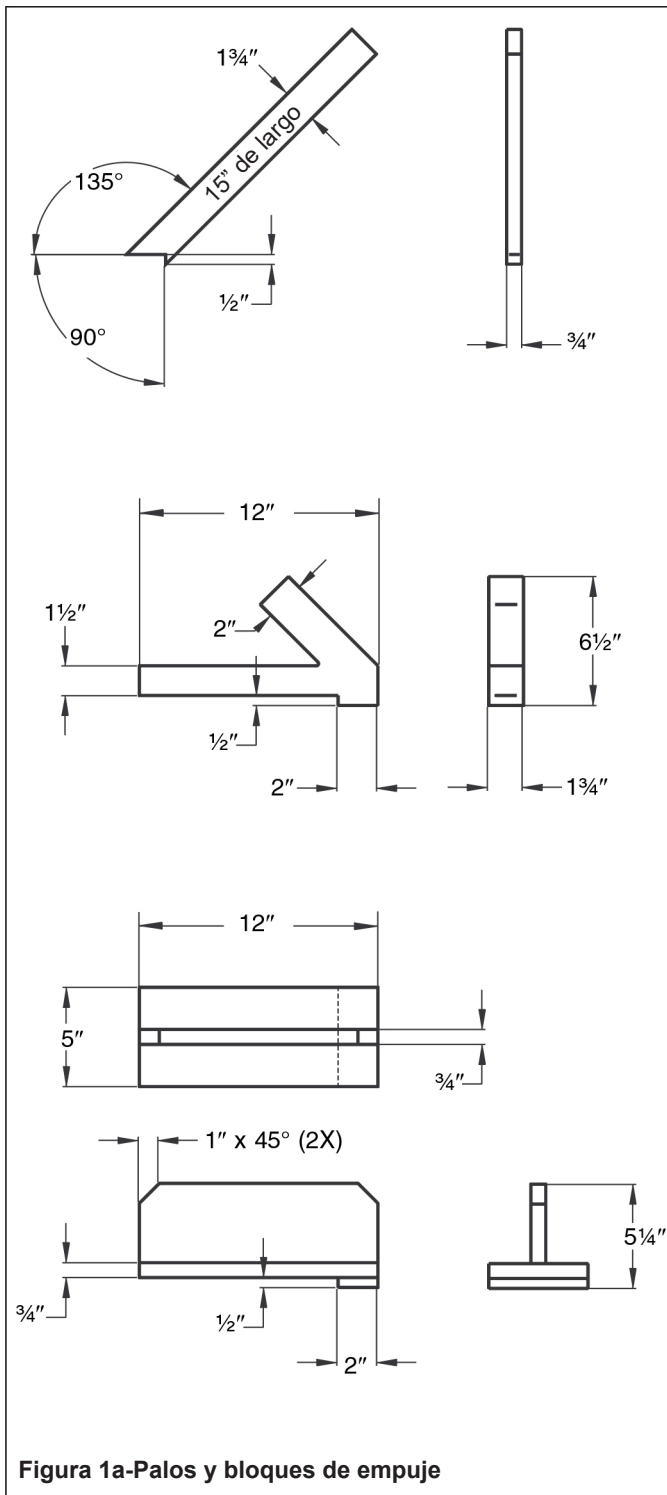


Figura 1a-Palos y bloques de empuje

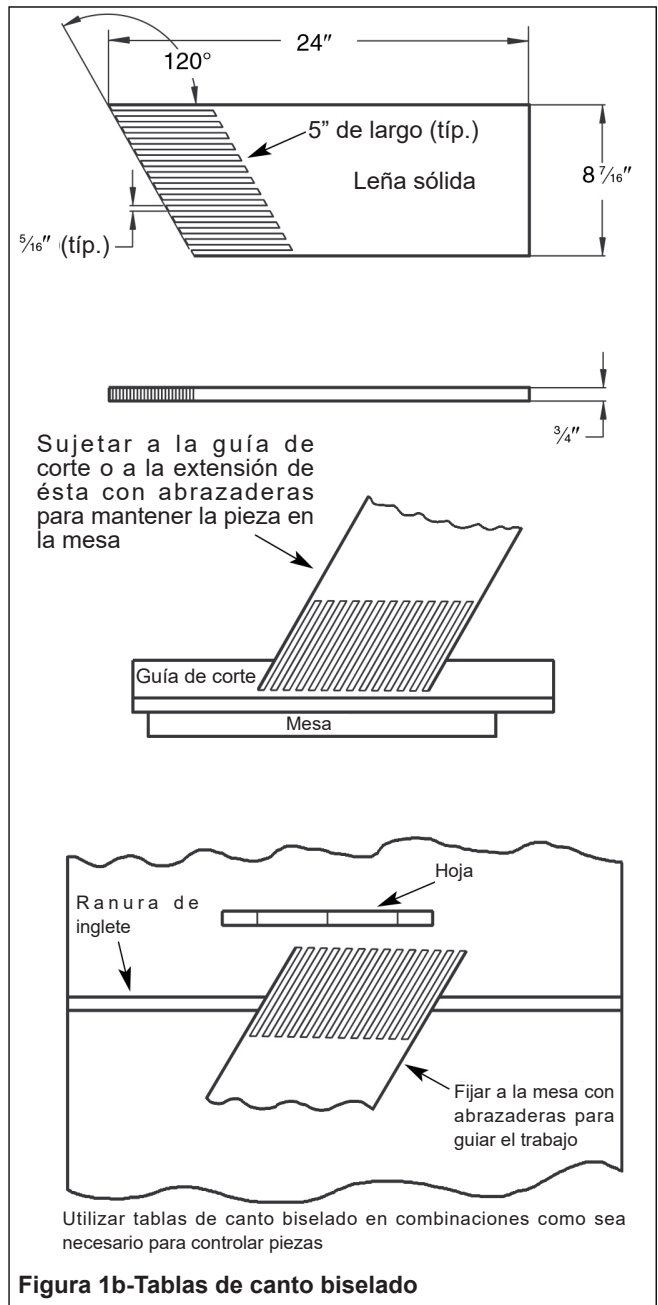


Figura 1b-Tablas de canto biselado

USAR SOLAMENTE ACCESORIOS DISEÑADOS PARA LA SIERRA

- Operaciones de corte transversal se realizan de forma más fácil y segura con una madera auxiliar fijada al calibrador de ingletes con los orificios proporcionados. Sin embargo, el revestimiento no debe interferir con el funcionamiento del protector de hoja.
- Asegurar que la parte superior de la cuchilla generadora o la herramienta de corte gira hacia la posición normal del operador. También debe asegurar que la herramienta de corte, el reborde de la hoja y la tuerca del árbol estén instalados apropiadamente. Mantener la herramienta de corte tan baja como sea posible para la operación que se realiza. Mantener todo protector colocado siempre que sea posible.
- No usar ninguna hoja o herramienta de corte marcada para velocidades menores a 4.000 RPM. Nunca debe una herramienta de corte de diámetro mayor al diámetro para el cual se diseñó la máquina. Para mayor seguridad y eficacia en cortes al hilo, utilizar una hoja con el diámetro máximo que permite la máquina porque bajo estas condiciones la separadora se acerca más a la hoja.

CONOCER A LA HERRAMINENTA DE CORTE

- Herramientas de corte desafiladas, chiclosas, o mal afiladas o colocadas son propensas a causar que el material se atasque, se trabe, paralice la sierra, o se lance hacia el operador. Ejercer cuidados apropiados y realizar mantenimiento apropiado en la máquina para minimizar lesiones potenciales.

ADVERTENCIA: Nunca intentar liberar una hoja estancada APAGAR (OFF) la sierra antes.

- Nunca debe usar ruedas de amolar, discos de tronzar abrasivos, ruedas de fricción (hojas que cortan metal), ruedas de alambre, o discos pulidores.

CONTINÚA EN LA PÁGINA 5

- Los insertos de mesa deben ajustarse al nivel de la superficie de la mesa. Nunca operar la mesa sin el inserto apropiado instalado.
- Nunca debe adelantar material hacia la herramienta de corte desde la parte trasera de la sierra. Esto podría ocasionar un accidente y lesiones graves.

PENSAR EN SEGURIDAD

La seguridad es una mezcla del sentido común del operador y la atención que éste pone en cada momento mientras usa la sierra.

Nunca usar otra persona como sustituto para una extensión de mesa, o como soporte adicional para una pieza de trabajo más ancha o larga que la mesa de la sierra, ni para ayudar con avanzar, aguantar o jalar la pieza de trabajo.

No debe jalar la pieza de trabajo para que pase la hoja-debe posicionar el cuerpo al lado de la entrada del protector. Debe empezar y completar la operación de ese mismo lado.

Necesitará soporte adicional para la mesa para piezas largas o anchas que se extienden más allá del largo o ancho de la mesa.

PRECAUCIÓN: Seguir las instrucciones de seguridad que aparecen en la parte delantera de la sierra.

DESEMBALAR

Refiérase a Figura 2.

- Abrir la caja de envío. Sacar todas las partes, salvo el cuerpo de la sierra, del poliestireno y colocarlas al lado. Quitar el conducto de polvo del gabinete de la sierra.
- Utilizar un cuchillo multiuso para cortar hacia abajo en las esquinas de la caja de envío. Los paneles de cartón deben yacer en el piso y la base de poliestireno debe quedar expuesta.
- Cortar lo suficiente poliestireno del lado de la cubierta del motor para que pueda, con ayuda, deslizar el cuerpo de la base al cartón. La mesa de la sierra permanecerá en el cartón hasta la instrucción, en la sección de Ensamblaje, de virarla y colocarla en la base de patas.

PRECAUCIÓN: No debe intentar el ensamblaje si faltan partes. Usar este manual para ordenar partes de reemplazo.

Verificar que no haya daños causados por el envío ni partes que faltan. Llamar a 1-877-884-5167 para reemplazar cualquier parte que falta o que está dañada.

El cuerpo de la sierra de mesa viene ensamblado como unidad. Partes adicionales que se tienen que fijar a la sierra se deben ubicar y contar antes del ensamblaje.

1. Sierra de mesa
2. Mesa de extensión (2)
3. Soporte
4. Inserto de mesa
5. Conducto de polvo
6. Montaje de la guía de corte
7. Montaje del calibrador de ingletes
8. Riel delantero (2)
9. Riel trasero (2)
10. Rueda de mano con perilla (2)
11. Enganches para la guía de corte (2)
12. Enganches para el protector de hoja (2)
13. Enganches para el palo de empuje (2)
14. Enganches para el cable (2)
15. Rodaja (4)
16. Pie (4)
17. Montaje de trinquete antiretroceso
18. Montaje de protector de hoja
19. Palo de empuje
20. Placa conector
21. Montaje de rodajas delanteras
22. Montaje de rodajas traseras
23. Soporte de esquina (4)
24. Panel de la base "A" (2)
25. Panel de la base "B"
26. Panel de la base "C"

Bolsa de ferretería #1 (Para ensamblar extensión de mesa)

- Perno de cabeza hueca M10X25 (6)
- Arandela de bloqueo de 10mm (6)
- Arandela plana de 10mm (6)

Bolsa de ferretería #2 (Para ensamblar riel y soporte)

- Perno de cabeza hexagonal M8X30 (16)
- Perno de cabeza hexagonal M8X16 (4)
- Arandela de bloqueo de 8mm (20)
- Arandela plana de 8mm (20)
- Tuerca hexagonal M8 (16)
- Tuerca tapón hexagonal M8 (4)

Bolsa de ferretería #3 (Para ensamblar interruptor)

- Perno de cabeza hexagonal M6X16 (2)
- Arandela plana de 6mm (2)
- Arandela de bloqueo de 6mm (2)
- Tuerca hexagonal M6 (2)

Bolsa de ferretería #4

- Perno de cabeza hueca M10X25 (4)
- Arandela de bloqueo de 10mm (4)
- Arandela plana de 10mm (4)
- (Para fijar plataforma a la máquina)

Tornillos de cabeza hueca alomada M8X16 (8)
(Para fijar soportes de rodaja a soporte de esquina)

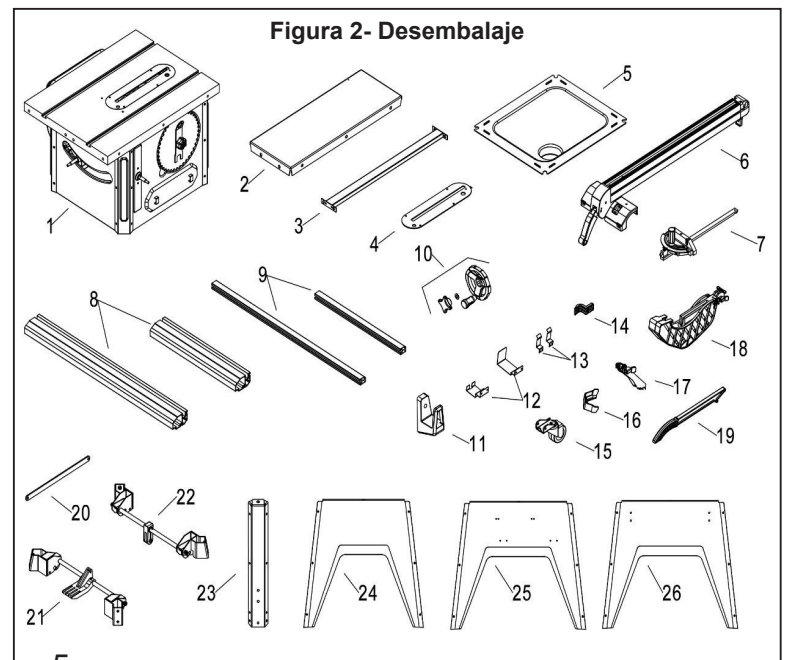
Tornillos de cabeza hueca alomada M6X12 (24)
(Para fijar soporte de esquina al panel de base)

Tornillos de cabeza hueca alomada M6X20 (4)
Arandela plana de 6mm (4)
Tuerca hexagonal M6 (4)
(Para ensamblar enganches para la guía y el cable)

Tornillos de cabeza alomada M4X8 (8)
(Para ensamblar enganches para el protector de hoja y el palo de empuje)
Arandela plana de 4mm (8)

Bolsa de ferretería #5

- Llave de boca de 10/13mm
- Llave hexagonal de 4 mm Llave hexagonal de 6mm
- Llave hexagonal de 5mm Llave hexagonal de 8mm



ENSAMBLAJE

PRECAUCIÓN: No debe intentar el ensamblaje si faltan partes. Usar este manual para ordenar partes de reemplazo. Asegurar que toda parte esté limpia y libre del preservante de envío. También, sacar toda parte del material de embalaje por completo. El gabinete de la sierra se debe ensamblar en el piso mismo.

INSTALACIÓN DE LA SIERRA

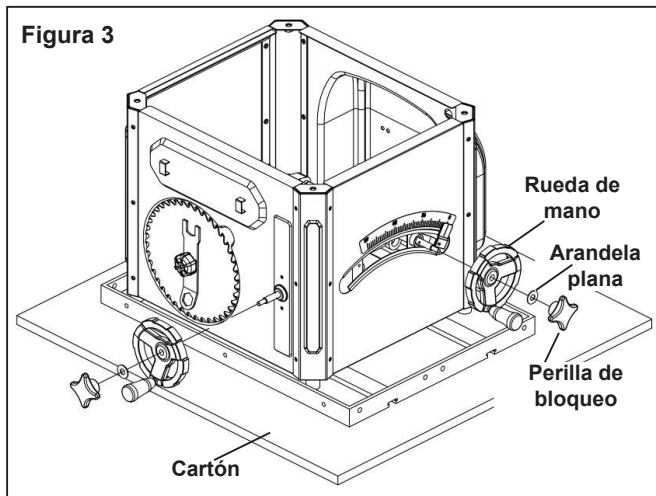
Posicionar la sierra en una superficie nivelada para mejorar estabilidad y precisión, y para evitar deformar los componentes fundidos y soldaduras.

AVISO: Asegurar que la sierra esté desenchufada.

INSTALAR LAS RUEDAS DE MANO

Refiérase a Figura 3.

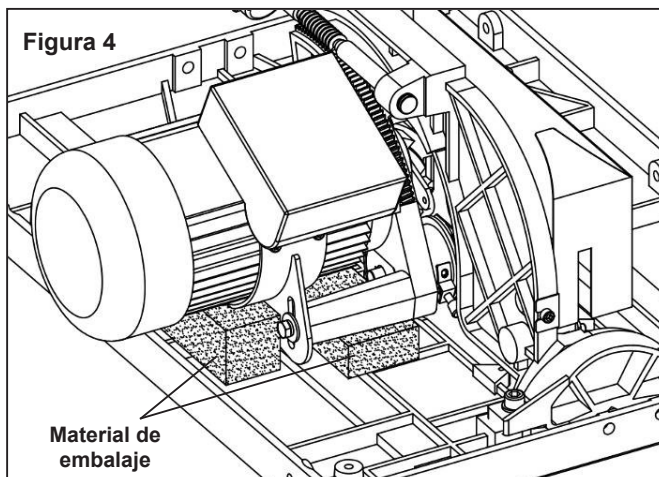
- Sacar el gabinete de la sierra para colocarla invertida en la caja de cartón o encima de cartón en el piso.
- Colocar una rueda de mano en el eje de alzar/bajar la hoja que se ubica en la parte delantera del gabinete. Debe alinear la ranura en la parte trasera de la rueda de mano con el pasador.
- Enroscar la arandela y la perilla de bloqueo en el extremo roscado del eje. No debe apretar mucho o la rueda de mano no se podrá virar.
- Repetir los pasos arriba para ensamblar la otra rueda de mano con perilla de bloqueo en el eje de inclinación de la hoja, que se ubica en el lado del gabinete.



QUITAR MATERIAL DE EMBALAJE

Refiérase a Figura 4.

- Bajar el motor con la rueda de mano de altura de la hoja.
- Quitar el material de embalaje detrás del motor.
- Devolver el motor a la posición alzada.



ENSAMBLAR LOS PANELES DE LA BASE MÓVIL

Refiérase a Figura 5.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal de 4 mm.

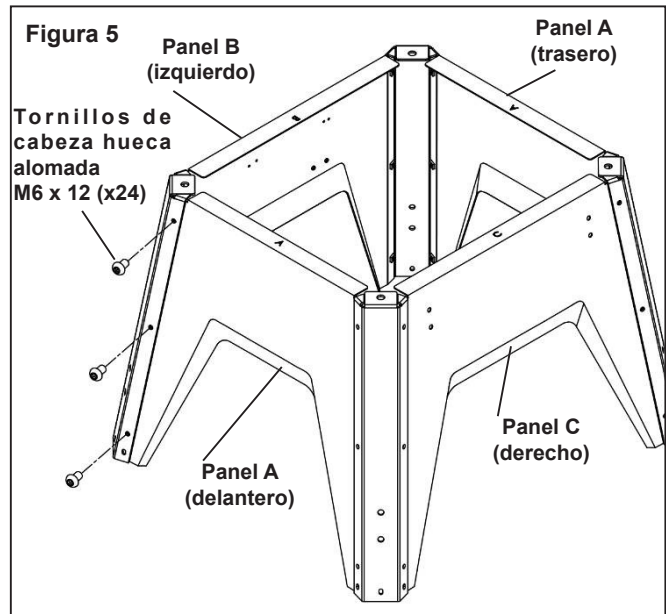
Ferretería necesaria: Veinticuatro tornillos de cabeza hueca alomada M6 x 12 (Bolsa de ferretería #4).

- Fijar un soporte de esquina a cada filo del panel delantero \ con tres tornillos de cabeza hueca alomada M6 x 12.

NOTA: Colocar los fillos del panel DENTRO de las superficies de soporte de esquina.

NOTA: El panel delantero y el trasero se marcan con 'A'. El panel delantero lleva un aviso de advertencia.

- Repetir los pasos de arriba para el panel trasero.



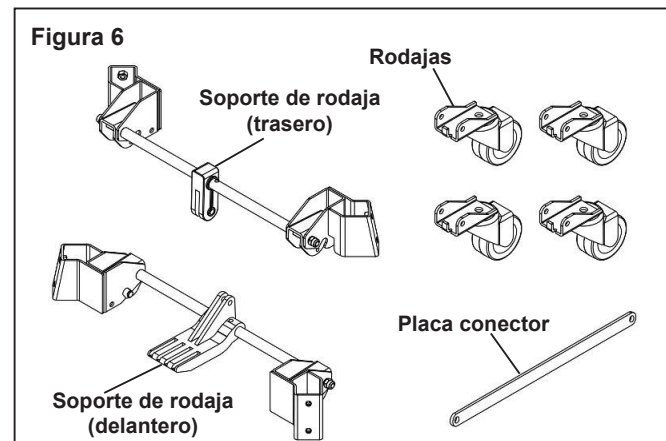
- Invertir cada panel para ensamblar la base.
- Fijar una esquina del panel izquierdo (marcado con 'B') al panel delantero A.
- Fijar la otra esquina del panel izquierdo B al panel trasero A.
- Repetir los dos pasos arriba para fijar el panel derecho (marcado con 'C').

ENSAMBLAR LOS MONTAJES DE RODAJAS

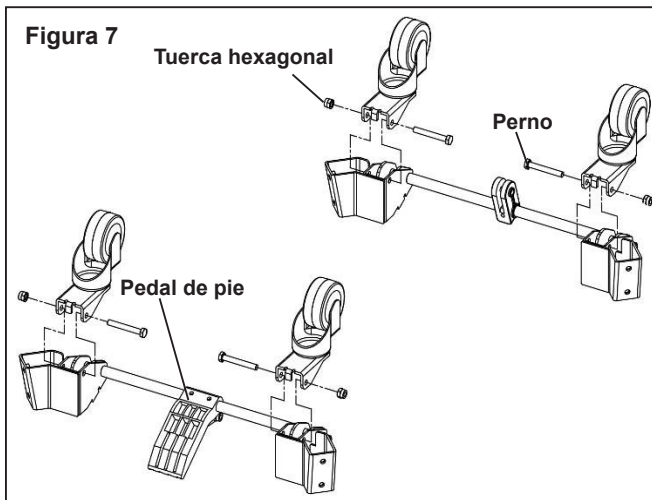
Refiérase a Figuras 6 y 7.

Herramientas necesarias: Una llave hexagonal de 6mm y uno de 13 mm extremo abierto o llaves ajustables.

- Sacar las rodajas (4), placa conector y soportes de rodaje (2) del cartón.



- Aflojar y quitar los pernos y tuercas hexagonales pre-instalados de las horquillas (véase Figura 7).
- Virar la barra del pedal de pie de forma que el pedal se inclina hacia el piso.
- Colocar las rodajas en las horquillas y asegurarlos con los pernos y tuercas hexagonales proporcionadas.

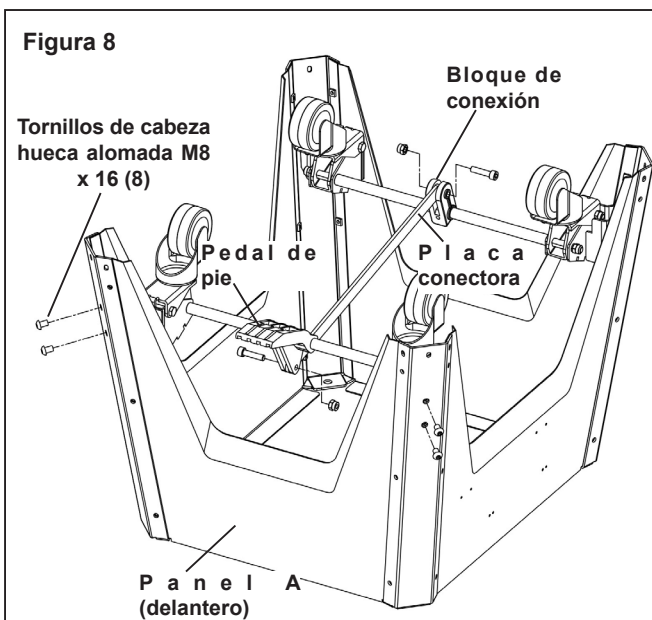


FIJAR LOS MONTAJES DE RODAJAS A LA BASE
Refiérase a Figura 8.

Herramientas necesarias: Llaves hexagonales de 5mm y 6mm, Llave de boca de 13mm.

Ferretería necesaria: Ocho tornillos de cabeza hueca alomada M8 x 16 (Bolsa de ferretería #4).

- Fijar el montaje de rodajas del pedal a los dos soportes de esquina delanteros con cuatro tornillos de cabeza hueca alomada M8 x 16.
- Fijar el montaje de rodajas del bloque de conexión a los dos soportes de esquina traseros.
- Sacar el perno de cabeza hueca y la tuerca hexagonal del pedal. Introducir la placa conectora en la ranura del pedal y asegurarla con el perno de cabeza hueca y la tuerca hexagonal.
- Sacar el perno de cabeza hueca y la tuerca hexagonal del bloque de conexión del montaje trasero. Introducir la placa conectora en la ranura del bloque y asegurarla con el perno de cabeza hueca y la tuerca hexagonal.



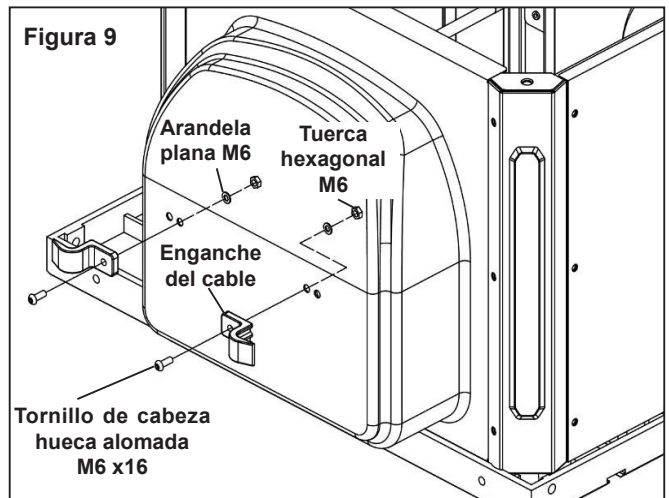
AFIJAR ENGANCHES PARA EL CABLE

Refiérase a Figura 9.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal de 4mm y 10mm llave de boca.

Ferretería necesaria: Dos tornillos de cabeza hueca alomada M6 x 20, dos arandelas planas M6 y dos tuercas hexagonales M6 (Bolsa de ferretería #4).

- Posicionar el enganche del cable en la carcasa del motor.
- Introducir el perno en la arandela, y luego en el orificio. Enroscar la tuerca en el perno dentro de la carcasa.
- Repetir los pasos para el otro enganche.



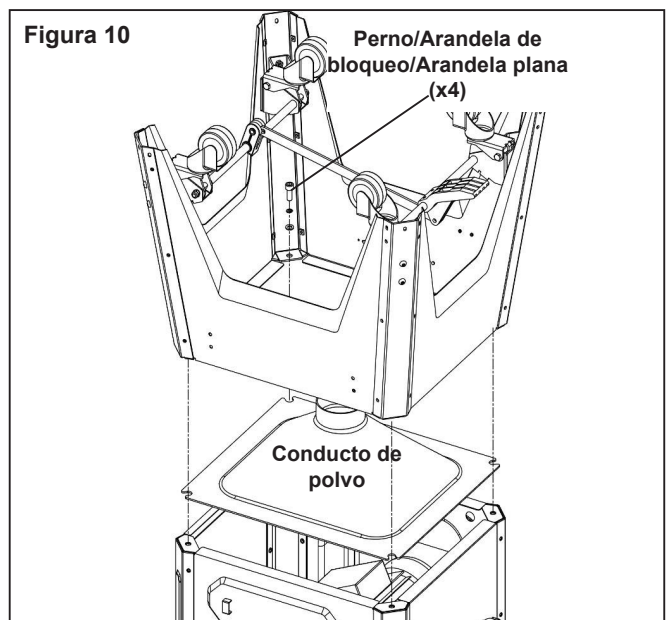
FIJAR LA BASE AL GABINETE

Refiérase a Figura 10.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal de 8mm.

Ferretería necesaria: Cuatro pernos de cabeza hueca M10 x 25, cuatro arandelas de bloqueo M10 y cuatro arandelas planas M10 (Bolsa de ferretería #4).

- Colocar el conducto de polvo sobre el gabinete como se muestra. Asegurar que los orificios de las esquinas estén alineados con las ranuras del conducto.
- Colocar el montaje de la base sobre el conducto de polvo y utilizar las arandelas planas, las de bloqueo, y los pernos para asegurar el montaje al gabinete.
- Aprieta por completo todo sujetador en el montaje de la base.



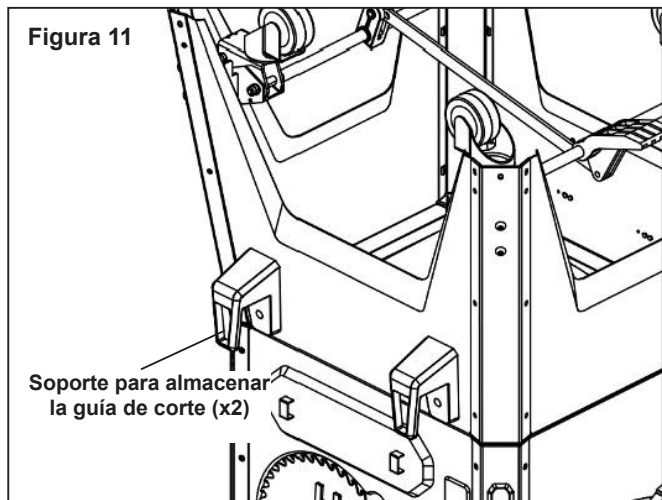
FIJAR LOS SOPORTES PARA ALMACENAR LA GUÍA DE CORTE

Refiérase a Figura 11.

Herramientas necesarias: Llaves hexagonales de 4mm y Llave de boca de 10mm.

Ferretería necesaria: Dos tornillos de cabeza hueca alomada M6 x 16, dos arandelas planas 6mm y dos tuercas hexagonales 6mm (Bolsa de ferretería #4).

- Posicionar el soporte de la guía de corte contra el panel derecho del gabinete.
- Introducir el perno en la arandela y luego en el orificio. Enroscar la tuerca en el perno dentro del panel.
- Repetir los pasos para el otro soporte.



SOPORTES PARA ALMACENAR PROTECTOR DE HOJA Y PALO DE EMPUJE, PATAS DE GOMA

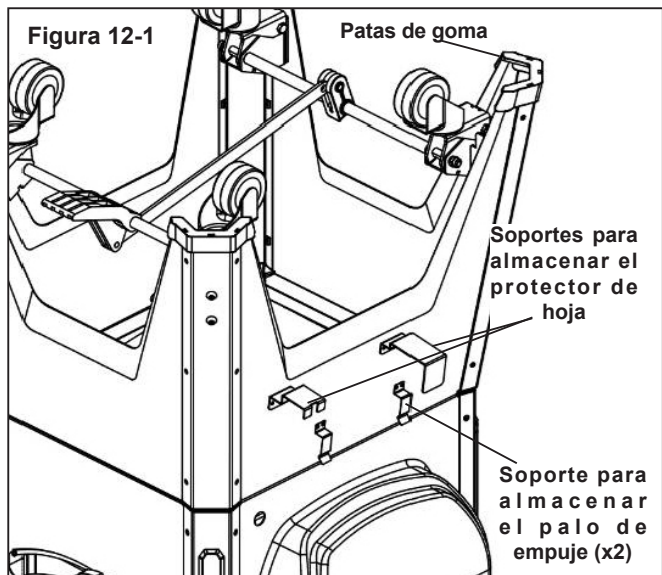
Refiérase a Figuras 12-1.

Herramientas necesarias: Destornillador de estrella.

Ferretería necesaria: Ocho tornillos de cabeza alomada M4 x 8, ocho arandelas planas de 4mm (Bolsa de ferretería #4).

- Instalar los soportes del palo de empuje en el panel izquierdo de la base con cuatro tornillos M3 x 10, cuatro arandelas de bloqueo M3 y cuatro arandelas planas M3.
- Instalar el soporte de la guía en el panel izquierdo de la base con cuatro tornillos M3 x 10, cuatro arandelas de bloqueo M3 y cuatro arandelas planas M3.

NOTA: Fijar el soporte con ranuras al lado delantero de la sierra.



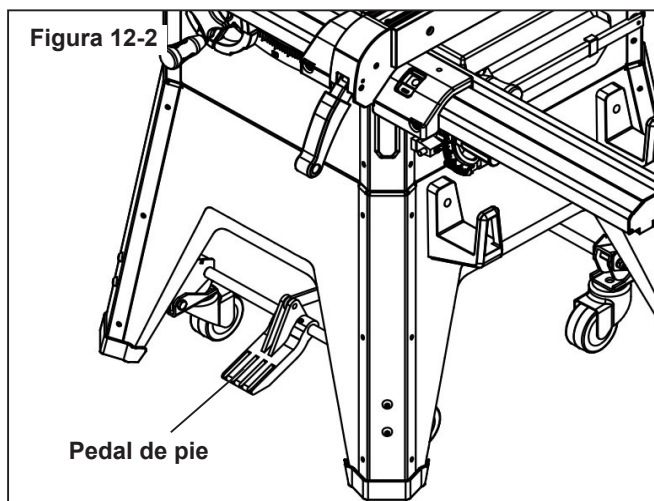
- Introducir las cuatro patas de plástico en las bases para las patas.
- Colocar la mesa sobre las patas con un ayudante. Primero debe colocar la sierra en la parte trasera. Luego levantar al sierra a la posición vertical.

ADVERTENCIA: Para evitar lesionarse, **NO DEBE INTENTAR** parar la sierra solo.

PROBAR EL MECANISMO DE RODAJAS

Refiérase a Figuras 12-2.

Presionar el pedal para levantar la sierra encima de las rodajas. Mover la sierra hacia adelante y atrás encima de las rodajas para asegurar que el mecanismo funcione bien. Presionar el pedal de nuevo para bajar la sierra al piso en una posición fija.



FIJAR MESAS DE EXTENSIÓN

Refiérase a Figura 13.

IMPORTANTE: La mesa tiene una capa protectora. Quitar la capa para asegurar que opere y se encaja apropiadamente. Se quita la capa fácilmente con un trapo y diluyente suave, tal como alcoholes minerales. Evitar salpicar la pintura o las partes de goma o plástico. Diluyente puede deteriorar tales superficies. Usar jabón y agua en la pintura y componentes de goma o plástico. Después de la limpieza, ponga una capa fina de aceite en toda superficie. Se recomienda pasta de cera para la superficie de la mesa.

ADVERTENCIA: Nunca debe usar diluyente inestable. Se recomienda diluyentes no inflamables para evitar el peligro de un incendio.

Herramientas necesarias: Llave hexagonal de 8mm. y regla de borde recta (no incluida)

Ferretería necesaria: Seis pernos de cabeza hueca M10 x 25, seis arandelas de bloqueo M10 y seis arandelas planas de 10mm (Bolsa de ferretería #1).

- Ensamblar la mesa de extensión con los pernos de cabeza hueca, las arandelas de bloqueo y las planas.
- Limpiar superficie.
- Apretar solamente a mano. No debe apretar por completo hasta que las mesas estén niveladas. Utilizar la regla para nivelar las mesas.
- Repetir para la otra mesa de extensión.
- Utilizar la regla para verificar el nivel y lisura entre las mesas de extensión y la mesa principal a lo largo de toda mesa.
- Después que estén ajustadas a nivel y planas, asegurar las mesas de extensión apretando los pernos por completo.

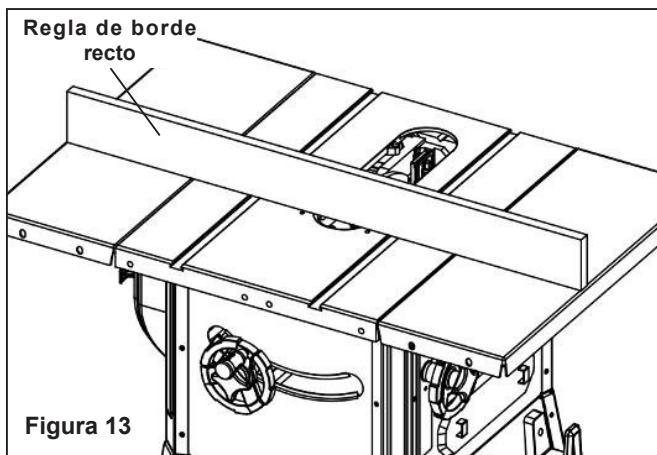


Figura 13
INSTALACIÓN DE LA HOJA
Refiérase a Figuras 14 y 15.

Herramientas necesarias: Llave de boca de 24mm.

- Aflojar la perilla del lado derecho del gabinete.
- Quitar la hoja y la llave. Reemplazar la perilla.
- Verificar que el montaje de la hoja esté alzado lo más que puede.
- Presionar el bloqueo del árbol hacia abajo y utilizar la llave para aflojar la tuerca de reborde. Quitar el reborde y la tuerca del árbol.

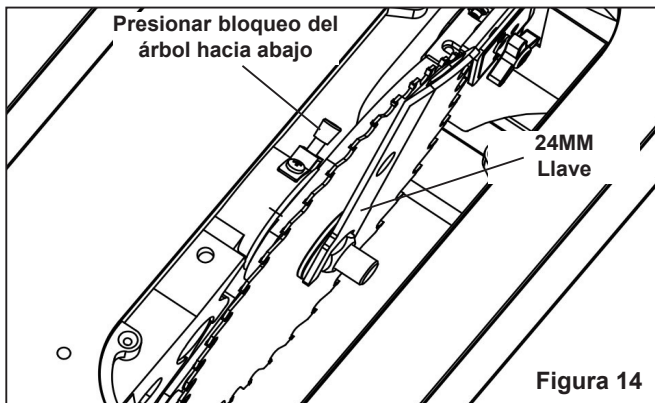
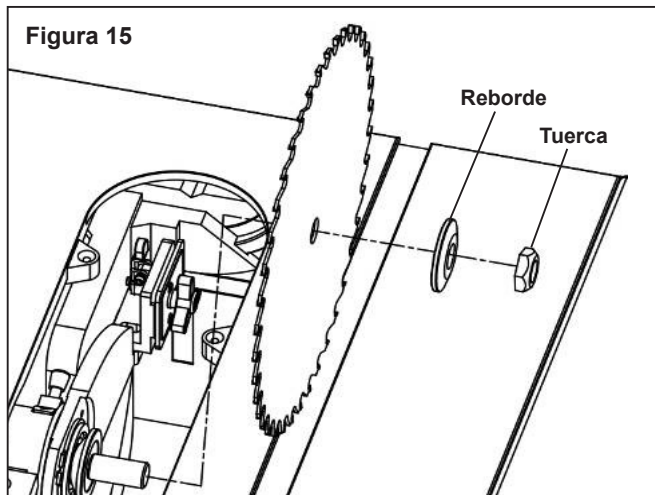


Figura 14
INSTALACIÓN DE LA HOJA, Continuada
Refiérase a Figuras 14 y 15.

- Colocar la hoja en el árbol. Verificar que la flecha en la hoja y los dientes se dirigen hacia la parte delantera de la sierra.
- Reemplazar el reborde y la tuerca en el árbol. Presionar el bloqueo del árbol hacia abajo y girar el árbol a mano hasta que se bloquee en posición. Mantener el bloqueo del árbol presionado y utilizar la llave hexagonal de 8mm para apretar la hoja por completo en el árbol.

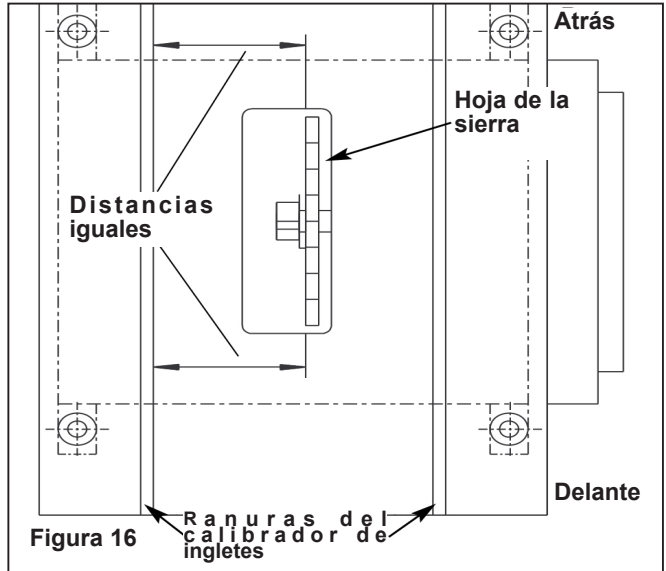


VERIFICAR ALINEACIÓN DE LA MESA

Refiérase a Figuras 16, 17 y 18. Páginas 9 y 10.

- Se envían las sierras de la fábrica con la mesa ajustada de forma que las ranuras del calibrador de ingletes estén paralelas a la hoja. Sin embargo, para mejores resultados, debe verificar este ajuste antes de operar la máquina.
- Una manera sencilla para verificar la alineación: Apretar una espiga u objeto parecido al calibrador de ingletes con abrazaderas o pernos (también se puede usar una escuadra combinada). Escoger un diente en la parte delantera de la hoja y rociarlo con la espiga.

Mover el mismo diente a la parte trasera de la hoja.



- Comparar el diente con la espiga. Si el diente se encuentra en la misma posición, relativa a la ranura del calibrador de ingletes, la mesa está paralela a la hoja. En breve, las ranuras del calibrador de ingletes deben estar paralelas a la hoja. Esto significa que al medir la distancia entre la hoja y la ranura del calibrador de ingletes en la parte delantera y trasera de la hoja, las distancias serán iguales (véase Figura 16).

NOTA: Deberá medir la distancia o probar en el mismo diente de la hoja tanto en la posición delantera como en la trasera.

VERIFICAR ALINEACIÓN DE LA MESA, Continuada

Refiérase a Figuras 16, 17 y 18. Páginas 9 y 10.

- Para realizar ajustes: Aflojar y quitar los seis tornillos de cabeza alomada y el panel trasero (véase Figura 17). Aflojar los cuatro pernos de cabeza hexagonal en el muñón (véase Figura 18) para trasladar los muñones hasta una posición en que la hoja queda paralela a las ranuras del calibrador de ingletes.

NOTA: La hoja debe centrarse dentro de la apertura del inserto de mesa.

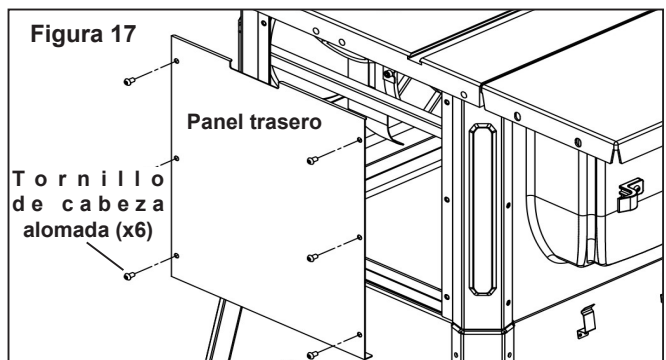
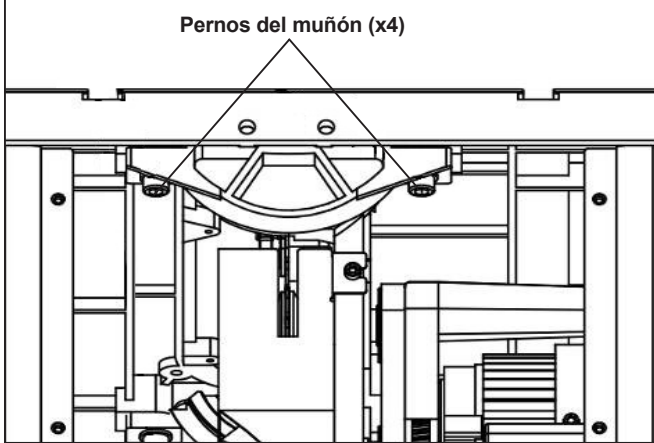


Figura 18



- Apretar seguramente los cuatro pernos de cabeza hexagonal y las arandelas de bloqueo. Esto fijará en posición paralela la mesa y la hoja e impedirá que el muñón se mueva.

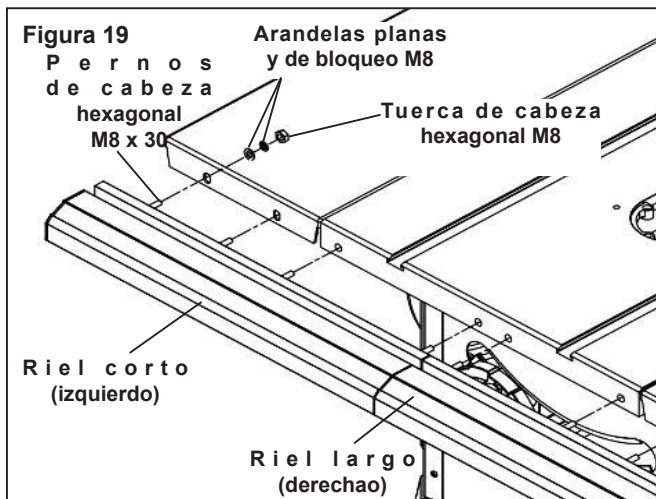
NOTA: Si se realiza este ajuste, debe dejar el panel trasero al lado para realizar el ensamblaje del riel trasero como se describe en la próxima sección.

ENSAMBLAJE DE LOS RIELES

Refiérase a Figuras en las páginas 10 y 11.

Herramientas necesarias: Llave de boca de 13mm

Ferretería necesaria: Dieciséis pernos de cabeza hexagonal M8 x 30, dieciséis arandelas de bloqueo de 8mm, dieciséis arandelas planas de 8mm y dieciséis tuercas hexagonales M8. (Bolsa de ferretería #2).



ENSAMBLAJE DE LOS RIELES Continuada

Refiérase a Figuras en las páginas 10 y 11.

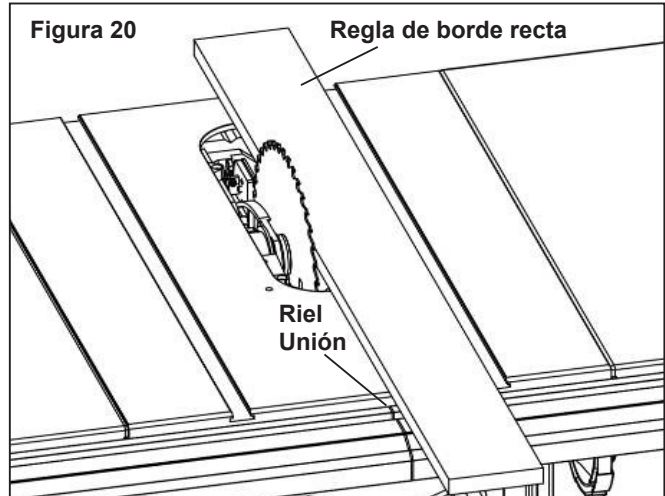
NOTA: En este procedimiento, se instala el riel largo a la derecha y el más corto a la izquierda.

- Ensamblar el riel izquierdo delantero al riel derecho delantero. Deslizar las clavijas salientes del riel izquierdo dentro de las ranuras del riel derecho.
- Introducir cuatro pernos de cabeza hexagonal M8 x 30 en la ranura "T" del riel de guía derecho delantero.
- Introducir cuatro pernos de cabeza hexagonal M8 x 30 en la ranura "T" del riel de guía izquierdo delantero.
- Fijar el riel delantero ensamblado a la fundición de la mesa y las extensiones de mesa (derecha e izquierda) con arandelas planas, arandelas de bloqueo y tuercas hexagonales.

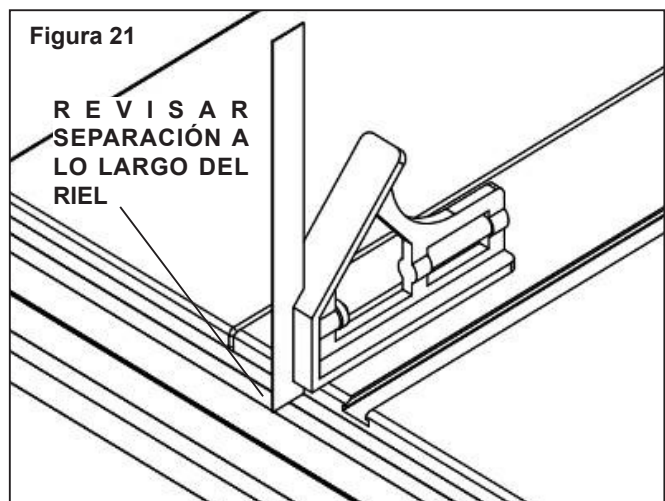
NOTA: Apretar toda ferretería a mano durante el ensamblaje de los rieles. No debe apretar la ferretería por completo hasta que se hayan puesto todos los rieles.

NOTA: Podría ser necesario mover el riel derecho hacia el extremo derecho para poder fijar el riel izquierdo.

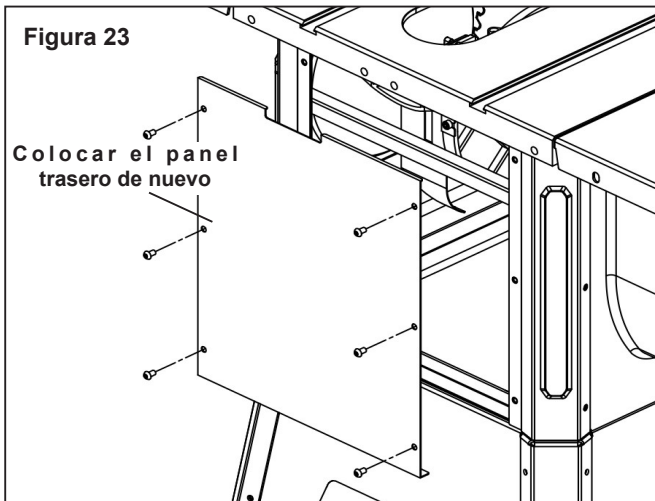
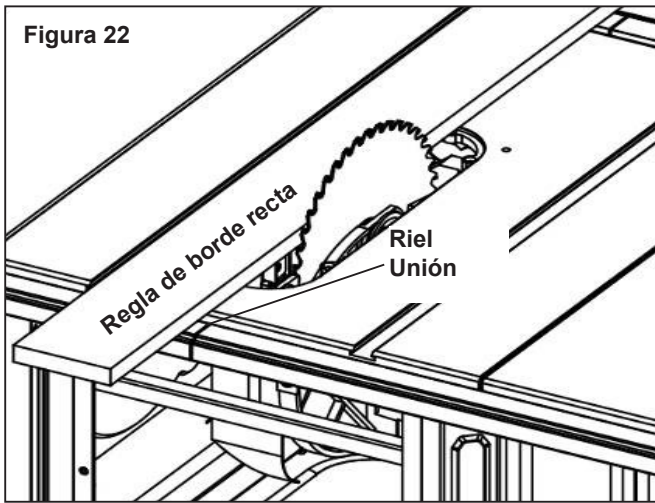
- Posicionar los rieles de forma que se topen y la unión entre los rieles se alinee con el lado derecho de la hoja. Puede usar un mazo para golpearlos suavemente para juntarlos. Asegurar que los rieles se topen completamente en la unión.



- Utilizar la regla para alinear el filo derecho de la unión a la hoja. Apretar el riel derecho por completo.
- Utilizar nivelador para verificar que estén nivelados y planos los rieles derecho y el izquierdo. Apretar el riel izquierdo una vez que estén nivelados.
- Antes de proceder, asegurar que toda ferretería esté apretada por completo.



- Aflojar y quitar los seis tornillos de cabeza alomada y el panel trasero para colocar los rieles traseros. Figura 23, página 11.
- Instalar y nivelar los rieles traseros de la misma manera como los delanteros. Utilizar la regla para alinear el filo izquierdo de la unión a la hoja. Figuras 22, página 11.
- Antes de proceder, asegurar que toda ferretería esté apretada por completo.
- Colocar el panel trasero del gabinete de nuevo. Figuras 23, página 11.



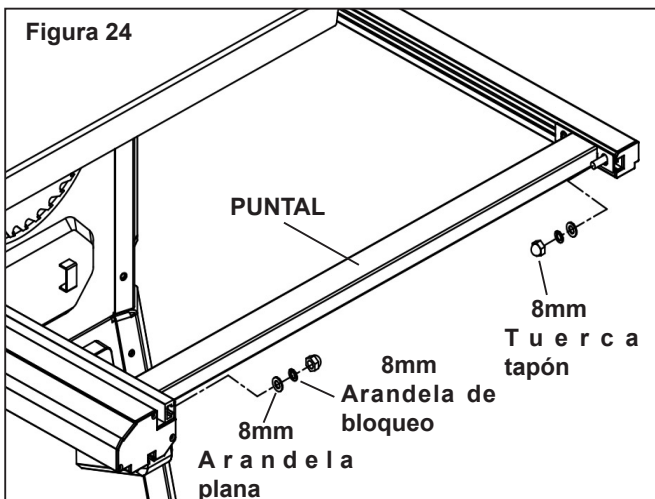
INSTALAR EL PUNTAL DE LOS RIELES

Refiérase a Figura 24.

Herramientas necesarias: Llave de boca de 13mm

Ferretería necesaria: Cuatro pernos de cabeza hexagonal M8 x 16, cuatro arandelas de bloqueo de 8mm, cuatro arandelas planas de 8mm y cuatro tuercas tapones M8. (Bolsa de ferretería #2).

- Introducir cuatro pernos hexagonales M8 x 16 en los orificios del soporte en los extremos del puntal.
- Introducir pernos hexagonales en las ranuras "T" para fijar el puntal al extremo derecho de los rieles. Asegurar los pernos con las arandelas planas de 8mm, las arandelas de bloqueo de 8mm y las tuercas tapones de 8mm.



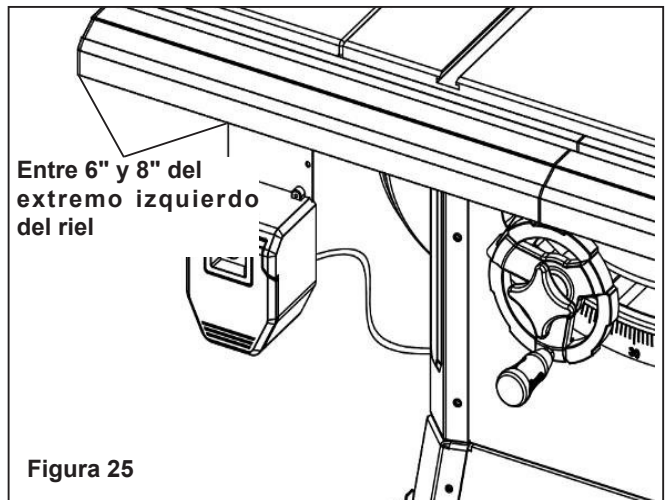
FIJAR EL MONTAJE DEL INTERRUPTOR

Refiérase a Figura 25.

Herramientas necesarias: Llave de boca de 10mm.

Ferretería necesaria: Dos pernos de cabeza hexagonal M6 x 16, dos arandelas planas M6, dos arandelas de bloqueo M6 y dos tuercas hexagonales M6. (Bolsa de ferretería #3).

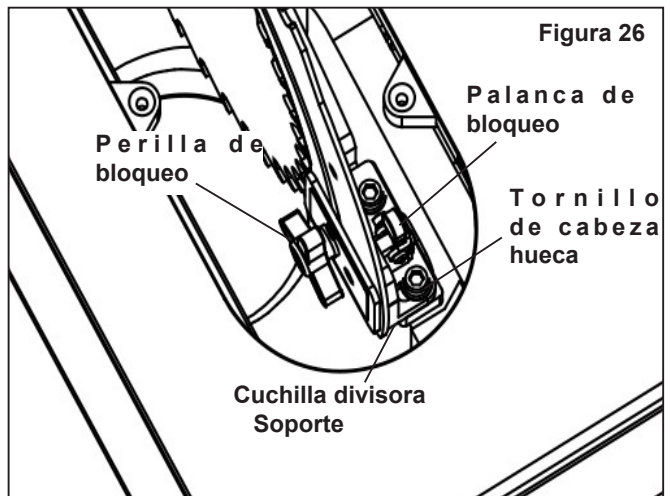
- Introducir dos pernos a través de los orificios del soporte del interruptor desde la parte superior del soporte.
- Fijar la arandela plana, la arandela de bloqueo, y la tuerca. Dejarlas sueltas.
- Introducir las cabezas de los pernos en la ranura "T" en el riel izquierdo delantero.
- Deslizar el montaje del interruptor entre 6" y 8" del extremo izquierdo del riel, como se muestra en Figura 25.
- Apretar las arandelas planas, las arandelas de bloqueo y las tuercas hexagonales para asegurar el montaje del interruptor en posición.



POSICIÓN Y AJUSTES DE CUCHILLA DIVISORA

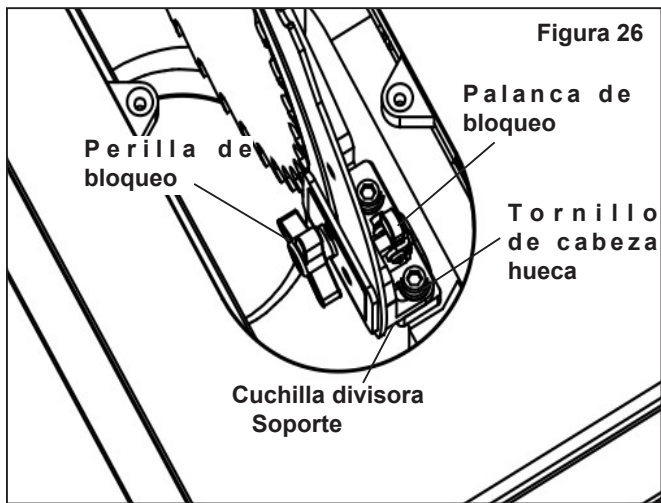
Refiérase a Figura 26.

- La cuchilla divisora viene instalada en la sierra. Para acceder a la cuchilla divisora, alzar la hoja por completo.
- Aflojar la perilla de bloqueo y alzar la cuchilla divisora a la posición más alta. La cuchilla divisora tiene tres orificios para tres posiciones. La más alta es para cortes que atraviesan el material por completo. La posición en medio es para operaciones de encajar y otras que no atraviesan la pieza (quitar protector y trinquetes). La más baja es para ranurar.



POSICIÓN Y AJUSTES DE CUCHILLA DIVISORA

CONTINÚA EN LA PÁGINA 12



- Asegurar que se alinee la clavija de bloqueo con el orificio de la cuchilla divisora. Asegurarlos apretando la perilla de bloqueo.
- La cuchilla divisora debe estar alineada con la mesa. Asegurar que la cuchilla divisora quede plana contra el soporte y la placa de bloqueo.

AJUSTAR CUCHILLA DIVISORA A LA HOJA

Refiérase a Figura 26.

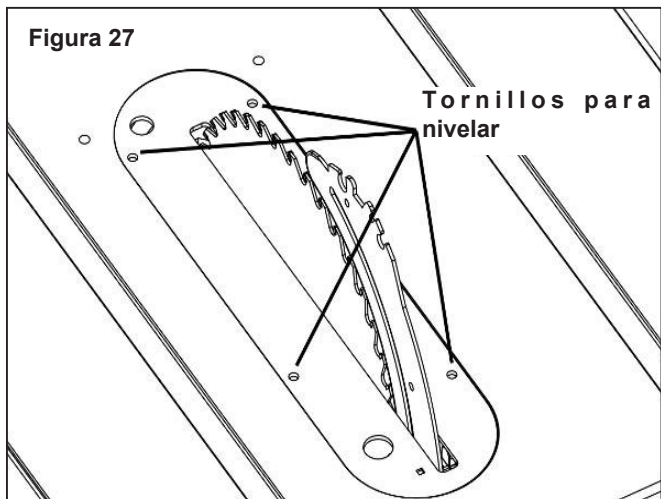
- Distancia entre la cuchilla divisora y la hoja: el espacio entre la cuchilla divisora y la hoja debe ser uniforme en todo su radio.
- La cuchilla divisora debe estar alineada también con la hoja de sierra. Para ajustar:

1. Ubicar el soporte de la cuchilla divisora.
2. Aflojar los dos tornillos de cabeza hueca lo suficiente para mover el soporte para alinear la cuchilla divisora con la hoja de sierra. Asegurar que hay un espacio de 1/4" a 5/16" entre la cuchilla y la hoja.
3. Una vez alineada la cuchilla con la hoja, apretar los tornillos de cabeza hueca.

INSTALAR EL INSERTO DE MESA

Refiérase a Figura 27.

- Asegurar que la cuchilla divisora esté en la posición más alta.
- Colocar el inserto de mesa en la garganta de la mesa.
- El imán en la mesa mantiene el inserto en posición.
- Ajustar los tornillos hacia arriba o abajo para nivelar el inserto con la mesa.

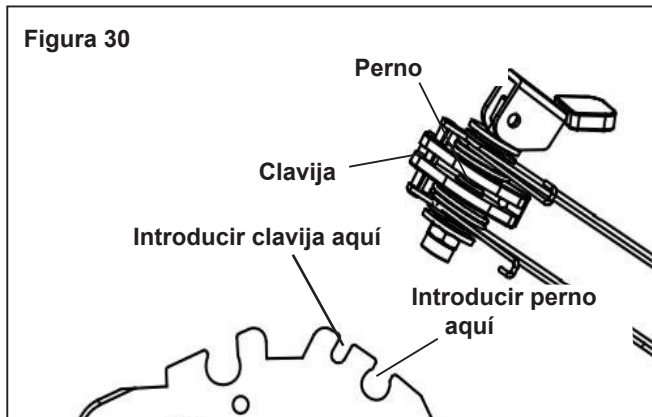
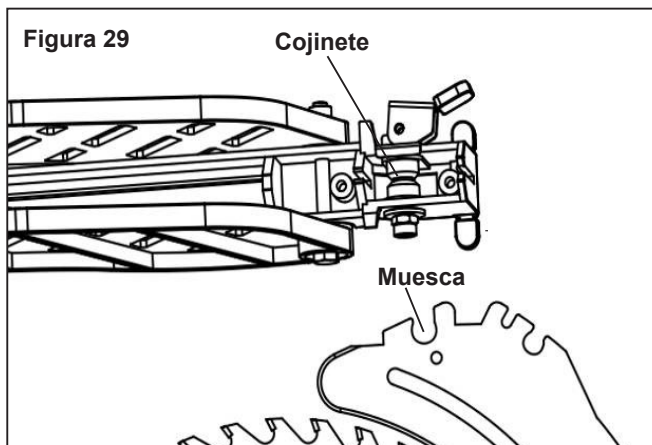
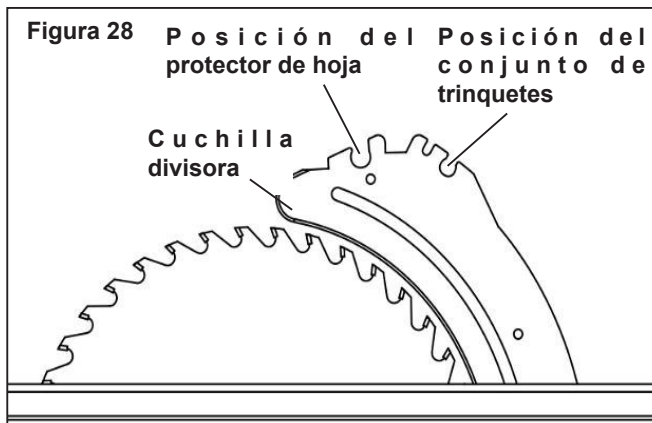


FIJAR PROTECTOR DE HOJA Y TRINQUETES ANTIRETOCESOS

Refiérase a Figuras 28-31, páginas 12 y 13.

- Colocar la ranura del cuerpo del protector de hoja encima de la cuchilla divisora. La ranura del cojinete se coloca en la muesca indicada en las Figuras 28 y 29.
- Los cojinetes tienen canto biselado y se tienen que ubicar en el centro de la muesca para bloquearse.
- Posicionar el protector completamente abajo en la cuchilla divisora y presionar el cerrojo para bloquearlo.
- El cuerpo del protector debe estar paralelo a la mesa. Ajustar los tornillos prisioneros de 2mm para lograr esto.
- Colocar el conjunto de trinquetes antiretrocesos en la cuchilla divisora en las muescas indicadas. La clavija de resorte de coloca en la primera muesca y el perno en la última.
- Presionar el conjunto de trinquetes completamente abajo y presionar el cerrojo para bloquearlo.

NOTA: Los dientes de los trinquetes antiretrocesos deben tocar la superficie de la mesa. Ajustar con los tornillos prisioneros como sea necesario.



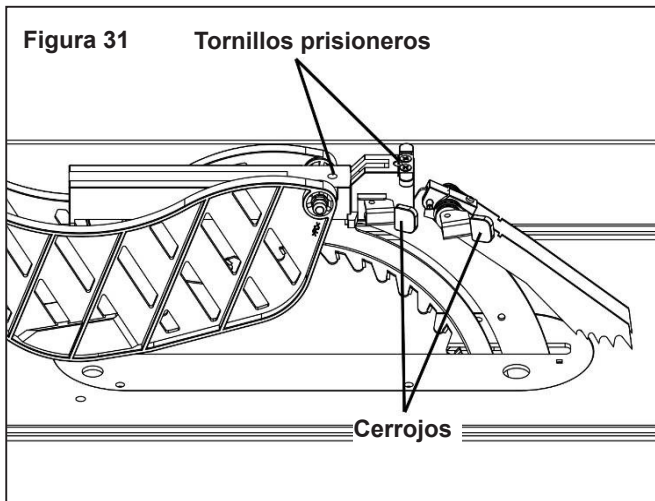
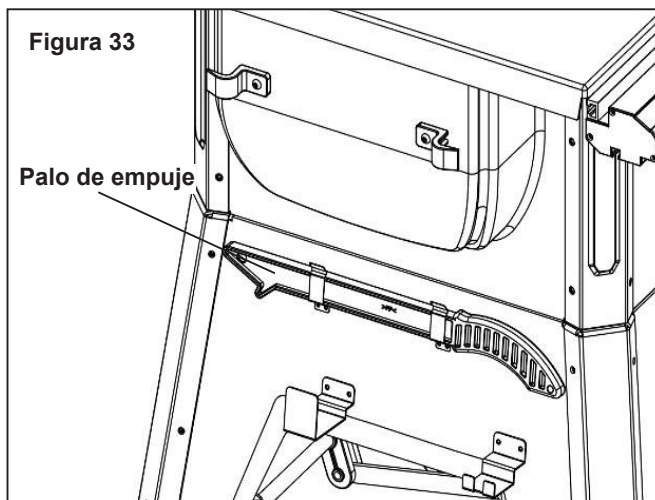
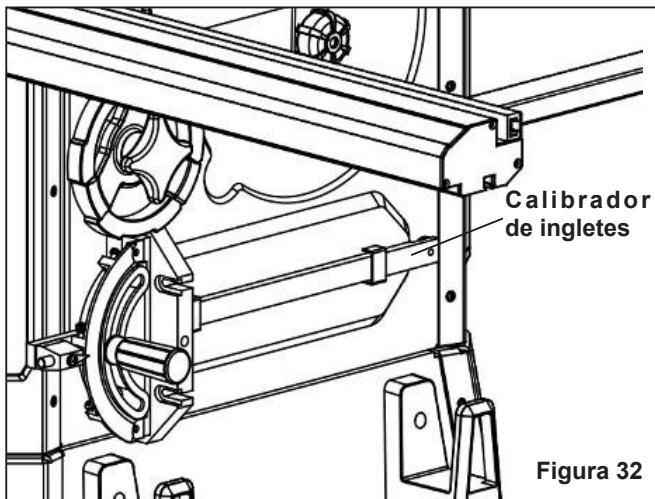


Figura 31 Tornillos prisioneros

NOTA: La tensión del cerrojo tanto para el Protector de hoja como para el Conjunto de trinquetes se fija en la fábrica. Ajustes (de ser necesarios) se realizan aflojando o apretando la tuerca de bloqueo de nylon de 10mm en el lado opuesto de cada cerrojo.

INSTALAR EL CALIBRADOR DE INGLETES Y EL PALO DE EMPUJE
Refiérase a Figuras 32 y 33.

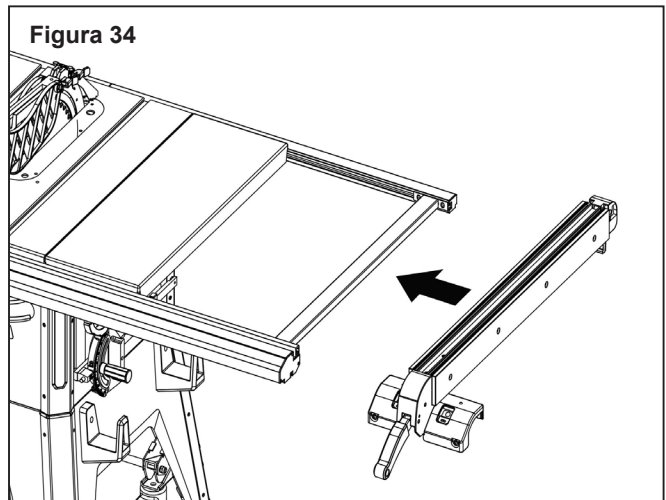
- El calibrador de ingletes llega ensamblado. Desembalar el calibrador de ingletes y limpiar bien. Introducir en las ranuras de almacenamiento en el lado derecho del gabinete.
- Colocar el palo de empuje en los soportes en el lado izquierdo de la base.



INSTALAR LA GUÍA DE CORTE

Refiérase a Figura 34.

- Colocar el montaje de la guía de corte en el extremo de la sierra. Asegurar que la palanca de bloqueo esté arriba (UP), la posición desbloqueada.
- Colocar el montaje en los rieles, con la abrazadera encima del riel trasero y, luego, la guía de corte encima del riel de guía delantero.
- La guía de corte ahora debe deslizarse libremente en los rieles. Una vez instalada por completo la guía de corte, debe quedar paralela con el calibrador de ingletes y perpendicular a la mesa. De lo contrario, refiérase a "AJUSTAR LA GUÍA DE CORTE" en las páginas 16 y 17 de la sección de Operación de este manual.



INSTALACIÓN

INSTRUCCIONES PARA CONECTAR A TIERRA

ADVERTENCIA: CONEXIÓN INAPROPIADA del conductor de equipo a tierra puede causar riesgo de descarga eléctrica. Se debe conectar todo equipo a tierra para proteger al operador contra descarga eléctrica.

- Consultar con un electricista calificado si no se entienden las instrucciones o si existe alguna duda acerca de la conexión a tierra de la herramienta.
- Esta herramienta viene equipada con un cable aprobado de 3 conductores, calificado para 300V, y un enchufe de 3 dientes para conexión a tierra (véase Figura 35) para proteger contra el peligro de descarga eléctrica.
- El enchufe para conexión a tierra debe enchufarse directamente en un tomacorriente de 3 hoyos que fue instalado apropiadamente y tiene conexión a tierra, como se muestra (Figura 35).

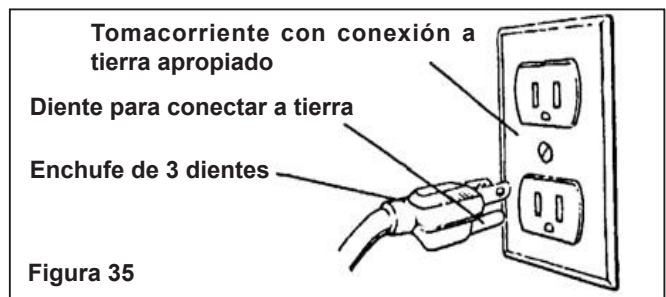


Figura 35

CONTINÚA EN LA PÁGINA 14

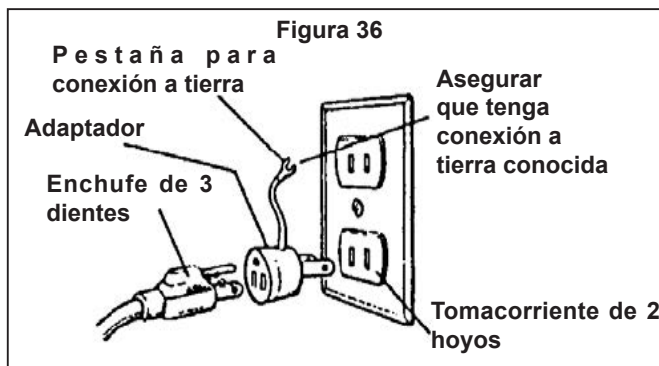
- No debe quitar o alterar el diente para conexión a tierra de ninguna forma. En el evento de una avería o un fallo, una conexión a tierra provee el camino de menos resistencia para la descarga eléctrica.

ADVERTENCIA: No debe permitir que los dedos toquen los terminales del enchufe cuando se introduce o se quita del tomacorriente.

- Se debe enchufar en un tomacorriente instalado apropiadamente con conexión a tierra y que cumple con todo código y ordenanza local. No debe modificar el enchufe proporcionada. Si no encaja en el tomacorriente, procurar que un electricista calificado instale un tomacorriente apropiado.
- Inspeccionar todo cable periódicamente y, si está dañado, se deben reparar en un centro de servicio autorizado.
- El conductor verde (o verde y amarillo) en el cable es para la conexión a tierra. No debe conectar ese cable a un terminal activo si el cable o enchufe necesita ser arreglado o reemplazado.
- Un tomacorriente de dos hoyos debe ser reemplazado por uno de tres hoyos con conexión a tierra y debe ser instalado según el Código eléctrico nacional y los códigos y ordenanzas locales.

ADVERTENCIA: Un electricista calificado debe realizar este trabajo.

Un adaptador provisional, de 3 a 2 dientes (véase Figura 36), está disponible para enchufar en un tomacorriente de dos hoyos, siempre que tiene conexión a tierra apropiada.



- No debe utilizar adaptador de 3 a 2 dientes a menos que es permitido por los códigos y ordenanzas locales y nacionales.
- (No se permite este tipo de adaptador en Canadá). Donde es permitido, la lengüeta verde rígida o el terminal en el lado del adaptador se tiene que conectar seguramente con una conexión a tierra permanente, tal como un tubo de agua, una caja de salida o un sistema de cableado con conexión a tierra apropiada.
- Muchos tornillos de placas cobertoras, tubos de agua, y cajas de salida no tienen conexión a tierra apropiada. Sólo un electricista calificado puede verificar que una conexión a tierra es apropiada.

ALARGADORES ELÉCTRICOS

- Utilizar cualquier alargador eléctrico causará pérdida de voltaje y potencia.
- Los cables del alargador deben tener el calibre suficiente para llevar la corriente y mantener el voltaje adecuado.
- Referirse a la tabla para determinar el calibre mínimo de los cables (A.W.G., por sus siglas en inglés) del alargador.
- Utilizar solamente alargadores de 3 alambres con enchufes de 3 dientes para conexión a tierra y tomacorrientes de 3 hoyos que aceptan el enchufe de la herramienta.
- Reemplazar de inmediato un alargador desgastado, cortado o dañado de cualquier forma.

Longitud de alargador eléctrico (Operación a 120V)

Tamaño del cable A.W.G.

Hasta 25 pies	14
Hasta 50 pies	12

NOTA: No se recomienda el uso de alargadores eléctricos mayor a 50 pies de largo.

CONEXIONES ELÉCTRICAS

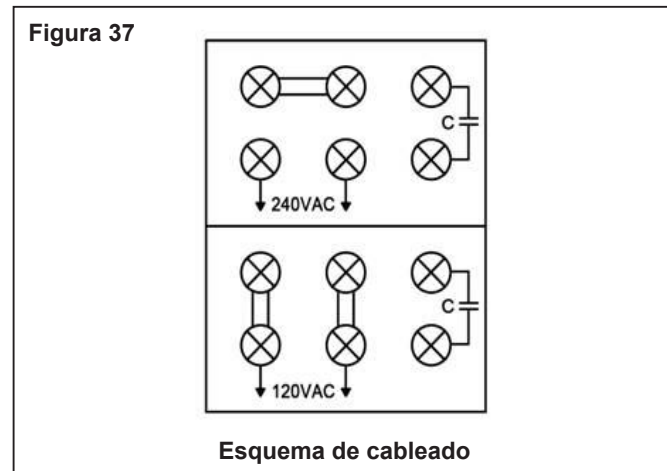
ADVERTENCIA: Verificar que la máquina esté apagada y desenchufada antes de inspeccionar el cableado.

La sierra viene cableada para usarse con una fuente de 120 voltios, 60Hz.

Los cables de alimentación se introducen directamente en el interruptor. El cable verde de conexión a tierra debe permanecer asegurado al marco para proteger contra descarga eléctrica.

OPERACIÓN A 240 VOLTIOS

- Para usar la sierra con una fuente de alimentación monofásica de 240V, es necesario que un electricista calificado instale un enchufe de 240 voltios, 15 A con 3 dientes en el cable de la sierra y los conectores y tomacorrientes apropiados en la fuente de alimentación.
- Véase el diagrama de cableado (Figura 37) para instrucciones para cableado.



OPERACIÓN

DESCRIPCIÓN

La sierra de contratista de 10" de RIKON, Número de modelo 10-205, proporciona rendimiento preciso para cortes en maderas de hasta 3-1/8" de grueso. La sierra se diseñó para profesionales y tiene una construcción robusta para un funcionamiento continuo. Se recomienda usar una hoja de 10" con la sierra de 10".

La sierra se destaca por una mesa de hierro fundido de gran tamaño. La caja de la sierra tiene espacios para almacenar el palo de empuje, el calibrador de ingletes, la guía de corte y hojas de sierra. La sierra viene equipada con una cuchilla divisora y un protector de hoja acrílico transparente con función antiretroceso. El gabinete se construye con acero grueso soldado, completamente encerrado con puerto para una manguera de aspiración de 4".

El Montaje de la guía de corte presenta una guía de corte precisa y resistente, diseñada para manejarse sencillamente con una mano.

El riel delantero se calibra en pulgadas y milímetros con una ventanilla ampliada para tolerancias estrechas.

ESPECIFICACIONES

Capacidad con hoja de 10":

Profundidad de corte a 90°	3-1/8"
Ángulo máximo de inclinación del árbol (izquierdo)	45°
Profundidad de corte a 45°	2-3/16"
Corte derecho máximo de la hoja con la guía de corte	29-1/2"
Corte izquierdo máximo de la hoja con la guía de corte	14-1/2"

Dimensiones de la sierra:

Altura de la mesa	37-3/8"
Profundidad del gabinete	21-3/4"
Ancho del gabinete	19"
Área de la mesa	27" x 40"
Frente de la mesa hasta la hoja	11-3/8"

Dimensiones de la guía de corte:

Guía de corte	31-5/8"
Rieles de la guía de corte (delantero y trasero)	56-1/2"
Capacidad máxima de hoja	10"
Árbol de la hoja	5/8"
Capacidad máxima de hoja de ranurar	3/4"

Construcción de la sierra:

Gabinete	Panel de acero completamente encerrado
Mesa	Hierro fundido
Guía de corte	Tubo de aluminio con placa guía de HDPE
Sistema de transmisión	Correa trapezoidal
Orificio de escape	4"
Calibrador de ingletes	Aluminio fundido con rodillo de guía de ranura en forma de "T"
Protector de hoja	Acrílico con trinquetes antiretrocesos
Interruptor	Paleta de bloqueo con sobrecarga
RPM del árbol	Aprox. 3450 RPM
Motor	1-3/4 HP, 3450 RPM, 120/240V, 15/7.5A Monofásico, Condensador de arrancar/en marcha
Peso neto	260 libras

ARRANCAR Y DETENER LA SIERRA

Refiérase a Figura 38.

ADVERTENCIA: Nunca operar la sierra sin los protectores de hoja colocados. Asegurar que la hoja no toque con la pieza de trabajo cuando se arranca el motor. Arrancar el motor y permitir que alcance la velocidad máxima.

ADVERTENCIA: Asegurar que las características de la placa del motor y la fuente de alimentación son las mismas.

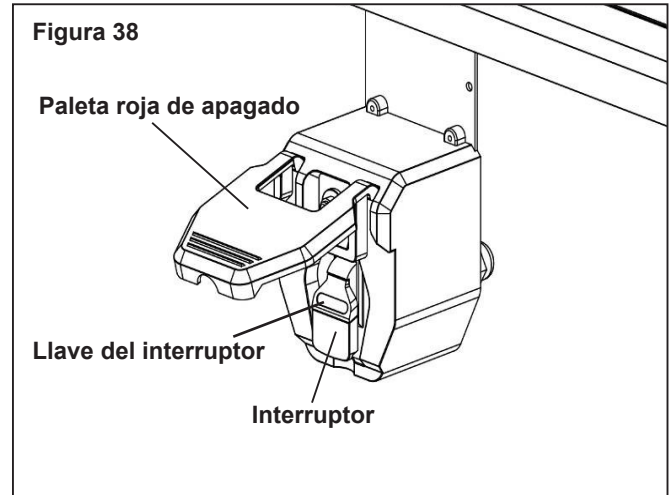
- El interruptor de encendido/apagado (ON/OFF) se encuentra debajo del riel delantero de la sierra al lado izquierdo.
- Pararse a cualquier lado de la hoja para prender la sierra—nunca frente a ella. Levantar la paleta roja grande y jalar el interruptor de encendido/apagado hacia arriba. Siempre debe permitir que la hoja alcance la velocidad máxima antes de empezar a cortar.
- No debe alternar el interruptor del motor rápidamente entre apagado y prendido, como este sobrecarga el motor y podría causar que se afloje la hoja.
- Nunca debe dejar la sierra desatendida mientras prendida.
- Oprimir la paleta roja grande para apagar la sierra. Nunca debe dejar la sierra desatendida hasta que la hoja haya detenido por completo. Se bloquea el interruptor para evitar uso no autorizado de la sierra. Para bloquear el interruptor:
- Apagar (OFF) la sierra y desconectarla de la fuente de alimentación.
- Sacar la llave. No se puede prender el interruptor con la llave fuera.

NOTA: Al quitarse la llave mientras el interruptor está prendido (ON), se podrá apagar el interruptor pero no prenderlo de nuevo.

- Para reemplazar la llave, deslizarla dentro de la ranura en el interruptor hasta que chasquee.

ADVERTENCIA: Para la seguridad del operador, bajar la hoja o herramienta de corte debajo de la superficie de la mesa. Volver a posición vertical una hoja inclinada.

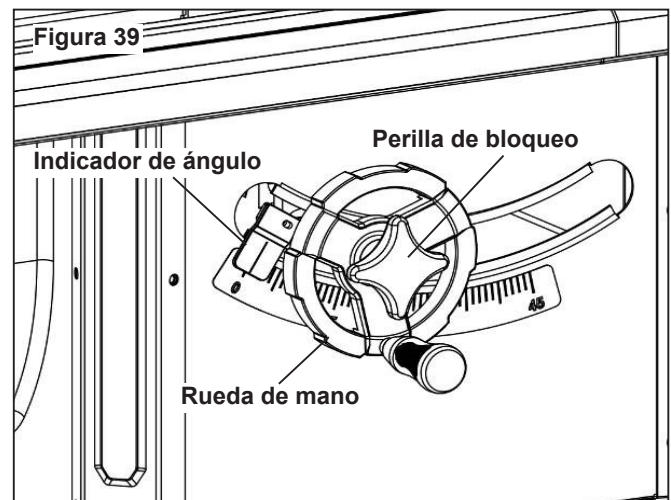
Apagar la desconexión de seguridad o el disyuntor mientras no se usa la sierra.



AJUSTAR LA ALTURA DE LA HOJA

Refiérase a Figura 39.

- Se controla la altura de la hoja con una rueda de mano en la parte delantera de la sierra.
- Para ajustar, aflojar la perilla de mano de bloqueo. Virar la perilla hacia la izquierda aproximadamente tres veces. Girar la rueda de mano a la altura de hoja deseada.
- **PRECAUCIÓN:** Para mayor seguridad, la hoja debe estar tan solo 1/8" encima de la superficie del material a cortar. Sin embargo, al usar hojas afiladas a cara cóncava, alzar la hoja a la altura máxima para permitir más separación de la hoja.
- Bloquear la altura de la hoja en posición. La rueda de mano se bloquea al virar hacia la derecha. No debe apretar demasiado.
- **IMPORTANTE:** No debe apretar excesivamente. Se necesita solamente una presión leve para bloquear la rueda de mano de forma segura.

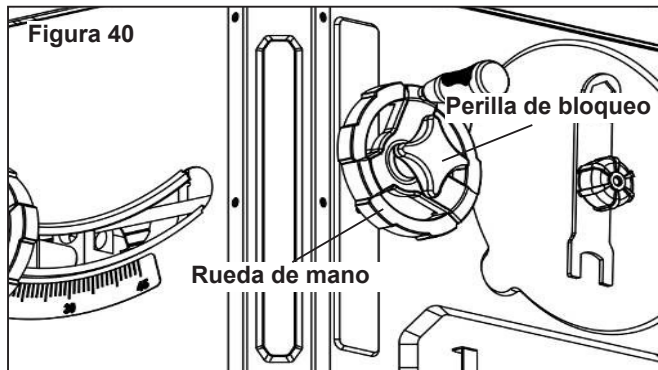


**AJUSTAR LA ALTURA DE LA HOJA
CONTINÚA EN LA PÁGINA 16**

AJUSTAR LA INCLINACIÓN DE LA HOJA

Refiérase a Figuras 39 y 40.

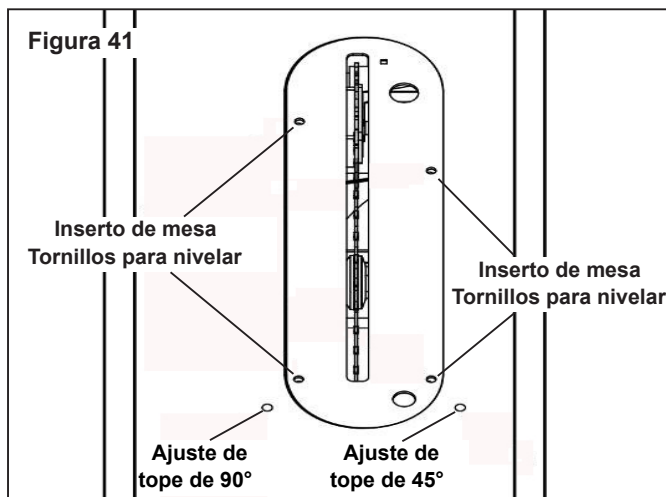
- Se puede fijar la hoja a cualquier ángulo entre 90° y 45°. La rueda de mano (Fig. 40) en el lado derecho de la sierra controla la inclinación de la hoja. El indicador (Fig. 39, p. 44) en el frente de la sierra muestra el ángulo de inclinación de la hoja.
- Para ajustar la inclinación, aflojar la perilla de mano de bloqueo. Girar la perilla hacia la izquierda a menos tres rotaciones. Virar la rueda de mano al ángulo deseado. Bloquear el ángulo de la hoja en posición.
- Apretar la rueda de mano virando la perilla de mano hacia la derecha. No debe apretar demasiado.
- La sierra viene equipada con topes positivos en 90° y 45°. Los topes permiten al operador posicionar la hoja a 90° y 45° de forma rápida y precisa.



AJUSTE DE TOPE DE 90°

Refiérase a Figuras 39 hasta la 41.

- Alzar la hoja al punto máximo encima de la mesa. Fijar la hoja a 90° a la mesa virando la rueda de mano de inclinación. Colocar una escuadra en la mesa para verificar que la hoja esté perpendicular a la mesa. Para verificar, la cuadra debe colocarse contra la hoja. La cuadra no debe tocar los dientes de la hoja.
- Si la hoja no se inclina a 45°, debe virar (hacia izquierda) el tornillo prisionero en la parte izquierda delantera del inserto de mesa, hasta que la hoja pueda posicionarse a 90°.
- Una vez inclinada la hoja a 90° (confirmar con la escuadra), debe apretar la perilla de bloqueo de la rueda de mano cónica en el lado del gabinete. Esto evitará que la hoja se incline más.
- Girar el tornillo prisionero hacia derecha hasta que toque el tope positivo.
- Verificar con el puntero indicador de inclinación. Ajustar el puntero para que apunte la marca de 0°, de ser necesario. Quitar la rueda de mano y aflojar el tornillo en el puntero para ajustar este. Asegurarse de apretar el tornillo por completo después de terminar el ajuste.



AJUSTE DE TOPE DE 45°

Refiérase a Figuras 39 hasta la 41.

- Inclinarse la hoja a 45°. Con una escuadra combinada, verificar si la hoja está a 45° a la mesa.
- Si la hoja no se inclina a 45°, debe virar (hacia izquierda) el tornillo prisionero a la derecha del inserto de mesa, hasta que la hoja pueda posicionarse a 45°.
- Con la hoja a 45°, apretar la perilla de bloqueo de la rueda de mano cónica para impedir que se incline más.
- Girar el tornillo prisionero hacia derecha hasta que toque el tope positivo.

AJUSTAR EL INSERTO DE MESA

Refiérase a Figura 41.

- El inserto de mesa siempre deberá estar nivelado con la mesa de la sierra.
- Colocar una regla a través de la parte delantera y la trasera del inserto de mesa. Verificar que el inserto esté perfectamente nivelado con la mesa de la sierra.
- Virar los tornillos prisioneros de ajuste necesarios para nivelar el inserto de mesa. Verificar de nuevo.
- El inserto de mesa tiene dos orificios para los dedos para removerse fácilmente.

AJUSTAR LA GUÍA DE CORTE

La guía de corte se fabrica precisamente e incorpora ajustes finos para cortes precisos. La sierra se diseñó para permitir ajustes precisos a la guía de corte sin problemas en cuestión de segundos.

NIVELAR LA GUÍA CON LA MESA

- Alzar la manija de bloqueo para desbloquear la guía.
- Observar el espacio entre la parte inferior de la guía y la mesa. Ese espacio debe ser uniforme a lo largo de la guía.
- Se tienen que ajustar los rieles si ese espacio no es uniforme, de forma que los rieles estén en la misma posición vertical con respecto a la mesa.

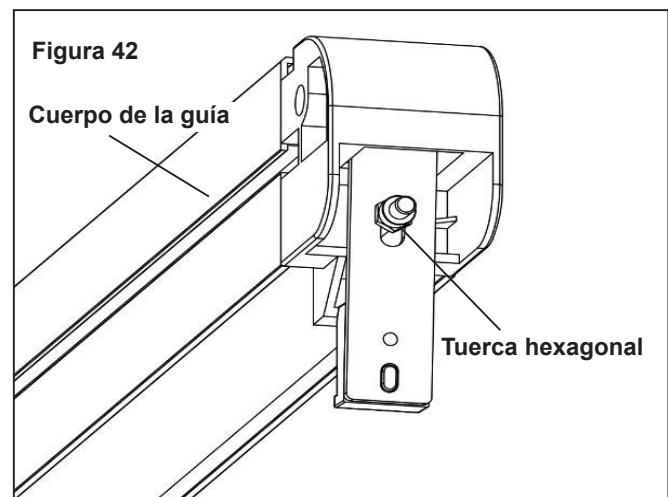
Véase ENSAMBLAJE DE LOS RIELES, páginas 10-11.

FIJAR LA PRESIÓN DE SUJECIÓN DE LA GUÍA

Refiérase a Figura 42.

La guía de corte viene de la fábrica configurada para bloquearse con la manija de bloqueo hacia abajo. Para ajustar:

- Desbloquear la guía y sacarla de los rieles.
- Ajustar la tuerca hexagonal hasta que la guía esté asegurada con la manija de bloqueo hacia abajo.

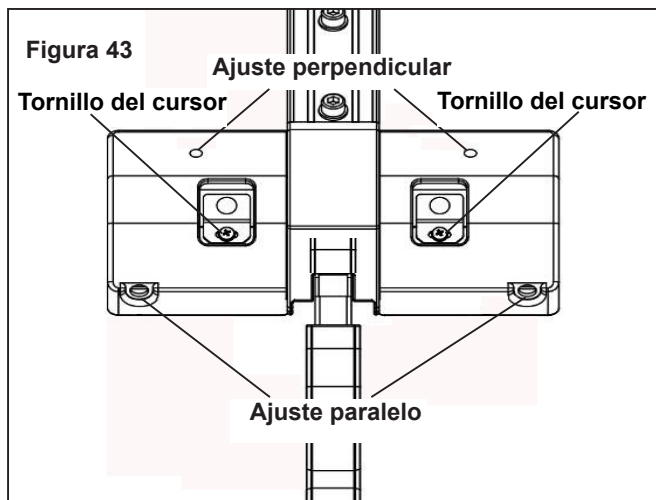


FIJAR LA GUÍA EN PERPENDICULAR O EN PARALELO

Refiérase a Figura 43.

AJUSTE PERPENDICULAR

- Colocar la guía en cualquier parte de la mesa y bloquearla.
- Colocar una escuadra en la mesa, al lado de la guía, para verificar que esté a 90° a la mesa.



AJUSTE PARALELO

- Posicionar la guía de forma que el filo esté alineado con el filo de la ranura.
- Los filos de la ranura y la guía estar en paralelo.
- Desbloquear la guía y virar cualquier de los dos tornillos de ajuste para realizar ajustes.
- Bloquear la guía en posición y verificar de nuevo. Repetir este procedimiento hasta que la guía esté posicionada correctamente.

AJUSTE DEL CURSOR

Refiérase a Figura 43.

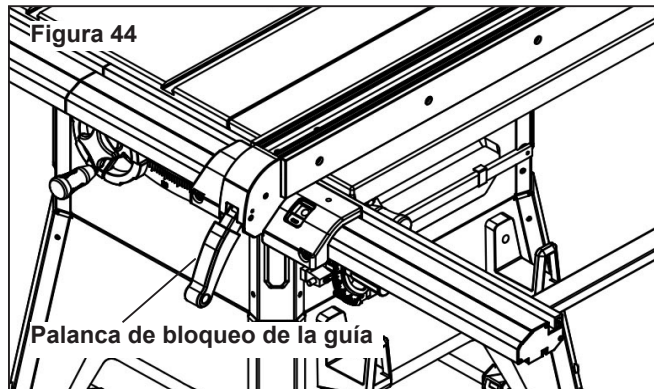
- Alzar la hoja encima de la mesa.
- Posicionar la guía varias pulgadas a la derecha de la hoja.
- Bloquear la guía para medir la distancia precisa entre la hoja y la parte interior de la guía.
- Aflojar el tornillo del lente derecho y deslizarlo hacia la izquierda o derecha hasta que el cursor (la línea roja) iguale la medida obtenida en el paso anterior.
- Apretar los tornillos y realizar un corte de prueba. Medir la pieza cortada para verificar que el cursor se fijó correctamente.
- Posicionar la guía varias pulgadas a la izquierda de la hoja y realizar el mismo procedimiento para el lente izquierdo.

NOTA: Este ajuste se debe verificar siempre que se instale una nueva hoja.

OPERACIÓN DE LA GUÍA DE CORTE

Refiérase a Figura 44.

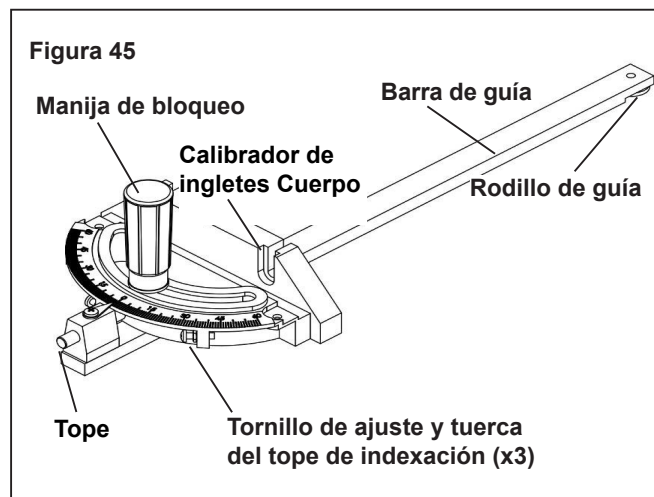
- Alzar la manija de bloqueo para desbloquear la guía. Posicionar la guía de corte usando la escala. Bloquear la guía de corte en posición con la palanca de bloqueo hacia abajo.
- Se utiliza la guía de corte para las siguientes operaciones: cortar al hilo, bisel al hilo, arar, reaserado, encajar y ranurar.



AJUSTAR EL CALIBRADOR DE INGLETES

Refiérase a Figura 45.

- El calibrador de ingletes suministrado con la sierra viene con topes de indexación ajustables en 0° y 45°, derecho e izquierdo, y se puede ajustar manualmente hasta 60° hacia la derecha e izquierda. Los topes de indexación se ajustan aflojando la tuerca de bloqueo deseada y apretando o aflojando tres tornillos de ajuste. Asegurarse de apretar la tuerca de bloqueo después de realizar el ajuste.
- La faz del calibrador de ingletes tiene dos orificios que permiten fijar una guía auxiliar.
- El calibrador de ingletes se fabrica para trabajo preciso y se guía a través de la ranura "T" con un rodillo de guía montado en la parte delantera de la barra de guía. El rodillo de guía aporta estabilidad al calibrador de ingletes y impide a la barra de guía de salirse de la ranura "T".
- Para operar el calibrador de ingletes, debe aflojar la palanca de bloqueo y mover el cuerpo del calibrador de ingletes al ángulo deseado. El calibrador de ingletes se detendrá a 0° y 45°, tanto a la derecha como izquierda. Quitar el tope para posicionar el cuerpo del calibrador de ingletes más allá de estos puntos.
- Colocar el cuerpo del calibrador de ingletes al ángulo deseado y apretar la manija de bloqueo.
- Verificar que la pieza de trabajo quede recta y ajustada contra el cuerpo del calibrador de ingletes para que no se mueva o vire. Siempre debe usar las dos manos cuando opera el calibrador de ingletes.
- Se utiliza el calibrador de ingletes para cortes transversales, cortes de inglete compuestos, cortes de inglete, encajar, cortes en bisel y ranurar.

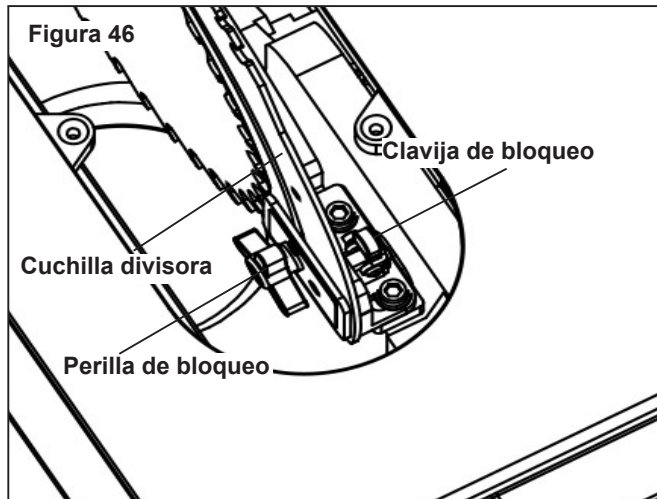


INSTALAR Y QUITAR LA CUCHILLA DIVISORA

Refiérase a Figura 46. Instrucciones adicionales en la página 41.

Instalar:

- Alinear la cuchilla divisora en la dirección indicada al soporte.
- Empujar la cuchilla divisora completamente en el soporte. Asegurar que la clavija de bloqueo esté bloqueado en el orificio de la cuchilla divisora. (El orificio de bloqueo está en el lado del botón de la cuchilla divisora).
- Aguantar la perilla de bloqueo y sacar la clavija de bloqueo si la cuchilla divisora no se bloquea apropiadamente. Luego, introducir la clavija de forma segura en el orificio de la cuchilla de nuevo. Mientras se alza o se baja la cuchilla, la clavija chasqueará cuando se ubica en una de las tres posiciones.
- Apretar la perilla de bloqueo.



Quitar:

- Aflojar la perilla de bloqueo.
- Aguantar la perilla y sacar la clavija de bloqueo.
- Quitar la cuchilla divisora del soporte de montaje.

NOTA: Asegurar que la hoja esté alzada a la posición más alta antes de colocar o quitar la cuchilla divisora.

CAMBIAR LA HOJA DE SIERRA

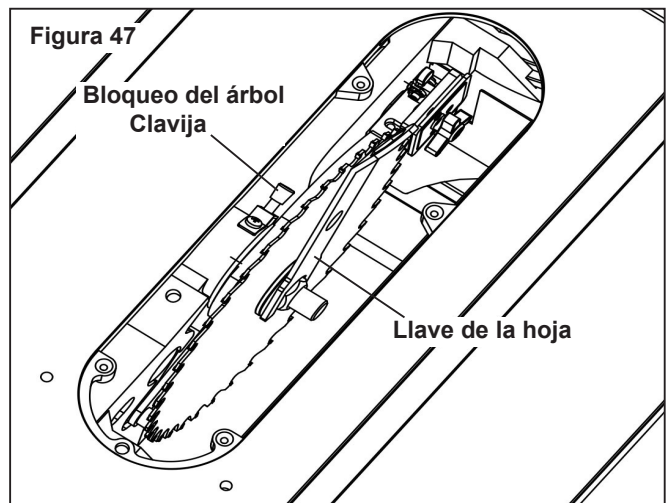
Refiérase a Figura 47.

ADVERTENCIA: Apagar (OFF) el interruptor y desconectar el cable de la fuente de alimentación antes de cambiar la hoja.

ADVERTENCIA: Cuando se reemplazan hojas, debe verificar el grueso estampado en la cuchilla divisora. Debe seleccionar una hoja con espacio entre dientes mayor al grueso de la cuchilla divisora. Hojas más finas pueden causar que la pieza de trabajo se atasque mientras cortan.

ADVERTENCIA: UTILIZAR SOLAMENTE hojas con diámetro de 10" con orificios para el eje de 5/8", calificadas para 3.800 RPM o mayor.

- Quitar el montaje de protector de hoja y el de trinquetes.
- Quitar el inserto de mesa.
- Desbloquear la rueda de mano de altura para alzar la hoja a la altura máxima.
- Oprimir la clavija de bloqueo del árbol (véase Figura 47) para girar la hoja hacia el operador hasta que la clavija se vincula en el árbol. Mantener el árbol en la posición bloqueada.



- Colocar la llave de boca suministrada en la tuerca del árbol. Virar la llave hacia izquierda para aflojar la tuerca. Quitar la tuerca del árbol, el reborde de la hoja y la hoja misma.
- Colocar la hoja nueva en el árbol. Verificar que los dientes de la hoja se dirijan hacia abajo en la parte delantera de la mesa. Colocar el reborde y la tuerca en el árbol y apretar la hoja en posición.
- Colocar el inserto de mesa de nuevo.
- Colocar el montaje de protector de hoja y el de trinquetes de nuevo.

TIPOS DE OPERACIONES DE ASERRADO

ADVERTENCIA: Para la seguridad persona, siempre observar las siguientes precauciones de seguridad.

- Nunca realizar ningún corte a mano libre (sin utilizar calibrador de ingletes o guía de corte). La hoja se puede atascar, causando un retroceso.
- Siempre bloquear el calibrador de ingletes o la guía de corte cuando se usan.
- Quitar la guía de corte de la mesa cuando se usa el calibrador de ingletes.
- Quitar el calibrador de ingletes de la mesa cuando se usa la guía de corte.
- Verificar que todo protector de hoja se instale para operaciones de corte que atraviesan la pieza de trabajo por completo. Este tipo de operación se llama "through sawing" en inglés y quiere decir que la hoja pasa por todo el grueso de la madera. Colocar el protector de inmediato después de terminar operaciones de reaserrado, encajar y ranurar.

Verificar el desempeño de los trinquetes antiretrocesos frecuentemente. Esto se realizapasando la pieza de trabajo por al lado de la separadora con la sierra apagada. Jalar la pieza de trabajo hacia el operador. Si los trinquetes no se atascan en la pieza de trabajo para aguantarla, se deben afilar. (Véase Mantenimiento en la página 20).

- La hoja debe extender aproximadamente 1/8" encima de la pieza de trabajo. La posibilidad de peligro se aumenta si la hoja se expone más.
- No debe pararse directamente frente a la hoja en caso de un retroceso. Mantenerse a un lado de la hoja.
- Mantener las manos alejadas de la hoja y la trayectoria de la misma.
- Apagar (OFF) tanto el interruptor como la desconexión de seguridad antes de intentar liberar la hoja cuando se atasca.
- No debe alcanzar por encima ni detrás de la hoja para jalar la pieza durante el corte, para soportar piezas largas o pesadas, quitar piezas pequeñas cortadas ni ninguna otra razón.

- No debe recoger pedacitos de material cortado de la mesa. Empujarlos con un palo largo para quitarlos de la mesa; de lo contrario, la parte trasera de la hoja podría lanzarlos hacia el operador.
- No debe quitar pedacitos de material cortado que se podrían atrapar dentro del protector de hoja mientras la sierra esté prendida, ya que se pondrían en peligro las manos y podría ocasionar un retroceso. Apagar la sierra. Cuando la hoja se haya detenido por completo, levantar el protector y quitar el material.
- Siempre debe bajar la hoja debajo de la mesa cuando no se usa la máquina.

CORTES TRANSVERSALES

ADVERTENCIA: Proceder con cautela al iniciar el corte para evitar que el protector se atasque contra la pieza de trabajo. Se realiza este corte con el calibrador de ingletes fijado en "0", y es para cortar a través del grano de la pieza de trabajo a 90° (con la hoja cuadrada tanto con el filo como el lado plano de la madera).

CORTES DE INGLETE

ADVERTENCIA: Ángulos de inglete mayor a 45° podrían empujar el montaje del protector de hoja hacia la hoja, ocasionando daños al montaje y lesiones personales. Antes de arrancar el motor, probar la operación cargando una pieza en el montaje del protector de hoja. Si el montaje toca la hoja, colocar la pieza debajo del montaje, sin tocar la hoja, antes de arrancar el motor.

ADVERTENCIA: Es posible que algunos tipos de piezas, tal como moldeado, no levanten el montaje del protector de hoja correctamente. Con la sierra apagada, avanzar la pieza lentamente hacia el área del protector de hoja hasta que la pieza toque la hoja. Si el montaje del protector de hoja toca la hoja, colocar la pieza debajo del montaje, sin tocar la hoja, antes de arrancar el motor. Este corte se realiza con el calibrador de ingletes y es útil para cortar a un ángulo que no sea 90° con respecto al filo de la pieza de trabajo.

CORTES TRANSVERSALES DE BISEL

ADVERTENCIA: Siempre que sea posible, usar la ranura derecha del calibrador de ingletes para cortes transversales de bisel para que la hoja se incline en dirección opuesta al calibrador y a las manos.

ADVERTENCIA: Proceder con cautela al iniciar el corte para evitar que el protector se atasque contra la pieza de trabajo. Se realiza este corte con el calibrador de ingletes y es lo mismo como cortes transversales, salvo que la pieza de trabajo también se corta en un ángulo que no sea 90° con respecto a la parte plana de la madera (con la hoja inclinada).

CORTES DE INGLETE COMPUESTOS

Se realiza este corte con el calibrador de ingletes. Es una mezcla de corte de inglete y corte transversal de bisel. Se realiza en un ángulo que no sea 90° con respecto al filo y el lado plano de la madera.

CORTES AL HILO

AVISO: Siempre que se realiza cortes de bisel al hilo y cuando sea posible, colocar la guía por al lado de la hoja de forma que la hoja se incline en dirección opuesta a la guía y las manos. Mantener las manos alejadas de la hoja. Utilizar un palo de empuje para avanzar la pieza si hay menos de 6" entre la guía y la hoja.

Se realiza este corte con la guía de corte para cortar a lo largo de la pieza, paralelo al grano. Posicionar la guía a la anchura deseada para el corte y bloquearla. Siempre utilizar un soporte para tablas largas o paneles grandes cuando se corta al hilo.

BISEL AL HILO

ADVERTENCIA: Antes de enchufar la sierra de mesa u operarla, siempre debe inspeccionar la alineación y distancia de la hoja del montaje del protector de hoja y la cuchilla divisora. Verificar la alineación después de cambiar el ángulo del bisel.

ADVERTENCIA: Siempre que sea posible, colocar la guía al lado derecho de la hoja de forma que la hoja se incline en dirección opuesta a la guía y las manos. Mantener las manos alejadas de la hoja y utilizar un palo de empuje para avanzar la pieza de trabajo si es menor a 6" la distancia entre la guía y la hoja.

Se realiza este corte con la guía de corte y es igual al corte al hilo, salvo que la hoja se fija en un ángulo que no sea 90°.

REASERRADO

Se realiza este corte con la guía de corte para hender una pieza de trabajo a través del grueso en vez del ancho plano. No debe intentar reaserrar material deformado o doblado.

NOTA: En algunos casos, será necesario quitar el protector de hoja y utilizar soportes y bloques de empuje para realizar esta operación.

ADVERTENCIA: Instalar protector de hoja inmediatamente después de la operación de reaserrado.

ARAR

Se realiza este corte con la guía de corte para corta una ranura a lo largo de la pieza, paralela al grano de la pieza. Utilizar aparatos de sujeción y avance apropiados.

ENCAJAR

Se realiza este corte o con el calibrador de ingletes o con la guía de corte. Sirve para cortar una sección de la esquina de una pieza de trabajo, a lo largo de un extremo o un filo. Realizar un encaje exige cortes que no atraviesan el material por completo.

Por lo tanto, se tiene que quitar el protector de hoja. Debe instalar el protector de hoja de inmediato al terminar esta operación.

Se puede realizar cortes de encaje también con fresas de ranurar.

RANURAR

Se realiza este corte o con el calibrador de ingletes o con la guía de corte. Se utilizan un conjunto de hojas (conjunto de ranurar) en vez de la hoja estándar para ranurar. Este conjunto de hojas se usa para hacer ranuras en la madera, parecidas a las de las operaciones de arar y encajar. El conjunto de ranurar permite al operador quitar más material en un solo paso. El operador, utilizando este conjunto, puede variar el ancho del corte hasta 3/4".

Se encuentran las instrucciones para los conjuntos de ranurar en el manual de usuario del mismo. Ranurar requiere cortes que no atraviesan el material por completo. Por lo tanto, se tiene que quitar el protector de hoja. Los conjuntos de ranurar tienen características distintas a las hojas de sierra.

Cuando se utiliza un conjunto de ranurar, se tiene que sustituir el inserto de mesa para ranurar (no incluido).

IMPORTANTE: Siempre utilizar el inserto apropiado. Usar el conjunto de ranurar con cautela.

Utilizar tablas de canto biselado y palos de empuje cuando es apropiado.

ADVERTENCIA: Al terminar de ranurar, siempre debe reemplazar la hoja estándar, el protector de hoja y el inserto de hoja de inmediato.

A MANO LIBRE

AVISO: Realizar un corte sin utilizar el calibrador de ingletes ni la guía de corte es una operación peligrosa que se llama a mano libre. **Nunca debe realizar** cortes a mano libre en una sierra de mesa.

CORTAR PIEZAS DE GRAN TAMAÑO

Para cortar piezas de trabajo largas o paneles grandes, siempre debe soportar la pieza que sobresale de la mesa. Utilizar una plataforma de rodillo ajustable o improvisar un soporte sencillo fijando una pieza de contrachapado al caballete. Agregar revestimientos al calibrador de ingletes o la guía de corte como necesario.

IMPORTANTE: No debe permitir que el revestimiento interfiera con la operación del protector de hoja.

RECOLECTAR POLVO

- La sierra viene equipada con un orificio de escape de 4".
- Antes de arrancar la sierra, verificar que se haya realizado cada ajuste apropiado y que los protectores estén colocados.
Desenchufar la sierra antes de virar la polea con la mano para asegurar que todo esté correcto antes de enchufarla y arrancarla.

SELECCIÓN DE LA HOJA

Se basa la selección de la hoja en el tipo material a cortar y la manera en que se cortará.

Hay tres tipos generales de hoja de sierra: hojas para cortar al hilo cortan con la fibra de la madera, hojas para tronzar atraviesan la fibra, y hojas de combinación cortan en cualquier ángulo a la fibra.

Las hojas varían en muchos detalles. Para seleccionar una hoja, se deben cuadrar las siguientes características de la hoja con la operación a realizarse y el tipo de material que se cortará: tipo de acero; calidad de acero; estilo de dientes; punta de carburo; afilado; número de dientes; y tamaño.

IMPORTANTE: La sierra es tan precisa como la hoja o herramienta de corte que se usa.

Primero, utilizar la herramienta de corte indicada para la operación que se realizará.

Segundo, se recomienda que se utilicen hojas y herramientas de corte de alta calidad. Asegurar que las hojas y herramientas de corte estén afiladas y funcionan bien.

Inspeccionar las hojas periódicamente y reemplazarlas o afilarlas si es necesario.

MANTENIMIENTO

ADVERTENCIA: No debe intentar, bajo ninguna circunstancia, inspeccionar, arreglar, desmantelar, o desarmar cualquier componente mecánico o eléctrico sin antes desconectar físicamente toda fuente de alimentación.

LIMPIAR

- Limpiar todo preservante en las partes luminosas (maquinadas) con diluyente apropiado (alcoholes minerales).
Evitar que líquidos limpiadores salpiquen en las partes de goma, ya que tienden a deteriorarla.
- Usar jabón y agua blanda en las partes de goma y de plástico.
- Después de limpiar, lubricar las superficies con una aplicación leve de aceite para máquinas de consistencia media. Se debe repetir esta lubricación a menos una vez cada seis meses.

NOTA: En vez de aceite, se puede aplicar una pasta de cera de buena calidad a la guía de corte y la superficie de la mesa. La pasta de cera mejorará el movimiento de las piezas de trabajo. Más allá de lubricar, la pasta de cera ayudará a evitar oxidación.

- Mantener tanto la máquina como el taller en condiciones limpias. No debe permitir que el aserrín se acumule en la sierra ni dentro del gabinete.
Debe aspirar con frecuencia o soplar para sacar aserrín acumulado dentro del gabinete.
- Asegurar que estén limpios el motor y los mecanismos internos. Aspirar o soplar para quitar cualquier tierra con frecuencia.

LUBRICACIÓN

Todos los rodamientos en el árbol son blindados. Estos rodamientos se lubrican de por vida en la fábrica.

- Limpiar la grasa de la rejilla y los engranajes sin fin del mecanismo de altura e inclinación como sea necesario. Lubricar la rejilla y los engranajes con aceite para máquinas de viscosidad media.
- Asegurar que las vías del muñón y todos los cojinetes estén lubricados.
- Todo otro punto de rodamiento se debe engrasar de vez en cuando, incluyendo el montaje del protector de hoja, el calibrador de ingletes, y la guía de corte.

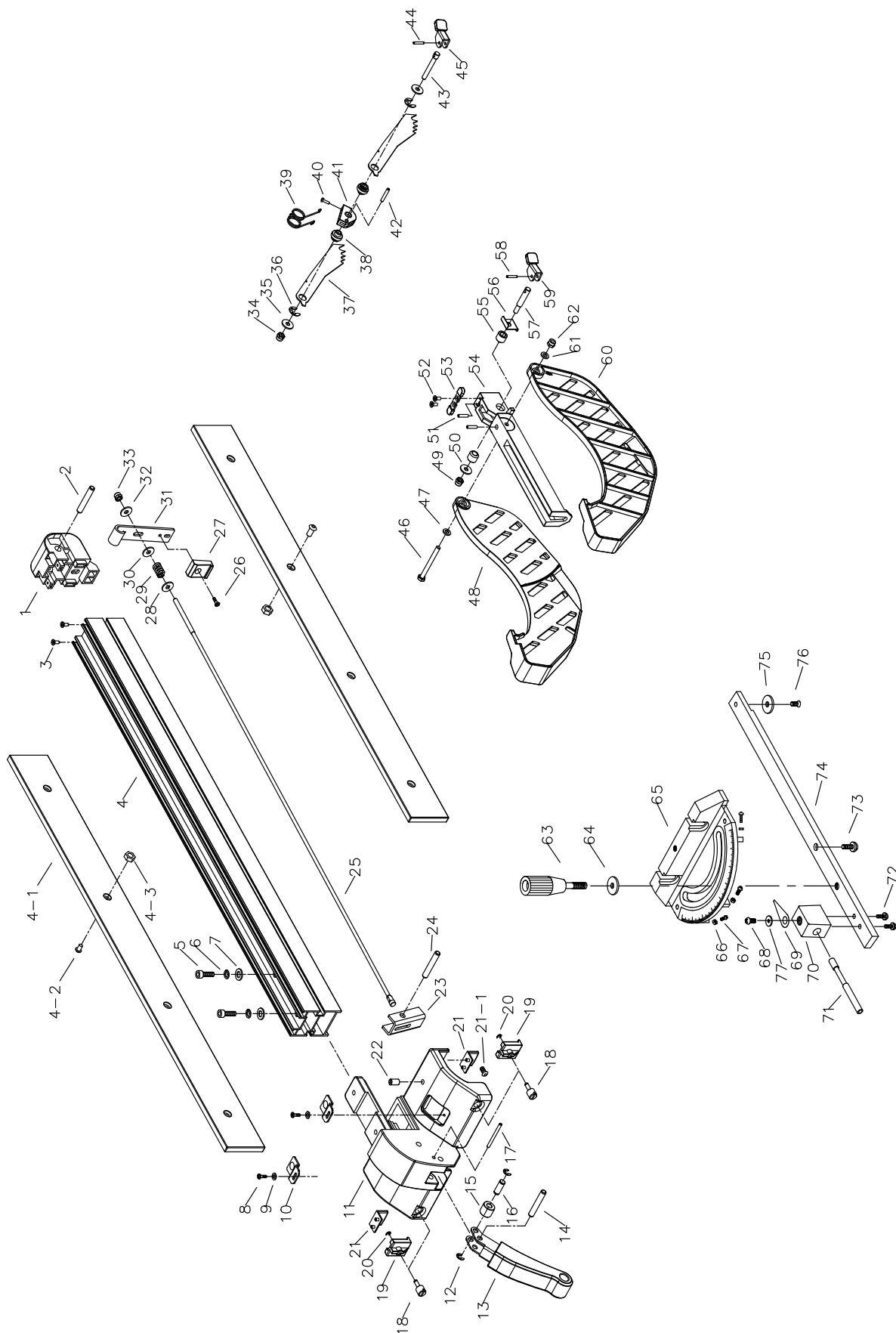
SERVICIO

- Reemplazar correas y partes desgastadas como sea necesario. Cables de alimentación desgastados, cortados, o dañados de cualquier forma se deben reemplazar de inmediato.
- Asegurar que los dientes de los trinquetes antiretrocesos estén siempre afilados.
- Dientes desafilados se pueden afilar con unos trazos suaves de una lima lisa.

RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

SÍNTOMA	CAUSAS POSIBLES	MEDIDAS CORRECTIVAS
La sierra se detiene o no arranca	<ol style="list-style-type: none"> 1. Se disparó la sobrecarga 2. La sierra está desenchufada (de la pared o el motor) 3. Fusible fundido o disyuntor se disparó 4. Cable dañado 5. Condensador defectuoso 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Permitir que se enfríe el motor y reiniciar oprimiendo el interruptor de reinicio 2. Verificar la conexión de cada encufe 3. Reemplazar fusible o restablecer disyuntor 4. Reemplazar cable 5. Reemplazar el condensador
Vibración excesiva	<ol style="list-style-type: none"> 1. Plataforma en un piso desnivelado 2. Hoja dañada 3. Correa trapezoidal de transmisión defectuosa 4. Polea doblada 5. Montaje inapropiado del motor 6. Ferretería suelta 7. Tornillo prisionero suelto en la polea 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reposicionar en una superficie plana y nivelada 2. Reemplazar la hoja 3. Reemplazar las correas defectuosas 4. Reemplazar la polea 5. Inspeccionar y ajustar motor 6. Apretar ferretería 7. Apreter el tornillo prisionero
No puede cortar un filo recto con corte transversal	Calibrador de ingletes ajustado inapropiadamente	Ajustar calibrador de ingletes
Se atasca la hoja (pero el motor gira)	<ol style="list-style-type: none"> 1. Correas de transmisión sueltas 2. Correas de transmisión desgastadas 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ajustar la tensión de la correa 2. Reemplazar las correas
Hoja no alcanza velocidad	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alargador eléctrico de calibre insuficiente o muy largo 2. Voltaje bajo en el taller 3. Motor no cableado para el voltaje indicado 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Reemplazar con un cable de calibre adecuado 2. Ponerse en contacto con la empresa eléctrica local 3. Ve a la caja de conexiones del motor
Corte se traba, se quema, o se atasca cuando se corta al hilo	<ol style="list-style-type: none"> 1. Hoja desafilada con conjunto de dientes inapropiado 2. Hoja se atasca en un extremo del corte (se escora) 3. Tabla deformada 4. Guía de corte no está paralela a la hoja 5. Cuchilla divisora no alineada 6. Velocidad excesiva de avance 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Afilarse o reemplazar hoja 2. Ajustar mesa y guía de corte hasta estar paralelas a la hoja 3. Asegurar que el lado cóncavo o hueco esté hacia abajo; cargar lentamente 4. Ajustar la guía de corte 5. Ajustar cuchilla divisora hasta alinearse con la hoja 6. Bajar la velocidad de avance
Corte no recto en posiciones de 45 o 90°	Topes positivos alineados inapropiadamente	Ajustar inclinación de la hoja
Rueda de mano de inclinación y altura difícil de virar	<ol style="list-style-type: none"> 1. Aserrín en rejilla y engranaje sin fin 2. Superficies de cojinetes y rodamientos sucias 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Limpiar y lubricar de nuevo 2. Limpiar profundamente y lubricar
Guía de corte se atasca en tubo guía	<ol style="list-style-type: none"> 1. Rieles de guía o ala de extensión instalados inapropiadamente 2. Guía de la guía de corte malajustada 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Ensamblar los rieles de guía de nuevo 2. Ajusta guías
Se abren con frecuencia los fusibles o disyuntores	<ol style="list-style-type: none"> 1. El motor está sobrecargado 2. Fusibles o disyuntores no tienen capacidad suficiente 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Cargar la pieza más lentamente en la hoja 2. Instalar fusibles o disyuntores de tamaño apropiado
Material rebote de la hoja	<ol style="list-style-type: none"> 1. Guía de corte no alineada 2. Cuchilla divisora no alineada con la hoja 3. Carga material sin guía de corte 4. Cuchilla divisora fuera de lugar 5. Hoja desafilada 6. Se suelta material antes de pasar por completo la hoja 7. Dedos antiretrocesos desafilados 	<ol style="list-style-type: none"> 1. Alinear guía de corte con ranura de inglete 2. Alinear cuchilla divisora con hoja 3. Siempre utilizar guía de corte o calibrador de ingletes 4. Instalar cuchilla divisora 5. Reemplazar hoja 6. Empujar material hasta más allá de la hoja antes de soltarlo 7. Reemplazar o afilar dedos antiretrocesos

DIAGRAMA DE PARTES A



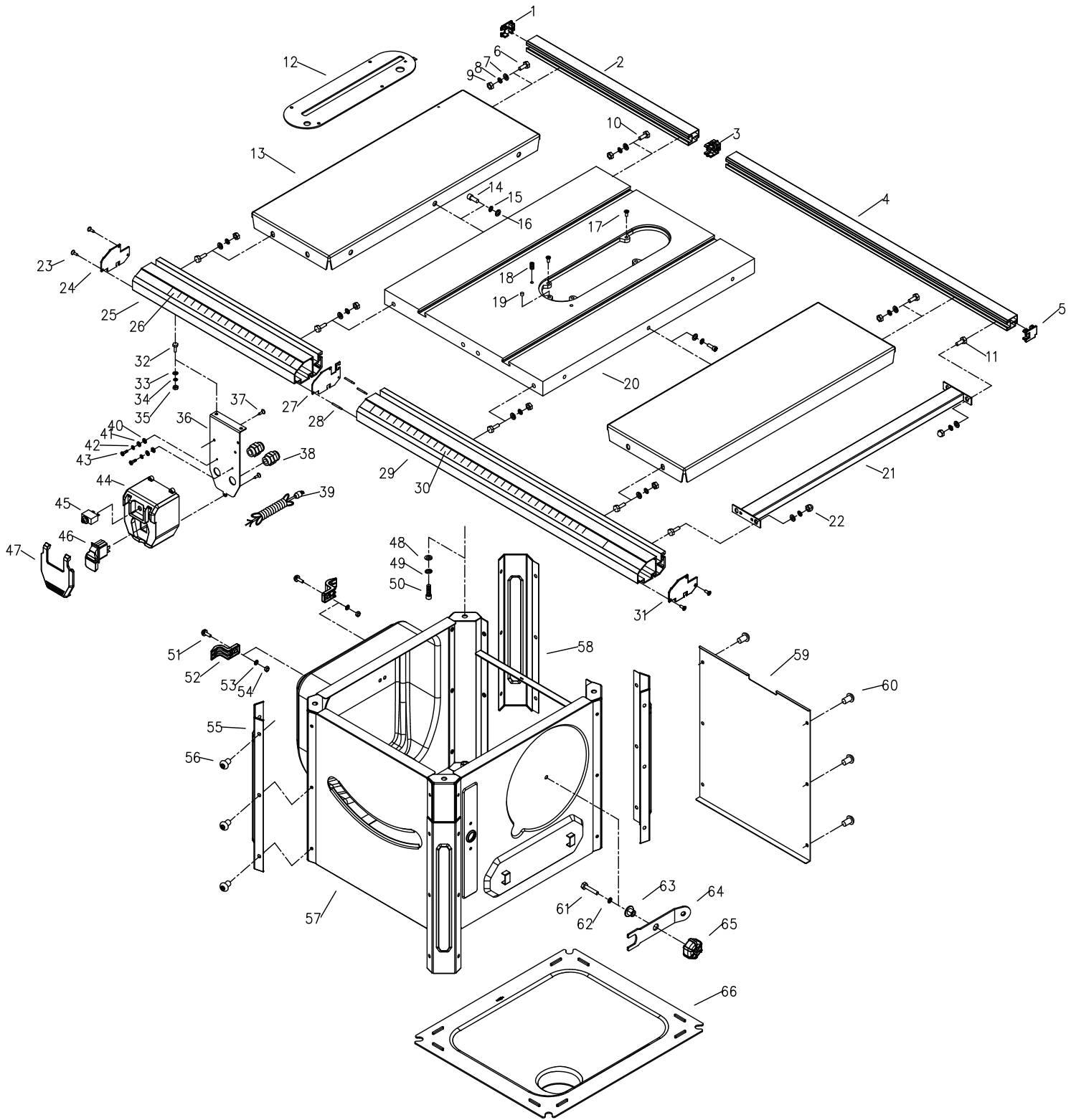
Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de RIKON 10-205

LISTA DE PARTES A

NÚM. DE DIAG.	NÚM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	DESCRIPCIÓN	NÚM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1A	P10-205-1A	SopORTE trasero de la guía de corte	Trinquete antiretroceso	P10-205-37A	Trinquete antiretroceso
2A	P10-205-2A	Clavija de resorte 10X50mm	Cojinete	P10-205-38A	Cojinete
3A	P10-205-3A	Tornillo autorroscante 3.5-1.3x13mm	Resorte	P10-205-39A	Resorte
4A	P10-205-4A	Guía de corte	Tornillo de cabeza alomada 3-0.5X10	P10-205-40A	Tornillo de cabeza alomada 3-0.5X10
4.1A	P10-205-4.1A	Placa guía	SopORTE	P10-205-41A	SopORTE
4.2A	P10-205-4.2A	Tornillos de cabeza hueca alomada 6-1.0X12mm	Clavija de resorte 4X30mm	P10-205-42A	Clavija de resorte 4X30mm
4.3A	P10-205-4.3A	Tuerca hexagonal 6-1.0mm	Clavija de pivote	P10-205-43A	Clavija de pivote
5A	P10-205-5A	Perno de cabeza hueca -1.25X20mm	Clavija de resorte 4X12mm	P10-205-44A	Clavija de resorte 4X12mm
6A	P10-205-6A	Arandela de bloqueo de 8mm	Cerrojo	P10-205-45A	Cerrojo
7A	P10-205-7A	Arandela plana de 8mm	Perno de cabeza hexagonal 6-1.0X60mm	P10-205-46A	Perno de cabeza hexagonal 6-1.0X60mm
8A	P10-205-8A	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X10mm	Arandela plana de 6mm	P10-205-47A	Arandela plana de 6mm
9A	P10-205-9A	Arandela plana de 4mm	Protector de hoja izquierdo	P10-205-48A	Protector de hoja izquierdo
10A	P10-205-10A	Puntero	Tuerca de bloqueo	P10-205-49A	Tuerca de bloqueo
11A	P10-205-11A	SopORTE delantero de la guía de corte	Arandela plana de 6mm	P10-205-50A	Arandela plana de 6mm
12A	P10-205-12A	Anillo de retención	Tornillo prisionero 5-0.8X20mm	P10-205-51A	Tornillo prisionero 5-0.8X20mm
13A	P10-205-13A	Manija de bloqueo	Tornillo de cabeza plana 4-0.7X10mm	P10-205-52A	Tornillo de cabeza plana 4-0.7X10mm
14A	P10-205-14A	Clavija de resorte 8X50mm	Placa de soporte	P10-205-53A	Placa de soporte
15A	P10-205-15A	Cojinete	Caja del protector	P10-205-54A	Caja del protector
16A	P10-205-16A	Eje	Cojinete	P10-205-55A	Cojinete
17A	P10-205-17A	Clavija de resorte 5X50mm	Placa	P10-205-56A	Placa
18A	P10-205-18A	Tornillo de ajuste	Clavija de pivote	P10-205-57A	Clavija de pivote
19A	P10-205-19A	Bloque de ajuste	Clavija de resorte 4X12mm	P10-205-58A	Clavija de resorte 4X12mm
20A	P10-205-20A	Anillo de retención	Cerrojo	P10-205-59A	Cerrojo
21A	P10-205-21A	SopORTE deslizante	Protector de hoja derecho	P10-205-60A	Protector de hoja derecho
21.1A	P10-205-21.1A	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X6mm	Arandela plana de 6mm	P10-205-61A	Arandela plana de 6mm
22A	P10-205-22A	Tornillo de nylon	Tuerca de bloqueo	P10-205-62A	Tuerca de bloqueo
23A	P10-205-23A	Placa de bloqueo delantera	Perilla	P10-205-63A	Perilla
24A	P10-205-24A	Clavija de resorte 8X50mm	Arandela plana de 8mm	P10-205-64A	Arandela plana de 8mm
25A	P10-205-25A	Varilla	Calibrador de ingletes	P10-205-65A	Calibrador de ingletes
26A	P10-205-26A	Tornillo de cabeza alomada 5-0.8X8mm	Tuerca hexagonales de 4-0.7mm	P10-205-66A	Tuerca hexagonales de 4-0.7mm
27A	P10-205-27A	Placa de bloqueo trasera	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X16mm	P10-205-67A	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X16mm
28A	P10-205-28A	Arandela plana de 6mm	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X10mm	P10-205-68A	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X10mm
29A	P10-205-29A	Resorte	Puntero	P10-205-69A	Puntero
30A	P10-205-30A	Arandela plana de 6mm	Bloque	P10-205-70A	Bloque
31A	P10-205-31A	Abrazadera	Clavija	P10-205-71A	Clavija
32A	P10-205-32A	Arandela plana de 6mm	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X12mm	P10-205-72A	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X12mm
33A	P10-205-33A	Tuerca de bloqueo	Tornillo	P10-205-73A	Tornillo
34A	P10-205-34A	Tuerca de bloqueo	Barra	P10-205-74A	Barra
35A	P10-205-35A	Arandela plana	Arandela	P10-205-75A	Arandela
36A	P10-205-36A	Anillo de retención	Tornillo de cabeza plana 6-1.0X8mm	P10-205-76A	Tornillo de cabeza plana 6-1.0X8mm
			Arandela plana de 4mm	P10-205-77A	Arandela plana de 4mm

NOTA: Mencione el número de pieza cuando llame para pedir piezas de repuesto.
Para las piezas en garantía se requiere el número de serie de la máquina.

DIAGRAMA DE PARTES B



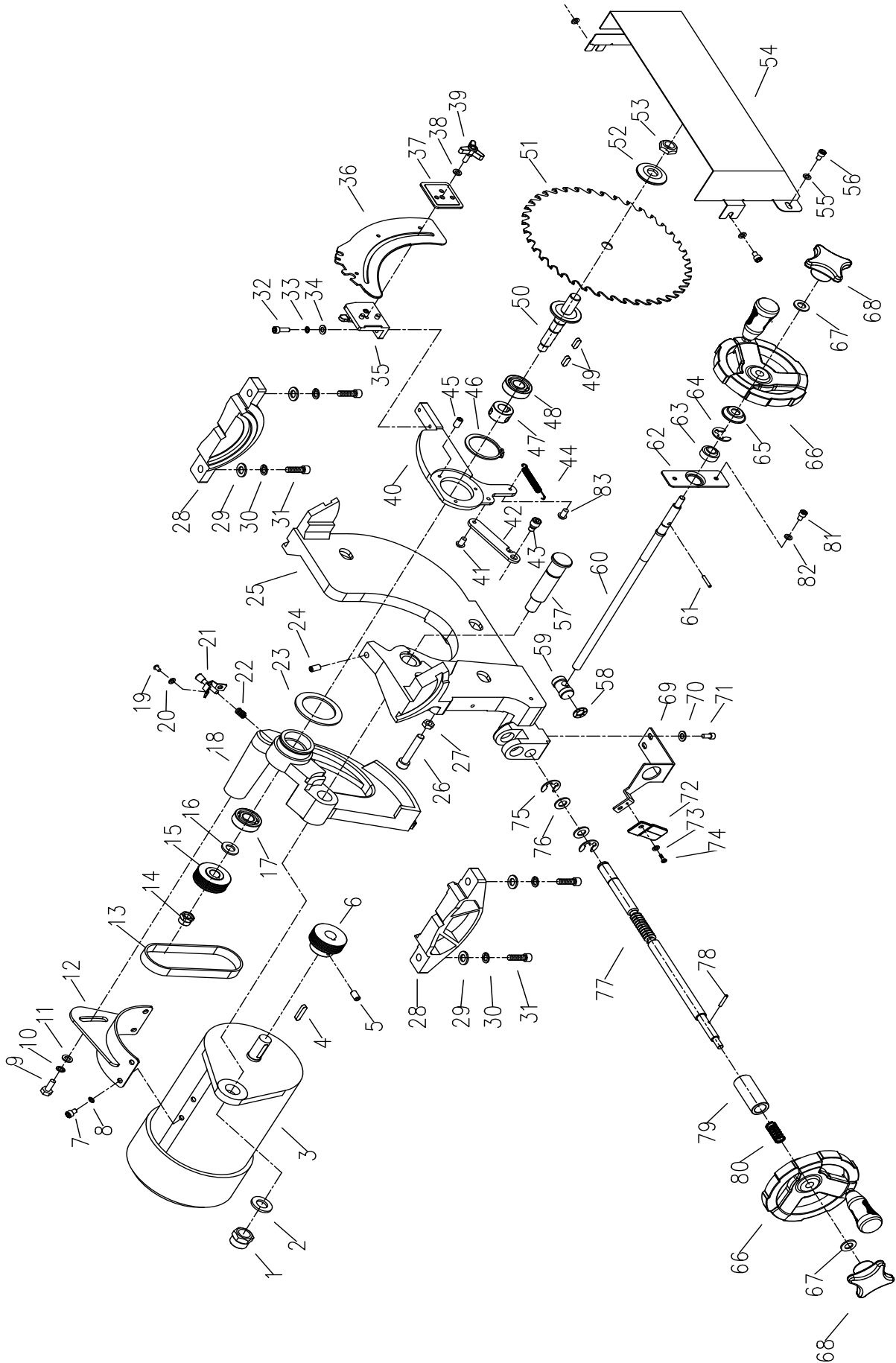
Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de RIKON 10-205

LISTA DE PARTES B

NÚM. DE DIAG.	NÚM. DE DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NÚM. DE DIAG.	NÚM. DE DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1B	P10-205-1B	Tapa del riel izquierdo trasero	34B	P10-205-34B	Arandela de bloqueo de 6mm
2B	P10-205-2B	Riel izquierdo trasero	35B	P10-205-35B	Tuerca hexagonal 6-1.0mm
3B	P10-205-3B	Conector del riel trasero	36B	P10-205-36B	Placa de montaje del interruptor
4B	P10-205-4B	Riel derecho trasero	37B	P10-205-37B	Tornillo autorroscante 3.5-1.3x9.5mm
5B	P10-205-5B	Tapa del riel derecho trasero	38B	P10-205-38B	Aliviador de tensión
6B	P10-205-6B	Perno de cabeza hexagonal 8-1.25X30mm	39B	P10-205-39B	Cable de alimentación
7B	P10-205-7B	Arandela plana de 8mm	40B	P10-205-40B	Arandela dentada de 4mm
8B	P10-205-8B	Arandela de bloqueo de 8mm	41B	P10-205-41B	Arandela plana de 4mm
9B	P10-205-9B	Tuerca hexagonales 8-1.25mm	42B	P10-205-42B	Arandela de bloqueo de 4mm
10B	P10-205-10B	Perno de cabeza hexagonal 8-1.25X30mm	43B	P10-205-43B	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X8mm
11B	P10-205-11B	Perno de cabeza hueca -1.25X16mm	44B	P10-205-44B	Caja de interruptor
12B	P10-205-12B	Inserto de mesa	45B	P10-205-45B	Disyuntor
13B	P10-205-13B	Extensión de mesa	46B	P10-205-46B	Interruptor
14B	P10-205-14B	Perno de cabeza hueca 10-1.5X25mm	47B	P10-205-47B	Paleta
15B	P10-205-15B	Arandela de bloqueo de 10mm	48B	P10-205-48B	Arandela plana de 8mm
16B	P10-205-16B	Arandela plana de 10mm	49B	P10-205-49B	Arandela de bloqueo de 8mm
17B	P10-205-17B	Tornillo de cabeza plana 5-0.8X16mm	50B	P10-205-50B	Perno de cabeza hueca -1.25X20mm
18B	P10-205-18B	Tornillo prisionero 8-1.25X16mm	51B	P10-205-51B	Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X20mm
19B	P10-205-19B	Imán	52B	P10-205-52B	Enganche del cable
20B	P10-205-20B	Mesa	53B	P10-205-53B	Arandela plana de 6mm
21B	P10-205-21B	Soporte	54B	P10-205-54B	Tuerca hexagonal 6-1.0mm
22B	P10-205-22B	Tuerca de bloqueo	55B	P10-205-55B	Cubierta de la esquina delantera
23B	P10-205-23B	Tornillo autorroscante 3.5-1.3X13mm	56B	P10-205-56B	Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X12mm
24B	P10-205-24B	Tapa del riel izquierdo delantero	57B	P10-205-57B	Caja base
25B	P10-205-25B	Riel izquierdo delantero	58B	P10-205-58B	Cubierta de la esquina trasera
26B	P10-205-26B	Regla izquierda	59B	P10-205-59B	Panel trasero
27B	P10-205-27B	Partición delantera	60B	P10-205-60B	Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X12mm
28B	P10-205-28B	Clavija de conexión	61B	P10-205-61B	Perno de cabeza hexagonal 8-1.25X35mm
29B	P10-205-29B	Riel derecho delantero	62B	P10-205-62B	Arandela de bloqueo de 8mm
30B	P10-205-30B	Regla derecha	63B	P10-205-63B	Bloque de soporte
31B	P10-205-31B	Tapa del riel derecho delantero	64B	P10-205-64B	Liave
32B	P10-205-32B	Perno de cabeza hexagonal 6-1.0X16mm	65B	P10-205-65B	Perilla
33B	P10-205-33B	Arandela plana de 6mm	66B	P10-205-66B	Conducto de polvo

NOTA: Mencione el número de pieza cuando llame para pedir piezas de repuesto.
Para las piezas en garantía se requiere el número de serie de la máquina.

DIAGRAMA DE PARTES C



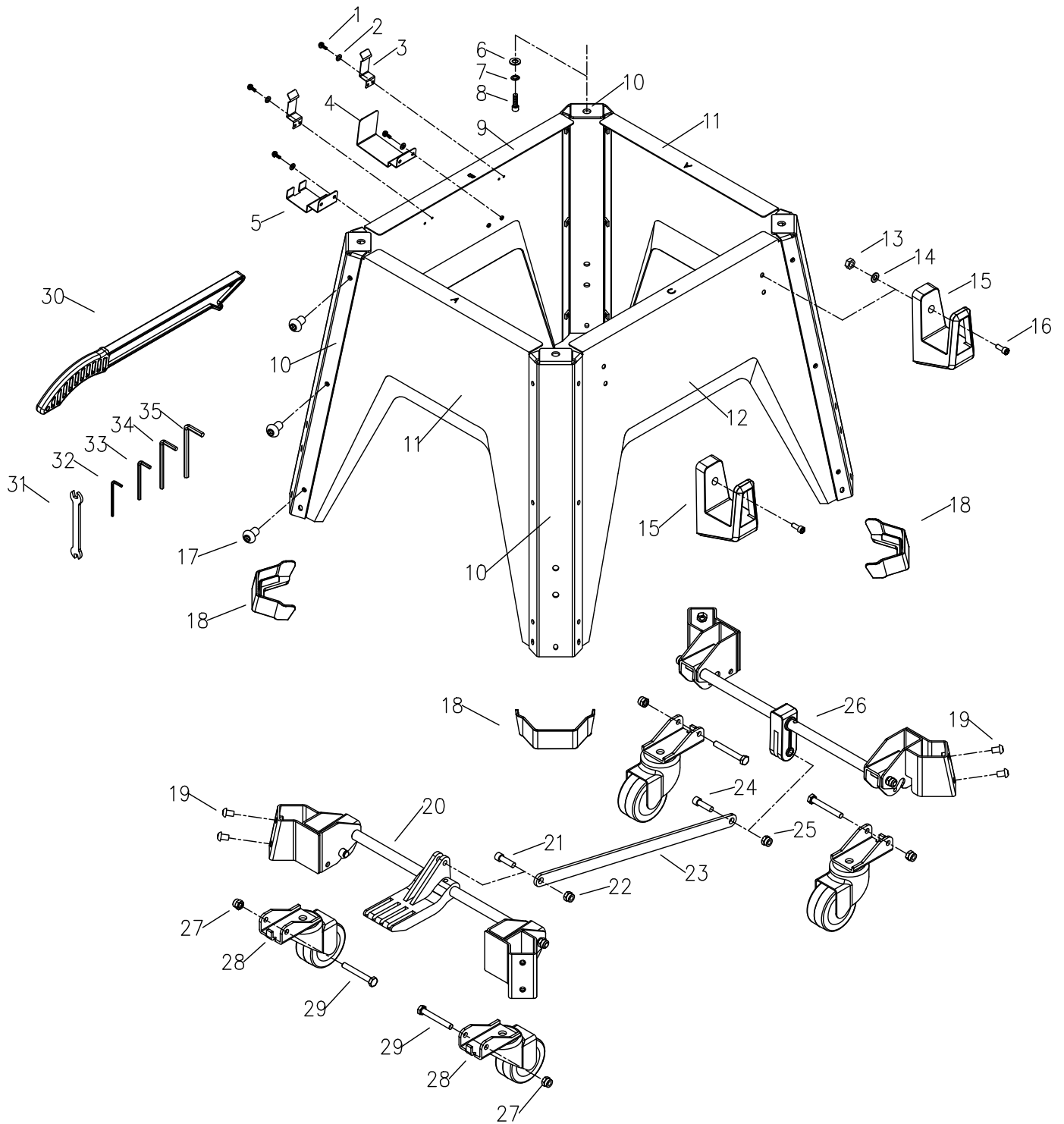
Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de RIKON 10-205

LISTA DE PARTES C

NÚM. DE DIAG.	NÚM. DE NÚM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN	NÚM. DE NÚM. DE PARTE	DESCRIPCIÓN
1C	P10-205-1C	Tuerca de bloqueo	43C	Tornillo
2C	P10-205-2C	Arandela plana de 16mm	44C	Resorte
3C	P10-205-3C	Motor	45C	Tornillo prisionero 5-0.8X6mm
4C	P10-205-4C	Llave 5X5X30mm	46C	Anillo de retención
5C	P10-205-5C	Tornillo prisionero 6-10X8mm	47C	Cojinete
6C	P10-205-6C	Polea del motor	48C	Rodamiento 6203ZZ
7C	P10-205-7C	Perno de cabeza hueca 6-1.0X10mm	49C	Llave
8C	P10-205-8C	Arandela plana de 6mm	50C	Arbol
9C	P10-205-9C	Perno de cabeza hexagonal 8-1.25X16mm	51C	Hoja
10C	P10-205-10C	Arandela de bloqueo de 8mm	52C	Reborde
11C	P10-205-11C	Arandela plana de 8mm	53C	Tuerca del árbol
12C	P10-205-12C	SopORTE de motor	54C	Protector de hoja inferior
13C	P10-205-13C	Correa	55C	Arandela plana de 6mm
14C	P10-205-14C	Tuerca de bloqueo	56C	Perno de cabeza hueca 6-1.0X10mm
15C	P10-205-15C	Polea de husillo	57C	Eje
16C	P10-205-16C	Espaciador	58C	Arandela de bloqueo
17C	P10-205-17C	Rodamiento 6202ZZ	59C	Tuerca de bisel
18C	P10-205-18C	Caja de hoja y soporte del motor	60C	Tornillo de bisel
19C	P10-205-19C	Tornillo de cabeza alomada 5-0.8X12mm	61C	Clavija de resorte 3X20mm
20C	P10-205-20C	Arandela plana de 5mm	62C	Placa de fijación de rodamiento
21C	P10-205-21C	Montaje de bloqueo de la hoja+E195	63C	Rodamiento
22C	P10-205-22C	Resorte	64C	Anillo de retención
23C	P10-205-23C	Espaciador	65C	Placa de bloqueo de bisel
24C	P10-205-24C	Tornillo prisionero 10-1.5x20mm	66C	Rueda de mano
25C	P10-205-25C	Muñón principal	67C	Arandela plana de 8mm
26C	P10-205-26C	Perno de cabeza hueca 10-1.5X40mm	68C	Tuerca de bloqueo
27C	P10-205-27C	Tuerca hexagonal 10-1.5mm	69C	SopORTE del puntero
28C	P10-205-28C	Muñón	70C	Arandela plana de 6mm
29C	P10-205-29C	Arandela plana de 10mm	71C	Perno de cabeza hueca 6-1.0X10mm
30C	P10-205-30C	Arandela de bloqueo de 10mm	72C	Puntero de ángulo
31C	P10-205-31C	Perno de cabeza hueca 10-1.5X30	73C	Arandela plana de 4mm
32C	P10-205-32C	Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X20mm	74C	Tornillo de cabeza alomada 4-0.7x8
33C	P10-205-33C	Arandela de bloqueo de 6mm	75C	Anillo de retención
34C	P10-205-34C	Arandela plana de 6mm	76C	Arandela plana de 16mm
35C	P10-205-35C	Montaje de soporte de la cuchilla divisora	77C	Caja de ascensor
36C	P10-205-36C	Cuchilla divisora	78C	Clavija de resorte 3X20mm
37C	P10-205-37C	Abrazadera	79C	Cojinete
38C	P10-205-38C	Arandela plana de 6mm	80C	Resorte
39C	P10-205-39C	Perilla de bloqueo	81C	Tornillo de cabeza alomada 5-0.8X12mm
40C	P10-205-40C	Placa de montaje	82C	Arandela plana de 5mm
41C	P10-205-41C	Remache	83C	Perno de cabeza hueca 5-0.8X8mm
42C	P10-205-42C	Placa de conexión		

NOTA: Mencione el número de pieza cuando llame para pedir piezas de repuesto.
Para las piezas en garantía se requiere el número de serie de la máquina.

DIAGRAMA DE PARTES D



Sierra de mesa contratista de 10 pulgadas, de la serie profesional de RIKON 10-205

LISTA DE PARTES D

NÚM. DE DIAG.	NUM. DE PARTE	NÚM.	DESCRIPCIÓN
1D	P10-205-1D		Tornillo de cabeza alomada 4-0.7X8mm
2D	P10-205-2D		Arandela plana de 4mm
3D	P10-205-3D		Soporte del palo de empuje
4D	P10-205-4D		Soporte trasero del protector de hoja
5D	P10-205-5D		Soporte delantero del protector de hoja
6D	P10-205-6D		Arandela plana de 10mm
7D	P10-205-7D		Arandela de bloqueo de 10mm
8D	P10-205-8D		Perno de cabeza hueca 10-1.5X25mm
9D	P10-205-9D		Panel izquierdo de la base
10D	P10-205-10D		Pata
11D	P10-205-11D		Panel delantero/trasero de la base
12D	P10-205-12D		Panel derecho de la base
13D	P10-205-13D		Tuerca hexagonal 6-1.0mm
14D	P10-205-14D		Arandela plana de 6mm
15D	P10-205-15D		Soporte de la guía de corte
16D	P10-205-16D		Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X20mm
17D	P10-205-17D		Tornillosde cabeza hueca alomada 6-1.0X12mm
18D	P10-205-18D		Pata
19D	P10-205-19D		Tornillosde cabeza hueca alomada 8-1.25X16mm
20D	P10-205-20D		Montaje de rodajas delanteras
21D	P10-205-21D		Tornillo
22D	P10-205-22D		Tuerca de bloqueo 8-1.25mm
23D	P10-205-23D		Placa de conexión
24D	P10-205-24D		Tornillo
25D	P10-205-25D		Tuerca de bloqueo 8-1.25mm
26D	P10-205-26D		Montaje de rodajas traseras
27D	P10-205-27D		Tuerca de bloqueo 8-1.25mm
28D	P10-205-28D		Rodaja
29D	P10-205-29D		Perno de cabeza hueca 8-1.25X60mm
30D	P10-205-30D		Palo de empuje
31D	P10-205-31D		Llave de boca
32D	P10-205-32D		Llave hexagonal de 4mm
33D	P10-205-33D		Llave hexagonal de 5mm
34D	P10-205-34D		Llave hexagonal de 6mm
35D	P10-205-35D		Llave hexagonal de 8mm

NOTA: Mencione el número de pieza cuando llame para pedir piezas de repuesto.
Para las piezas en garantía se requiere el número de serie de la máquina.

RIKON

POWER TOOLS®

Garantía limitada – 5 AÑOS

Rikon Power Tools Inc. ("el Vendedor") ofrece garantía solamente al comprador/consumidor original de sus productos de que cada producto está libre de defectos de fabricación y mano de obra por un período de cinco (5) años a partir de la fecha de compra del producto al por menor. Esta garantía no se puede transferir.

Esta garantía no se aplica a defectos directa o indirectamente provocados por uso incorrecto, abuso, negligencia, accidente, reparación, cambio o falta de mantenimiento o desgaste normal. En ningún caso, el vendedor será responsable por los daños incidentales o consecuentes que resulten de productos defectuosos. Todas las demás garantías, explícitas o implícitas, sean de comercialización, adecuación para un fin determinado u otras han sido expresamente excluidas por el vendedor. La garantía de cinco años no cubre productos que se usan para fines comerciales, industriales, o pedagógicos. El plazo de la garantía para tales reclamaciones se limitará a un periodo de dos años.

Esta garantía limitada no se aplica a accesorios, tales como hojas, brocas, discos de lijado, ruedas de amolar, correas, rodamientos guía y otros artículos relacionados.

En ningún caso, el vendedor se hará responsable por la muerte, lesiones a personas o propiedades, o por daños incidentales, contingentes, especiales o consecuentes que se originen del uso de nuestros productos.

Para poder beneficiarse de esta garantía, se debe proporcionar un comprobante de compra y toda la documentación necesaria que indique la fecha de compra y una explicación del reclamo.

El vendedor se reserva el derecho a, en cualquier momento y sin previo aviso, realizar modificaciones en los componentes, accesorios y equipo adicional que se consideren necesarias por cualquier motivo.

Para registrar su máquina por internet, visite la página de RIKON en www.rikontools.com/warranty

Para beneficiarse de esta garantía o si tiene alguna pregunta, comuníquese con nosotros llamando al 877-884-5167 o, por correo electrónico, escribiendo a warranty@rikontools.com



**For more information:
16 Progress Road
Billerica, MA 01821**

**877-884-5167 / 978-528-5380
techsupport@rikontools.com**

